

# 安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理 厂项目（一期）竣工环境保护 验收监测报告



建设单位： 安徽淮相科技发展有限公司

编制单位： 安徽盛世能辰环境工程有限公司

二〇二三年十二月

# 安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理 厂项目（一期）竣工环境保护 验收监测报告

建设单位： 安徽淮相科技发展有限公司

编制单位： 安徽盛世能辰环境工程有限公司

二〇二三年十二月



建设单位法人代表：陈若亮

编制单位法人代表：董云

项目负责人：胡金喜

报告编写人：郭晶晶

建设单位：安徽准相科技发展有限公司

电话：13856164204

邮编：235000

地址：安徽省淮北市相山区凤凰山工业园  
淮海西路25号科创大厦19楼

编制单位：安徽盛世能辰环境工程有限公司

电话：13805586523

邮编：235000

地址：安徽省淮北市相山区经济开发区  
凤霞路与仪凤路交叉口大学科技园综合  
楼201

## 报告说明

- 1、报告无公司报告章无效。
- 2、报告未经审核、批准无效。
- 3、对现场不可复制的监测，仅对监测所代表的时间和空间负责。
- 4、本报告未经书面授权不得部分复制。
- 5、验收委托方如对验收报告有异议，须在收到正式报告之日起十五日内（特殊样品除外）向本公司提出，逾期不予受理。

# 目 录

1、项目概况 .....	1
2、验收依据 .....	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 .....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范； .....	2
2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定 .....	2
2.4 其他相关文件 .....	2
3、项目建设情况 .....	3
3.1 地理位置及平面布置 .....	3
3.2 建设内容 .....	4
3.3 主要原辅材料 .....	17
3.4 水源及水平衡 .....	20
3.5 生产工艺 .....	20
3.6 项目变动情况 .....	23
4、主要污染源及治理措施 .....	25
4.1 污染物治理/处置设施 .....	25
4.2 其它环境保护措施 .....	31
4.3 环保设施投资及三同时落实情况 .....	35
5、环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定 .....	40
5.1 环境影响报告书主要结论与建议 .....	40
5.2 审批部门审批决定 .....	41
6、验收执行标准 .....	45
6.1 污染物排放标准 .....	45
7、验收监测内容 .....	47
7.1 环境保护设施调试运行效果 .....	47
7.2 环境质量监测内容 .....	48
8、质量保证和质量控制 .....	49
8.1 监测分析方法 .....	49
8.2 监测仪器 .....	51

8.3 人员能力 .....	52
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	52
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	52
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	52
9、验收监测结果 .....	53
9.1 生产工况 .....	53
9.2 环保设施调试运行效果 .....	53
9.3 工程建设对环境的影响 .....	60
10、验收监测结论 .....	63
10.1 结论 .....	63
10.2 建议 .....	65

## 附件

- 1、项目委托书
- 2、项目备案文件
- 3、项目环评批复文件
- 4、标准确认函
- 5、新增污染物容量核定表
- 6、排污许可证
- 7、环境风险事故应急预案备案
- 8、一般固废委托处理合同
- 9、项目生产日报表
- 10、真实有效性说明
- 11、检测报告

## 1、项目概况

安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）位于安徽淮北相山经济开发区显通变东、洪碱河西，占地面积2.9274公顷（约43.911亩），建设一座污水处理规模1万吨/天的污水处理厂及配套市政基础建设。

2022年9月22日，项目由淮北市相山区发展和改革委员会以相发改备案〔2022〕38号予以备案，项目代码：2209-340603-04-01-354574。

2023年1月，安徽双鸿工程咨询有限公司编制完成《安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）环境影响报告书》。

2023年1月19日，淮北市生态环境局以淮相环行〔2023〕1号文关于《安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）环境影响报告书》的批复对该项目环评文件予以批复。

本项目于2023年10月30日申领排污许可证，编号：91340600MA2UNLR961002V。

本项目于2023年1月开工建设，施工及调试期间未被群众投诉，2023年11月建设竣工并运行调试。

本次验收范围为污水处理规模1万吨/天的污水处理厂及配套市政基础建设和配套环保设施，配套市政基础包括污水处理厂内构筑物以及新建配套的入厂污水管网0.7km、尾水管网1km。

2023年10月10日，安徽淮相科技发展有限公司委托安徽盛世能辰环境工程有限公司对该建设项目进行竣工环境保护验收监测。2023年10月12日，我公司委派有关技术人员对其进行了现场勘察，同时收集有关文件。根据现场勘查结果及有关资料编制该建设项目竣工环境保护验收监测采样方案。并于2023年11月29至12月1日进行了现场监测，依据监测结果，编写了本报告。

## 2、验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2008年1月1日实施）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修正）；
- (4) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日起施行）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起施行）；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范；

- (1) 环境保护部国环规环评[2017]4号“关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告”（2017.11.20）；
- (2) 生态环境部2018年第9号“关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》的公告”（2018.05.15）。

### 2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

- (1) 安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）环境影响报告书（安徽双鸿工程咨询有限公司）（2023.01）；
- (2) 淮北市生态环境局以淮相环行[2023]1号文关于《安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）环境影响报告书》的批复对该项目环评文件予以批复（2023.01.19）。

### 2.4 其他相关文件

- (1) 项目由淮北市相山区发展和改革委员会以相发改备案（2022）38号予以备案，项目代码：2209-340603-04-01-354574（2022.09.22）；
- (2) 安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）竣工环境保护验收监测《委托书》（2023.10.10）；
- (3) 安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）《检测报告》（安徽奥创环境检测有限公司）（2023.12.7）；

### 3、项目建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）位于安徽淮北相山经济开发区显通变东、洪碱河西。

建设地点中心坐标：经度：116.731204，纬度：33.991416。

项目地理位置图见图 3.1-1，项目总平面布置及监测点位图见图 3.1-2。



图 3.1-1 项目地理位置图

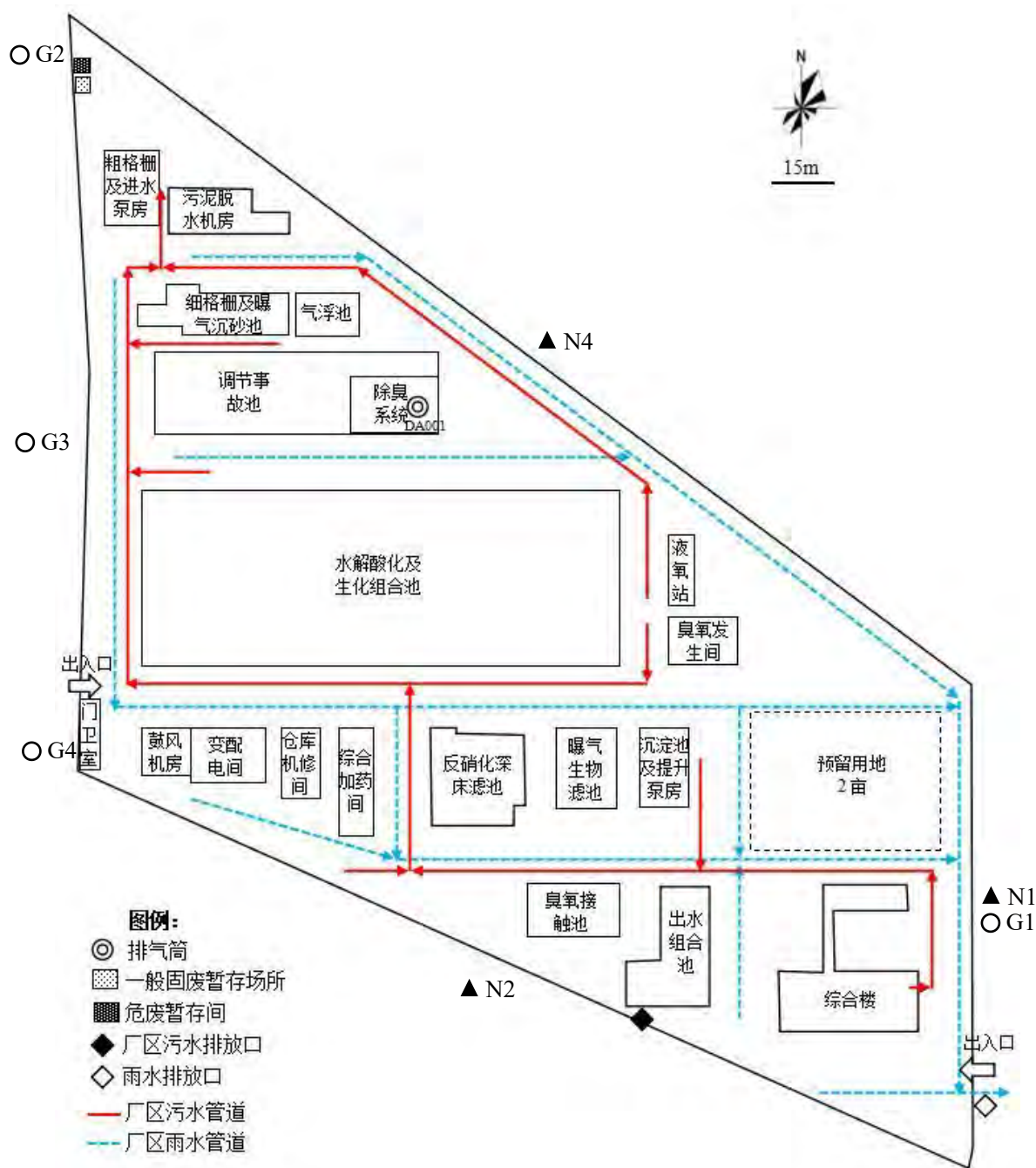


图 3.1-2 平面布置及监测点位图

### 3.2 建设内容

#### 3.2.1 项目建设内容

项目名称：第二污水处理厂项目（一期）

项目性质：新建

建设单位：安徽淮相科技发展有限公司

建设地点：安徽淮北相山经济开发区显通变东、洪碱河西。

### 建设内容及规模：

污水处理厂占地面积 2.9274 公顷（约 43.911 亩），建设污水处理规模 1 万吨/天的污水处理厂及配套市政基础设施建设，配套市政基础包括污水处理厂内构筑物以及新建配套的入厂污水管网 0.7km、尾水管网 1km。

根据设计资料，污水处理系统主要处理构筑物包括粗格栅及进水泵房、细格栅及曝气沉砂池、事故调节池、气浮池、水解酸化池、生化池、二沉池、中间提升泵房、曝气生物滤池、高效沉淀池、臭氧接触池、出水组合池、尾水泵房、鼓风机房、配电室、贮泥池、污泥深度脱水机房及综合加药间。本工程尾水泵房按 2 万吨/天规模设计，其余构筑物及设备均按 1 万吨/天规模设计。

项目投资：本项目总投资16700万元，项目属于环保基础设施建设，建议所有投资均纳入环保投资。环评设计项目总投资16700万元，环保投资为16700万元，占总投资的100%；项目实际总投资16700万元，其中环保投资16700万元，占总投资100%。

### 劳动定员及工作制度：

劳动定员及工作制度：本项目劳动定员23人，年工作日365天，每天生产24小时；

项目工程内容见表3.2-1。项目主要生产设备见表3.2-2。项目产品方案及生产规模见表3.2-3。

表 3.2-1 项目工程内容一览表

类别	工程名称	建设内容或规模		备注
		环评建设内容	实际建设内容	
主体工程	粗格栅及进水泵房	地上：7.6m×5.8m×4.6m，地下：14.8m×11.4m×11.6m；设置两台格栅除污机（1用1备）、3台潜污泵（2用1备）等	地上：7.6m×5.8m×4.6m，地下：14.8m×11.4m×11.6m；设置两台格栅除污机（1用1备）、3台潜污泵（2用1备）等	与环评一致
	细格栅及曝气沉砂池	细格栅及曝气沉砂池合建，33.9m×8.7m×4.75m；设置2条进水渠道（1用1备）、2台回转式钩齿格栅除污机、1套螺旋输送栅渣压榨一体机等	细格栅及曝气沉砂池合建，33.9m×8.7m×4.75m；设置2条进水渠道（1用1备）、2台回转式钩齿格栅除污机、1套螺旋输送栅渣压榨一体机等	
	气浮池	一座两格，11.1m×7.4m×3.1m，设置回流水泵、空压机、排渣机、混合搅拌机、絮凝搅拌机等	一座两格，11.1m×7.4m×3.1m，设置回流水泵、空压机、排渣机、混合搅拌机、絮凝搅拌机等	
	调节事故池	调节池1座，有效水深7.5m，43.0m×17.0m×9.3m；事故池1座，有效水深7.5m，28.9m×17.0m×9.3m，设置推流搅拌器、潜污泵等。事故池的主要功能是在进水水质恶化或流量过大时暂时储存该部分污水，进行针对性处理后再与正常污水混合后进入后续构筑物。	调节池1座，有效水深7.5m，43.0m×17.0m×9.3m；事故池1座，有效水深7.5m，28.9m×17.0m×9.3m，设置推流搅拌器、潜污泵等。事故池的主要功能是在进水水质恶化或流量过大时暂时储存该部分污水，进行针对性处理后再与正常污水混合后进入后续构筑物。	
	水解酸化池	设计流量为 $Q=10000 \times 1.88 \text{m}^3/\text{d}$ ，水解酸化池有效水深：7.5m，水解酸化池停留时间：10.4h，49.9m×40m×9.1m	设计流量为 $Q=10000 \times 1.88 \text{m}^3/\text{d}$ ，水解酸化池有效水深：7.5m，水解酸化池停留时间：10.4h，49.9m×40m×9.1m	
	多级A/O生化池	$\text{COD}_{\text{Cr}}$ 容积负荷设计值：1.0kg $\text{COD}_{\text{Cr}}/(\text{m}^3 \cdot \text{d})$ ，氨氮容积负荷设计值：0.08kg $\text{NH}_3\text{-N}/(\text{m}^3 \cdot \text{d})$ ；59.5m×40.0m×9.15m；设置曝气管、稳衡装置d型、空气提推器、剩余污泥旋流风流系统、吸刮泥机等	$\text{COD}_{\text{Cr}}$ 容积负荷设计值：1.0kg $\text{COD}_{\text{Cr}}/(\text{m}^3 \cdot \text{d})$ ，氨氮容积负荷设计值：0.08kg $\text{NH}_3\text{-N}/(\text{m}^3 \cdot \text{d})$ ；59.5m×40.0m×9.15m；设置曝气管、稳衡装置d型、空气提推器、剩余污泥旋流风流系统、吸刮泥机等	
	高效沉淀池	$Q=10000 \text{m}^3/\text{d}$ ， $K_z=1.88$ ，13.2m×11.2m×7.6m；设置混合搅拌机、加载搅拌器、絮凝搅拌器、中心传动刮泥机、不锈钢集水槽等	$Q=10000 \text{m}^3/\text{d}$ ， $K_z=1.88$ ，13.2m×11.2m×7.6m；设置混合搅拌机、加载搅拌器、絮凝搅拌器、中心传动刮泥机、不锈钢集水槽等	
	中间提升泵房	设计流量： $Q=10000 \times 1.77 \text{m}^3/\text{d}$ ，9.0m×7.8m×11.9m；设置潜污水泵（提升水泵）等	设计流量： $Q=10000 \times 1.77 \text{m}^3/\text{d}$ ，9.0m×7.8m×11.9m；设置潜污水泵（提升水泵）等	
曝气生物滤池	CN池：滤池表面水力负荷=8.9m/h，18.2m×14.0m×13.2m；设置反冲洗水泵、曝气风机、长柄滤头等	CN池：滤池表面水力负荷=8.9m/h，18.2m×14.0m×13.2m；设置反冲洗水泵、曝气风机、长柄滤头等		

反硝化深床滤池	设计水量：1.0 万 m <sup>3</sup> /d，21.9m×20.7m×7.4m；设计气水分布块滤砖、承托层等	设计水量：1.0 万 m <sup>3</sup> /d，21.9m×20.7m×7.4m；设计气水分布块滤砖、承托层等
臭氧接触池	设计流量：Q=10000×1.88m <sup>3</sup> /d，有效容积：V=480m <sup>3</sup> ，20.9m×12.5m×8.1m；设置臭氧投加系统、臭氧尾气处理系统等	设计流量：Q=10000×1.88m <sup>3</sup> /d，有效容积：V=480m <sup>3</sup> ，20.9m×12.5m×8.1m；设置臭氧投加系统、臭氧尾气处理系统等
出水组合池	Q=10000×1.88m <sup>3</sup> /d，接触消毒时间：32min，18.2m×11.8m×6.3m；设置电动圆闸门、潜污泵、COD、氨氮、总磷、总氮在线监测仪等	Q=10000×1.88m <sup>3</sup> /d，接触消毒时间：32min，18.2m×11.8m×6.3m；设置电动圆闸门、潜污泵、COD、氨氮、总磷、总氮在线监测仪等
鼓风机房	供气气水比为 1.0：1，16.6m×12.5m×11.0m；设置生化池用风鼓风机、风量调节、空气净化等	供气气水比为 1.0：1，16.6m×12.5m×11.0m；设置生化池用风鼓风机、风量调节、空气净化等
臭氧发生间	设计正常工况臭氧总产量：8.0kg/h，制备臭氧浓度：3wt%，15.8m×8.7m×6.8m；设置臭氧发生器、空气储罐等	设计正常工况臭氧总产量：8.0kg/h，制备臭氧浓度：3wt%，15.8m×8.7m×6.8m；设置臭氧发生器、空气储罐等
综合加药间	设计水量：1.0 万 m <sup>3</sup> /d，26.0m×7.86m×6.2m；设置碳酸钠加药罐、PAC 加药罐、PAM 加药罐、碳源储罐、次氯酸钠储罐	设计水量：1.0 万 m <sup>3</sup> /d，26.0m×7.86m×6.2m；设置碳酸钠加药罐、PAC 加药罐、PAM 加药罐、碳源储罐、次氯酸钠储罐
污泥脱水机房	贮泥池：3.0m×3.0m×4.8m，脱水机房：19.2m×9.2m×5.85m；设置污泥泵、污泥浓缩机、一体化污泥脱水主机等	贮泥池：3.0m×3.0m×4.8m，脱水机房：19.2m×9.2m×5.85m；设置污泥泵、污泥浓缩机、一体化污泥脱水主机等
除臭系统	1 座生物除臭系统，20.0m×12.5m×0.2m，设置于事故池上，包括除臭主体设备、除臭罩、除臭风机、循环水泵等	1 座生物除臭系统，20.0m×12.5m×0.2m，设置于事故池上，包括除臭主体设备、除臭罩、除臭风机、循环水泵等
入厂污水管网	入厂污水管网 0.7km，HDPE 材质，设计管径 DN400	入厂污水管网 0.7km，HDPE 材质，设计管径 DN400
尾水管网	尾水管网 1km，新建合相路至第二污水处理厂尾水泵房段及尾水泵房至合相路段，设计管径 DN900；利用信息产业园污水处理厂现状 DN900 尾水管道在合相路上就近接入第二污水处理厂尾水泵房，两污水处理厂尾水由第二污水处理厂尾水泵房合并排放，最终排入老濉河	尾水管网 1km，新建合相路至第二污水处理厂尾水泵房段及尾水泵房至合相路段，设计管径 DN900；利用信息产业园污水处理厂现状 DN900 尾水管道在合相路上就近接入第二污水处理厂尾水泵房，两污水处理厂尾水由第二污水处理厂尾水泵房合并排放，最终排入老濉河
入河排污口	排污口位于老濉河左岸，渠沟涵（又名阎王闸）下游 100m，地理坐标为经度（东经 116°45'23"）、纬度（北纬 33°57'11"），	排污口位于老濉河左岸，渠沟涵（又名阎王闸）下游 100m，地理坐标为经度（东经 116°45'23"）、纬度（北纬 33°57'11"），

		入河方式为管道。	入河方式为管道。	
辅助工程	综合楼	2F, 框架结构, 主楼: 39.4m×16.7m×13.55m, 宿舍: 24.2m×7.4m×9.73m, 一层: 厨房、化验室、岗位值班室、接待室、办公室、厕所等; 二层: 办公室、中控办公室, 中控室、会议室、厕所等	2F, 框架结构, 主楼: 39.4m×16.7m×13.55m, 宿舍: 24.2m×7.4m×9.73m, 一层: 厨房、化验室、岗位值班室、接待室、办公室、厕所等; 二层: 办公室、中控办公室, 中控室、会议室、厕所等	与环评一致
	化验室	位于综合楼一层, 设置色度检测仪、粪大肠杆菌检测仪、余氯检测仪、便携式硫化氢检测仪、便携式溶氧仪等设备	位于综合楼一层, 设置色度检测仪、粪大肠杆菌检测仪、余氯检测仪、便携式硫化氢检测仪、便携式溶氧仪等设备	
	仓库机修间	1座, 16.3m×6.0m×4.2m	1座, 16.3m×6.0m×4.2m	
	变配电间	1F, 层高 4.2m, 6.6m×12.2m×4.2m, 钢筋混凝土框架结构	1F, 层高 4.2m, 6.6m×12.2m×4.2m, 钢筋混凝土框架结构	
	门卫	1座, 3.2m×7.7m×3.6m, 框架结构	1座, 3.2m×7.7m×3.6m, 框架结构	
	其他	大门、道路、围墙、侧门等	大门、道路、围墙、侧门等	
储运工程	贮泥池	位于污泥脱水机房内, 3.0m×3.0m×4.8m, 本项目污泥作为一般固废交由淮北海创环境工程有限责任公司焚烧处置。	位于污泥脱水机房内, 3.0m×3.0m×4.8m, 本项目污泥作为一般固废交污泥交由有资质单位焚烧处置。	与环评一致
	运输工程	污泥依托卡车外运	污泥依托卡车外运	
	碳酸钠加药罐	位于综合加药间, V=4m <sup>3</sup> , N=2.2kW, 含磁翻板液位计, 2台	位于综合加药间, V=4m <sup>3</sup> , N=2.2kW, 含磁翻板液位计, 2台	
	PAC 加药罐	位于综合加药间, V=4m <sup>3</sup> , N=2.2kW, 2台	位于综合加药间, V=4m <sup>3</sup> , N=2.2kW, 2台	
	PAM 加药罐	位于综合加药间, V=4m <sup>3</sup> , N=2.2kW, 2台	位于综合加药间, V=4m <sup>3</sup> , N=2.2kW, 2台	
	碳源储罐	位于综合加药间, V=4m <sup>3</sup> , 2台	位于综合加药间, V=4m <sup>3</sup> , 2台	
公用工程	次氯酸钠储罐	位于综合加药间, V=20m <sup>3</sup> , 2台	位于综合加药间, V=20m <sup>3</sup> , 2台	未建设食堂
	给水	开发区供水管网供给, 年新鲜水用量为 1284.8m <sup>3</sup>	开发区供水管网供给, 年新鲜水用量为 1284.8m <sup>3</sup>	
	排水	厂区雨污分流, 本项目厂内废水(生活污水、食堂废水、PAC 药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水)同进厂废水一起经污水处理厂深度处理后尾水排入老濉河。	厂区雨污分流, 本项目厂内废水(生活污水、PAC 药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水)同进厂废水一起经污水处理厂深度处理后尾水排入老濉河。	
	供电	开发区供电电网供给, 用电量为 383.25 万 kWh	开发区供电电网供给, 用电量为 383.25 万 kWh	
环保	废 污水处	采取“加盖封闭+负压抽风”的措施收集后经 1 套生物除臭装置处	采取“加盖封闭+负压抽风”的措施收集后经 1 套生物除臭装置	排气筒高度

工程	气	理恶臭	理后通过 DA001 排气筒排放（排放高度 15m）；污水处理产臭单元加盖密闭，厂区定期喷洒除臭剂，加强厂区绿化。	处理后通过 DA001 排气筒排放（排放高度 19.3m）；污水处理产臭单元加盖密闭，厂区定期喷洒除臭剂，加强厂区绿化。	由 15m 变为 19.3m
	处理	食堂油烟	经油烟净化器（处理效率 60%）净化后专用烟道屋顶排放	未建设食堂	未建设食堂
		废水处理	厂区雨污分流，本项目厂内废水（生活污水、食堂废水、PAC 药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水）同进厂废水一起经污水处理厂深度处理后尾水排入老濉河。	厂区雨污分流，本项目厂内废水（生活污水、PAC 药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水）同进厂废水一起经污水处理厂深度处理后尾水排入老濉河。	未建设食堂
		噪声治理	优先选购高效低噪声设备，在安装时增加必要的隔声、降噪措施，距离衰减等	优先选购高效低噪声设备，在安装时增加必要的隔声、降噪措施，距离衰减等	与环评一致
固废处理		生活垃圾	统一收集后交由环卫部门清运处理	统一收集后交由环卫部门清运处理	与环评一致
		栅渣	定期清理，交由环卫部门集中处理	定期清理，交由环卫部门集中处理	
		沉砂			
		废包装袋	废包装袋收集后定期外售	废包装袋收集后定期外售	
		污泥	根据生态环境部（原环保部）《关于污（废）水处理设施产生污泥危险特性鉴别有关意见的函》（环函〔2010〕129 号）：“公共污水处理厂，若接收、处理工业废水，且该工业废水在排入公共污水处理系统前能稳定达到国家或地方规定的污染物排放标准的，公共污水处理厂的污泥通常情况下不具有危险特性，可作为一般固体废物管理”。本环评要求食品产业园废水需满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 的三级标准后方可进入污水处理厂。因此，本项目污泥作为一般固废交由淮北海创环境工程有限责任公司焚烧处置	根据生态环境部（原环保部）《关于污（废）水处理设施产生污泥危险特性鉴别有关意见的函》（环函〔2010〕129 号）：“公共污水处理厂，若接收、处理工业废水，且该工业废水在排入公共污水处理系统前能稳定达到国家或地方规定的污染物排放标准的，公共污水处理厂的污泥通常情况下不具有危险特性，可作为一般固体废物管理”。本环评要求食品产业园废水需满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 的三级标准后方可进入污水处理厂。因此，本项目污泥作为一般固废污泥交由有资质单位焚烧处置	
		化验室及在线监测废	暂存于厂区危废暂存间，定期交由有资质单位处置	暂存于厂区危废暂存间，定期交由有资质单位处置	

	液			
	废油桶			
	废机油			
	废含油抹布、废手套			
地下水、土壤		按照分区防渗要求对厂区进行防渗，对污水处理池进行整体防渗处理；选择耐腐蚀的设备、管道及阀门，以尽可能避免废水、废液的跑冒滴漏；固废堆场做好地面防渗、耐腐蚀处理以及防风、防晒和防雨设施。	按照分区防渗要求对厂区进行防渗，对污水处理池进行整体防渗处理；选择耐腐蚀的设备、管道及阀门，以尽可能避免废水、废液的跑冒滴漏；固废堆场做好地面防渗、耐腐蚀处理以及防风、防晒和防雨设施。	与环评一致
环境风险		定期进行系统检查、维修，设备及管道要保持密封，配备灭火器等应急物资；事故池（有效容积 3684.75m <sup>3</sup> ）；制订完善的风险应急预案	定期进行系统检查、维修，设备及管道要保持密封，配备灭火器等应急物资；事故池（有效容积 3684.75m <sup>3</sup> ）；制订完善的风险应急预案，备案编号：340603-2023-022-L	与环评一致
环境管理		环保机构设置，环保制度制定，制定环境监测计划、定期监测	环保机构设置，环保制度制定，制定环境监测计划、定期监测	与环评一致
绿化		厂区绿化率 28.5%，厂区内空地绿化、道路外侧设置绿化带	厂区绿化率 28.5%，厂区内空地绿化、道路外侧设置绿化带	与环评一致
排污口规范化		污水处理厂进出口设置流量计及 COD、氨氮在线监测装置；生物除臭系统应设置便于采样、监测的采样口；排放口设置环境保护图形标牌	污水处理厂进出口设置流量计及 COD、氨氮在线监测装置；生物除臭系统应设置便于采样、监测的采样口；排放口设置环境保护图形标牌	与环评一致

项目工程变动总结：①环评要求污水处理恶臭采取“加盖封闭+负压抽风”的措施收集后经 1 套生物除臭装置处理后通过 DA001 排气筒排放（排放高度 15m），实际建设中采取“加盖封闭+负压抽风”的措施收集后经 1 套生物除臭装置处理后通过 DA001 排气筒排放（排放高度 19.3m）；②环评要求食堂油烟经油烟净化器（处理效率 60%）净化后专用烟道屋顶排放，实际建设中未建设食堂，故未建设油烟处理设施；③环评要求危废暂存间要求 10m<sup>2</sup>，实际建设 18m<sup>2</sup>。

表 3.2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格材料	环评数量	实际数量
一	粗格栅及进水泵房			
1	方闸门	B×H=500mm×500mm, N=1.5kW	4 台	4 台
2	格栅除污机	栅条间隙 20mm, 格栅宽度 800mm	2 台	2 台
3	皮带输送机	输送带宽 500mm, L=5m, N=1.5kW	1 台	1 台
4	渣斗	2.0m×1.0m×1.0m	1 台	1 台
5	潜污泵	Q=400m <sup>3</sup> /h, H=18m, N=45kW	3 台	3 台
6	除臭罩	粗格栅部分除臭, 配套管路、阀门	1 套	1 套
7	除臭盖板	/	1 套	1 套
8	干粉灭火器	4KG	4 个	4 个
9	H <sub>2</sub> S 检测仪	0~50ppm	1 台	1 台
10	超声波液位差计	ΔH=0~0.5m, Hmax=3m	2 台	2 台
11	超声波液位计	H=0~9m	2 台	2 台
12	取样泵	流量 1m <sup>3</sup> /h, 扬程 15m, 功率 0.37kW	1 台	1 台
13	COD 在线分析仪	/	1 台	1 台
14	氨氮在线分析仪	/	1 台	1 台
15	总氮在线分析仪	/	1 台	1 台
16	总磷在线分析仪	/	1 台	1 台
17	数据采集仪	功率: 0.09kW	1 台	1 台
18	水质自动采样器	/	1 台	1 台
二	细格栅及曝气沉砂池			
1	渠道闸门	B×H=1200×1200, 龙门架高度 H=1.7m, 上开式、渠式, 正向水压 0.7m, N≤1.5kW	4 套	4 套
2	渠道闸门	BXH=1200×1200, 龙门架高度 H=1.7m, 上开式、渠式, 正向水压 0.4m, N≤1.5kW	2 套	2 套
3	内进流板式格栅	渠宽 1200mm, b=5mm, 单台流量 18000m <sup>3</sup> /d, N≤2.6kW	2 套	2 套
4	溜槽	水平 L=11.0m, 垂直 L=4.9m, 直径=300mm	1 套	1 套
5	栅渣清洗压榨装置	压榨能力 2m <sup>3</sup> /h, N=2.2kW	1 套	1 套
6	水平排砂螺杆	L=17m, P≤4kW	2 套	2 套
7	砂泵	排砂量 Q=25m <sup>3</sup> /h=10m, P=5.5kW	2 套	2 套
8	撇渣装置	长度 L=3.2m, 功率 0.12kW; 排渣泵流量 2.89L/s, 扬程 h=10.7m 抽渣电机≤4kW, 推渣电机≤1.5kW	2 套	2 套
9	洗砂分砂一体化装置	Q=60m <sup>3</sup> /h, P=0.55+1.1kW	2 套	2 套
10	冲洗水泵	单泵:Q=12m <sup>3</sup> /h, H=58m, P=7.5kW	2 套	2 套
11	罗茨鼓风机	Q=12m <sup>3</sup> /min, H=5.0m, N=11KW	3 套	3 套

12	曝气系统		2套	2套
13	超声波液位差计	$\Delta H=0\sim 0.5m$ , $H_{max}=3m$	2套	2套
14	超声波液位计	$H=0\sim 9m$	2套	2套
三	气浮池			
1	高速气浮池体	14300*3800*3100	2台	2台
2	排渣机	7.1rpm, 0.4kW	2台	2台
3	混合搅拌机	56rpm, 1.5kW	1台	1台
4	絮凝搅拌机	6.2rpm, 1.1kW	1台	1台
5	SS检测仪	SS: 0~50 mg/L	1套	1套
四	调节事故池			
1	潜污泵	$Q=400m^3/h$ , $H=10m$ , $N=22kW$ , 变频	3台	3台
2	潜水推进器	$\Phi=1800mm$ 转速 47rpm, $N\leq 4.3kW$	4台	4台
3	潜水搅拌机	$\Phi=580mm$ 转速 475rpm, $N\leq 5.5KW$	2台	2台
五	水解酸化及生化组合池			
1	剩余污泥旋流分流系统	剩余污泥泵 2 台（潜污泵, 1 用 1 备), 单剩余污泥泵 2 台（潜污泵, 1 用 1 备)	2套	2套
2	吸刮泥机	跨度 7.2m, 轨距 7.5m	2套	2套
3	出水三角堰板	宽度 250mm, 厚度 3mm	76m	76m
4	布水器	$\Phi=80mm$	108m	108m
5	挡水板	宽度 1500mm, 厚度 3mm	76套	76套
6	潜水搅拌机	叶轮直径 580mm, 转速 475rpm, 功率 5.1kW	2台	2台
7	潜水搅拌机	叶轮直径 2500mm, 转速 43rpm, 功率 8.3W	4台	4台
8	推流搅拌机	叶轮直径 580mm, 转速 475rpm, 功率 4.0kW	2台	2台
9	推流搅拌机	叶轮直径 580mm, 转速 475rpm, 功率 5.2kW	2台	2台
10	推流搅拌机	叶轮直径 580mm, 转速 475rpm, 功率 10.2kW	2台	2台
11	曝气管	直径 65mm, 壁厚 0.35~0.45mm	2518m	2518m
12	稳衡装置 d 型	BH- $\Phi 50\times 1045-6$	788组	788组
13	压稳滚轴 d 型	BR- $\Phi 50\times 990-6$	32组	32组
14	稳衡支架	BR- $\angle 200$	1576个	1576个
15	空气分布管及导轨	Y1/2- $\Phi 50$ , 导轨长度 8000mm	48组	48组
16	德式不锈钢管箍	宽度 12.5mm, 松紧直径 44~64mm, 束紧强度 $\leq 50kg$	192个	192个
17	张紧绳	$\Phi 6-200$	964m	864m
18	空气提推器	$\Phi 40\times 4-2800\times 900$	4组	4组
19	剩余污泥旋流分流系统	剩余污泥泵 2 台（潜污泵, 1 用 1 备), 单剩余污泥泵 2 台（潜污泵,		

		1用1备), 单台泵流量 30m <sup>3</sup> /h, 3 扬程 21m, 功率 5.5kW; 旋流器 1 套, 旋流器尺寸 200mm; 流量计 2 套; 控制及反馈系统 1 套	2 套	2 套
20	吸刮泥机	跨度 7.2m, 轨距 7.5m, 行走功率 2×0.55kW, 污泥回流泵流量 2 × 110m <sup>3</sup> /h, 污泥回流泵扬程 6.0m, 污泥回流功率 2×5.5kW, 可变频; 配套 2 根 38m 长导轨	2 套	2 套
21	出水三角堰板	宽度 250mm, 厚度 3mm	76m	76m
22	布水器	Φ=80mm	108m	108m
23	挡水板	宽度 1500mm, 厚度 3mm	76 套	76 套
24	推流搅拌器	叶轮直径 1500mm, 转速 52rpm, 功率 7.02kW	4 台	4 台
25	可调堰门	宽度 300mm, 高度 1000mm	4 套	4 套
26	SAS 控制系统	智能抗冲击系统	1 套	1 套
27	DO 在线监测仪	探头工作水深 0.3m, 测量范围 0~20mg/L, 精度 0.1mg/L, 输出 4~20mA	4 台	4 台
28	ORP 在线监测仪	探头工作水深 0.3m, 量程 ±2000mv, 输出 4~20mA	4 台	4 台
29	MLSS 在线监测仪	探头工作水深 0.3m, 量程 0~25g/L, 输出 4~20mA	2 台	2 台
30	热式气体质量流量计	量程范围 0~200m <sup>3</sup> /h, 直径 DN50, 3 输出 4~20mA	2 台	2 台
31	多普勒渠道流量计	分辨率 0.01m/s	2 台	2 台
32	电动蝶阀 A	公称直径 DN200	4 套	4 套
33	电动蝶阀 B	公称直径 DN80	4 套	4 套
34	氧科学管理系统	含监测、控制及系统软件	1 套	1 套
35	电动蝶阀	公称直径 DN150	8 套	8 套
36	电动止回阀	公称直径 DN150	8 套	8 套
37	橡胶接头	公称直径 DN150	8 套	8 套
六	高效沉淀池及中间提升泵房			
1	进水闸门	手动圆闸门, DN400, 上开式	2 台	2 台
2	混合搅拌机	磁混凝专用桨叶, N= 1.5kW	2 台	2 台
3	加载搅拌机	磁混凝专用桨叶, N=1.5kW, 变频 控制	2 台	2 台
4	絮凝搅拌机	磁混凝专用桨叶, N=2.2kW, 变频 控制	2 台	2 台
5	刮泥机	中心传动, 重载型, N=0.37kW	2 台	2 台
6	不锈钢集水槽	L×B×H=3.9m×0.25m×0.4m, 槽厚 4mm, 可调式三角堰板厚 3mm	8 套	8 套
7	斜管填料	斜长 1.5m, 间距 80mm, 安装角	m <sup>2</sup>	29.5m <sup>2</sup>

		60°，壁厚 1mm		
8	斜管支架	φ16 圆钢，L=3.05m	24 根	24 根
9	污泥泵	干式卧式离心泵，Q=25m <sup>3</sup> /h， H=10m，N=2.2kW	3 台	3 台
10	污泥外排泵	干式卧式离心泵，Q=15m <sup>3</sup> /h，H= 15m，N=4kW	2 台	2 台
11	集水坑排污泵	潜污泵，Q=10m <sup>3</sup> /h，H=10m， N=0.75kW	2 台	2 台
12	比例分配器	φ700，流量比例调节范围：0~1:1	2 台	2 台
13	剪切机	三通式，N=0.75kW	2 台	2 台
14	磁分离器	核心稀土永磁，B≥5000Gs， N=1.5kW	2 台	2 台
15	二级磁分离器	B≥8000Gs	2 台	2 台
16	回转式鼓风机	Q=5.11m <sup>3</sup> /min，H=49kPa， N=7.5kW	1 台	1 台
17	电磁流量计	一体式，DN80	2 台	2 台
18	超声波液位计	一体式，量程：0~5m，输出： 4~20mA	1 台	1 台
19	污泥界面仪	分体式，量程：0~8m，输出： 4~20mA	2 台	2 台
20	中间提升泵	Q=400m <sup>3</sup> /h，H=12.5m，P=35kW	2 台	2 台
21	伸缩节	DN350	3 个	3 个
22	QD 型桥式起重机	起吊重量：5t，跨度：11.5m，起 吊高度：14m，功率：15+2×5.5KW	1 个	1 个
七	曝气生物滤池			
1	反冲洗水泵	Q=425m <sup>3</sup> /h，H=14m，N=30kW	3 台	3 台
2	曝气风机	Q=5.6m <sup>3</sup> /min，P=80kPa，N=15kW	4 台	4 台
3	超声波液位计	/	1 台	1 台
4	电磁流量计	/	2 台	2 台
5	轴流风机	Q=1650m <sup>3</sup> /h，P=155Pa，N=0.12kW	1 台	1 台
6	氨氮在线测定仪	/	2 台	2 台
7	压力变送器	/	4 套	4 套
8	承托层	4~32mm	35m <sup>3</sup>	35m <sup>3</sup>
9	滤料	3~5mm	460m <sup>3</sup>	460m <sup>3</sup>
10	滤板	1140×975×160	96 块	96 块
11	稳流栅	/	4 个	4 个
12	进水可调堰板	B=300	4 个	4 个
13	出水可调堰板	B=300	4 个	4 个
14	罗茨风机	Q=21.5m <sup>3</sup> /min，P=85kPa，N=55kW	3 台	3 台
15	轴流风机	Q=3000m <sup>3</sup> /h，200Pa，N=0.55kW	2 台	2 台
16	热质流量计	DN300，PN10	1 台	1 台
八	反硝化深床滤池			
1	气水分布块滤砖	L×B=9.35×3.0m，H=200mm	4 套	4 套

2	承托层	五级配比承托层	50.5m <sup>3</sup>	50.5m <sup>3</sup>
3	石英砂滤料	2~3mm, 均匀系数<1.40	205m <sup>3</sup>	205m <sup>3</sup>
4	堰板	240mm×9350mm, 3mm 厚度	8 套	8 套
5	出水槽盖板	L×B ×δ=9350×760×20mm	4 套	4 套
6	池底布气系统	L=9350mm	4 套	4 套
7	快混搅拌器	72rpm, 桨叶式, N=4.0kW, 变频	1 个	1 个
8	手动闸阀、单法兰 传力接头	DN100, P=1.0Mpa	4 个	4 个
9	反冲洗水泵	Q=412m <sup>3</sup> /h, H=10m, N=20kw	2 套	2 套
10	潜污泵	Q=10m <sup>3</sup> /h, H=10m, N=1.5kw	1 套	1 套
11	电磁流量计	DN300, PN=1.0Mpa	1 只	1 只
12	挠性接头	DN300, PN=1.0Mpa	1 只	1 只
13	潜水搅拌器	N=20kw	1 个	1 个
14	风冷型无油螺杆鼓 风机	Q=42.5m <sup>3</sup> /min, H=68.6kPa, N=55kW	2 套	2 套
15	风机隔音罩	/	2 套	2 套
16	压缩空气储罐	V=0.5 立方, P=1.0Mpa	2 套	2 套
17	硝态氮仪表	0.1-25, uv 法	1 只	1 只
18	溶解氧仪表	0-20, 电极法	2 只	2 只
19	电气系统	含 MCC、风机软启柜、就地控制箱等	1 只	1 只
20	自控系统	含 1 套 PLC	1 套	1 套
21	救生圈	/	2 套	2 套
九	臭氧接触池			
1	臭氧投加分配单元	与臭氧发生器配套	2 套	2 套
2	曝气盘	D=188mm	112 台	112 台
3	尾气破坏装置	Q=240Nm <sup>3</sup> /h, P=7.5Kw	2 台	2 台
4	尾气浓度检测仪	紫外分光法	1 台	1 台
5	便携式臭氧泄露检 测仪	/	1 台	1 台
6	手动角阀流量计	DN20, PN1.0MPa	2 个	2 个
7	手动角阀流量计	DN15, PN1.0MPa	4 个	4 个
8	PLC 控制柜	/	1 套	1 套
十	出水组合池			
1	电动圆闸门	φ900mm, P=0.75kW	1 台	1 台
2	潜污泵	Q=400m <sup>3</sup> /h, H=20m, P=40kW	3 台	3 台
3	电动葫芦	起重量为 2t, 起吊高度 15m, N=3.0kW	1 套	1 套
4	巴氏计量槽	喉宽 b=0.30m	1 套	1 套
5	潜污泵	Q=55m <sup>3</sup> /h, H=22m, N=7.5kW	2 台	2 台
6	COD 在线监测仪	/	2 套	2 套
7	氨氮在线监测仪	/	2 套	2 套
8	总氮在线监测仪	/	2 套	2 套
9	总磷在线监测仪	/	2 套	2 套
10	数采仪	/	2 套	2 套

十一	鼓风机房			
1	无油螺杆鼓风机		Q=35m <sup>3</sup> /min, P=0.07MPa, N=45kW	3台 3台
2	轴流风机		Q=3000m <sup>3</sup> /h, P=71Pa, N=0.09kW	2台 2台
十二	臭氧发生间			
1	臭氧发生器		8kg/h, 臭氧浓度 10wt%, 安装功率 85KW	2套 2套
2	主 PLC 柜		含触摸屏及 PLC 控制系统, 中英文界面	1套 1套
3	空气压缩机		AC380V, 75KW/H	2套 2套
4	湿空气储罐		V=3m <sup>3</sup>	2套 2套
5	冷冻式干燥机组		AC380V, 5KW/H	2套 2套
6	吸附式干燥机		AC380V, 5.2KW/H	2套 2套
7	制氧机主机		AC220V, 0.2KW/H	2套 2套
8	热交换器		15m <sup>2</sup>	2套 2套
9	冷却水内循环水泵		Q=16m <sup>3</sup> /h, H=20m, P=2.2kW	2套 2套
10	压力平衡罐		/	2套 2套
11	露点仪		-100~20°C	1个 1个
12	气态臭氧浓度仪		0~15wt%, 紫外分光式	2个 2个
13	臭氧泄露报警仪		0-0.4ppm	2个 2个
14	氧气泄露报警仪		0-25%	2个 2个
15	声光报警装置		/	1个 1个
16	轴流风机		Q=3000m <sup>3</sup> /h, P=71Pa, N=0.09kW	4台 4台
17	手提式干粉灭火器		MF/ABC5 (3A), 磷酸铵盐灭火器	3具 3具
十三	综合加药间			
1	碳酸钠加药罐		V=4m <sup>3</sup> , N=2.2kW, PE	2台 2台
2	碳酸钠加药计量泵		N=1.1kW	2台 2台
3	PAC 加药罐		V=4m <sup>3</sup> , N=2.2kW, PE	2台 2台
4	PAC 加药计量泵		N=1.1kW	6台 6台
5	PAM 加药罐		V=4m <sup>3</sup> , N=2.2kW, PE	2台 2台
6	PAM 加药计量泵		N=1.1kW	6台 6台
7	碳源储罐		V=4m <sup>3</sup> , PE	2台 2台
8	碳源加药计量泵		N=1.1kW	6台 6台
9	次氯酸钠储罐		V=20m <sup>3</sup> , PE	2台 2台
10	次氯酸钠加药计量泵		N=1.1kW	2台 2台
11	轴流风机		N=0.09kW, 耐腐蚀	1台 1台
12	磷酸铵盐干粉灭火器		4kg	6个 6个
13	加药平台		/	1套 1套
十四	污泥脱水机房			
1	污泥浓缩系统	污泥泵	螺杆式, Q=15m <sup>3</sup> /h, DN80, N=5.5/1.2kW, 配套阀门	1台 1台
2		污泥浓缩机	叠螺式, N=7.5kW	1台 1台

3	一体化污泥脱水主机	带宽 1m, N=10KW	1 台	1 台
4	调理系统	容积 0.6m <sup>3</sup>	1 套	1 套
5	PAM 自动加药系统	容积 2.5m, 自动给药	1 套	1 套
6	铝铁盐加药单元	容积 15m <sup>3</sup>	1 套	1 套
7	石灰加药单元	容积 35m <sup>3</sup>	1 套	1 套
8	干泥输送系统	刮板输送机	1 套	1 套
9	贮泥池	搅拌器	P=1.1kW	1 台
10		闸阀	DN150, PN=1.0MPa	1 台
十五	除臭系统			
1	除臭主体设备	13500×9000×3000mm 内含填料、喷淋系统、检修、观察窗及爬梯等配套设备	1 套	1 套
2	循环/加湿水箱	1500×1500×700mm	2 套	2 套
3	除臭风机	27000m <sup>3</sup> /h, 2800Pa, 带隔音箱, 1用 1 备	2 台	2 台
4	循环水泵	65m <sup>3</sup> /h, 20m, 1 用 1 备	2 台	2 台
5	加湿水泵	32m <sup>3</sup> /h, 22.5m	1 台	1 台
6	内部连接管路	DN1000, 含手动风阀, 支架等	1 套	1 套
7	排气筒及支架	DN1000, 配碳钢防腐角钢井字架	1 套	1 套
8	温度传感器	量程: 0~50°C, 精度: ±0.5, 4~20mA, 法兰连接	2 套	2 套
9	PH 计	量程: 0-14, 精度: ±0.1, 4~20mA, 带安装支架	1 套	1 套
10	液位计	量程: 0~600mm, 开关量输出	1 套	1 套
11	加热器	0~100°C	2 套	2 套
12	硫化氢在线检测仪	量程: 0-100ppm, 输出: 4-20mA	1 套	1 套
13	氨气在线检测仪	量程: 0-100ppm, 输出: 4-20mA	1 套	1 套
14	控制柜	带 PLC 控制, 含内部连接线缆	1 台	1 台

表 3.2-3 产品方案及生产规模一览表

序号	产品名称	环评所列产量	项目实际产量	单位
1	尾水	10000	10000	吨/年

### 3.3 主要原辅材料

表 3.3-1 主要原辅材料消耗一览表

序号	材料名称	形态	环评年耗 (t/a)	实际年耗 (t/a)	储运方式
1	絮凝剂PAC	固	182.5t/a	182.5t/a	加药罐
2	乙酸钠	液	419.75m <sup>3</sup> /a	419.75m <sup>3</sup> /a	储罐
3	碳酸钠	固	109.5t/a	109.5t/a	加药罐
4	PAM	固	54.75t/a	54.75t/a	加药罐
5	次氯酸钠	液	365m <sup>3</sup> /a	365m <sup>3</sup> /a	储罐

序号	材料名称	形态	环评年耗 (t/a)	实际年耗 (t/a)	储运方式
6	液氧	液	1460m <sup>3</sup> /a	1460m <sup>3</sup> /a	液氧罐
7	机油	液	0.1t/a	0.1t/a	机油桶

表 3.3-2 主要原辅材料理化性质一览表

名称	理化性质
PAC	聚合氯化铝是一种净水材料，无机高分子混凝剂，又被简称为聚铝，英文缩写为PAC，由于氢氧根离子的架桥作用和多价阴离子的聚合作用而生产的分子量较大、电荷较高的无机高分子水处理药剂。在形态上又可以分为固体和液体两种。固体按颜色不同又分为棕褐色、米黄色、金黄色和白色，液体可以呈现为无色透明、微黄色、浅黄色至黄褐色。
乙酸钠	无色透明结晶或白色颗粒，在空气中可被风化，可燃。易溶于水，微溶于乙醇，不溶于乙醚。123℃时失去结晶水。但是通常湿法制取的有醋酸的味道。水中发生水解。显碱性。相对密度：1.45g/cm <sup>3</sup> （三水合物）、1.528g/cm <sup>3</sup> （无水物），折光率：1.464，熔点（℃）：324，溶解性：易溶于水，稍溶于乙醇、乙醚。
碳酸钠	易溶于水的白色粉末，溶液呈碱性（能使酚酞溶液变浅红）。高温能分解，加热不分解。化学品的纯度多在99.5%以上（质量分数），又叫纯碱，但分类属于盐，不属于碱。广泛用于生活洗涤、酸类中和以及食品加工等。
PAM	即聚丙烯酰胺，非离子型高分子絮凝剂，分子能与分散于溶液中的悬浮粒子架桥吸附，有着极强的絮凝作用。密度=1.3g/cm <sup>3</sup> 。PAM在50-60℃下溶于水，水解度为5%-35%，也溶于乙酸、丙酸、氯代乙酸、乙二醇、甘油和胺等有机溶剂。PAM是国内常用的非离子型高分子絮凝剂，分子量150万-2000万，商品浓度一般为8%。在水处理中多用作助凝剂、絮凝剂、沉渣脱水剂。在配性或碱性介质中均呈现阳电性，对污水中悬浮颗粒带阴电荷的污水进行絮凝沉淀，具有很有效的澄清效果。
次氯酸钠	是钠的次氯酸盐。次氯酸钠与二氧化碳反应产生的次氯酸是漂白剂的有效成分。微黄色溶液，有似氯气的气味，密度：1.10g/cm <sup>3</sup> ，应用于水的净化，作消毒剂、纸浆漂白，医药工业中用制氯胺。化学式：NaClO，分子量：74.44，熔点（℃）：-6，沸点（℃）：102.2。
液氧	液氧为浅蓝色液体，并具有强顺磁性。沸点为-183℃，冷却到-218.8℃成为雪花状的淡蓝色固体，液氧的密度（在沸点时）为1.14g/cm <sup>3</sup> 。
机油	油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味；相对密度（水=1）：<1。

### 3.4 水源及水平衡

项目实行雨污分流制。

项目用水主要为生活用水、PAC 药剂配备用水、设备冲洗用水、地面冲洗用水、绿化用水，其中生活用水、PAC 药剂配备用水为开发区供水管网供给的自来水，设备冲洗用水、地面冲洗用水、绿化用水为污水处理厂回用水。

①生活用水：项目劳动定员 23 人，年工作 365 天，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2019）中的相关规定表 7 工业用水定额中“群众、团体、社会、团体、和其他成员组织——无食堂”60 L/(人·日)，则生活用水量为 1.38m<sup>3</sup>/d，503.7m<sup>3</sup>/a。生活污水产生量按用水量 80%计，则产生量为 1.104m<sup>3</sup>/d、402.96m<sup>3</sup>/a。

②PAC 药剂配备用水：本项目 PAC 药剂使用环节主要为污泥脱水以及除磷，PAC 药剂需加水调配后使用，浓度为 10%，均使用自来水配制。根据设计资料，污泥脱水药剂（浓度为 10%）投加量约 0.6m<sup>3</sup>/d；除磷药剂（浓度为 10%）投加量约 0.5m<sup>3</sup>/d，则 PAC 使用量为 0.11t/d，则 PAC 药剂配备用水量为 0.99m<sup>3</sup>/d（361.35m<sup>3</sup>/a），PAC 药剂配备用水全部进入污水处理厂污水。

③设备冲洗用水：污水处理厂脱水机需定期进行冲洗，冲洗用水约为 3m<sup>3</sup>/d。则设备冲洗用水为 3m<sup>3</sup>/d、1095m<sup>3</sup>/a。保洁废水按用水量的 80%计，则保洁废水量约为 2.4m<sup>3</sup>/d，876m<sup>3</sup>/a。

④地面冲洗用水：本项目需定期对厂区地面进行冲洗清洁。厂区需冲洗地面面积约为 20000m<sup>2</sup>，冲洗用水按 1L/m<sup>2</sup>·次，冲洗次数为 4 天/次。则冲洗用水量约为 5m<sup>3</sup>/d、1825m<sup>3</sup>/a。冲洗废水按用水量的 80%计，则冲洗废水量约为 4m<sup>3</sup>/d，1460m<sup>3</sup>/a。

⑤绿化用水：本项目厂界、厂区绿化面积约 8343m<sup>2</sup>，根据资料，绿化用水定额 1.5~2.0（L/m<sup>2</sup>·次），本环评取 1.5（L/m<sup>2</sup>·次），考虑到降雨、降雪等无需浇水天气，项目绿化年浇水次数约为 100 次，则最大绿化用水量约为 3.429m<sup>3</sup>/d，1251.45m<sup>3</sup>/a。

项目水平衡图如图 3-1 所示。

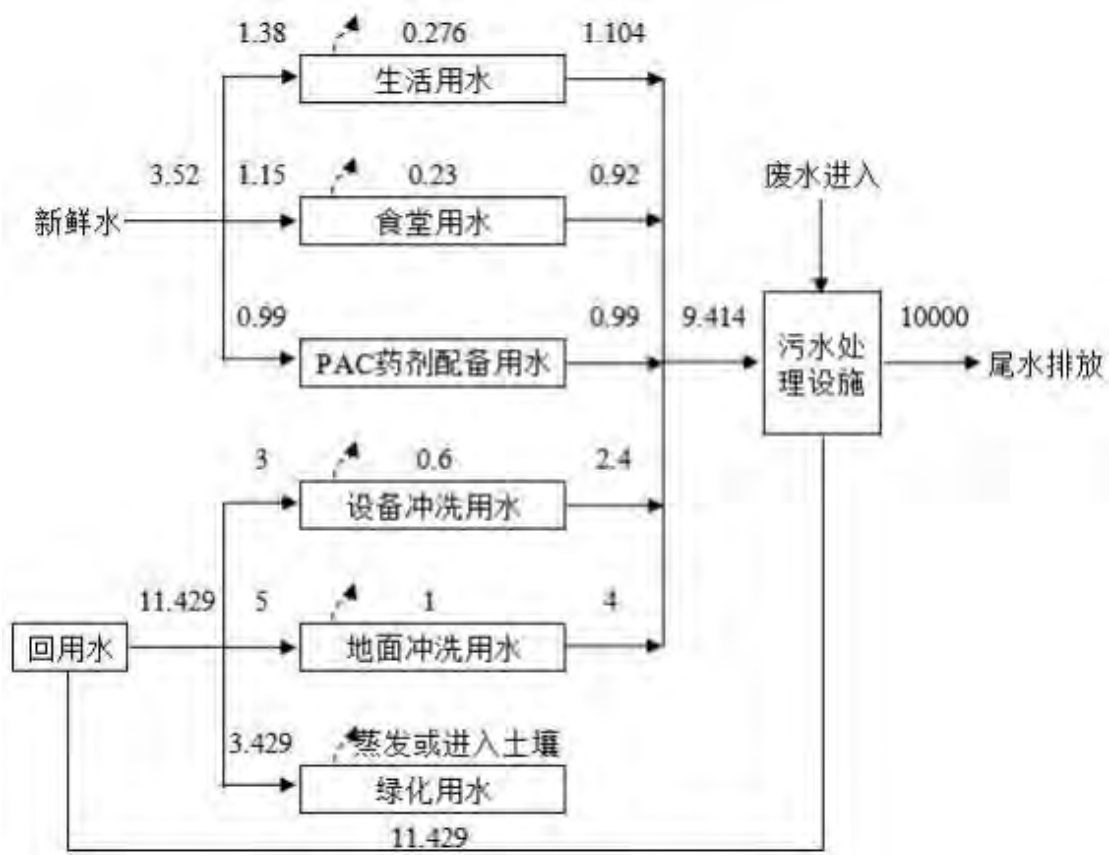


图 3.4-1 项目水平衡图 (t/d)

### 3.5 生产工艺

#### 污水处理工艺流程

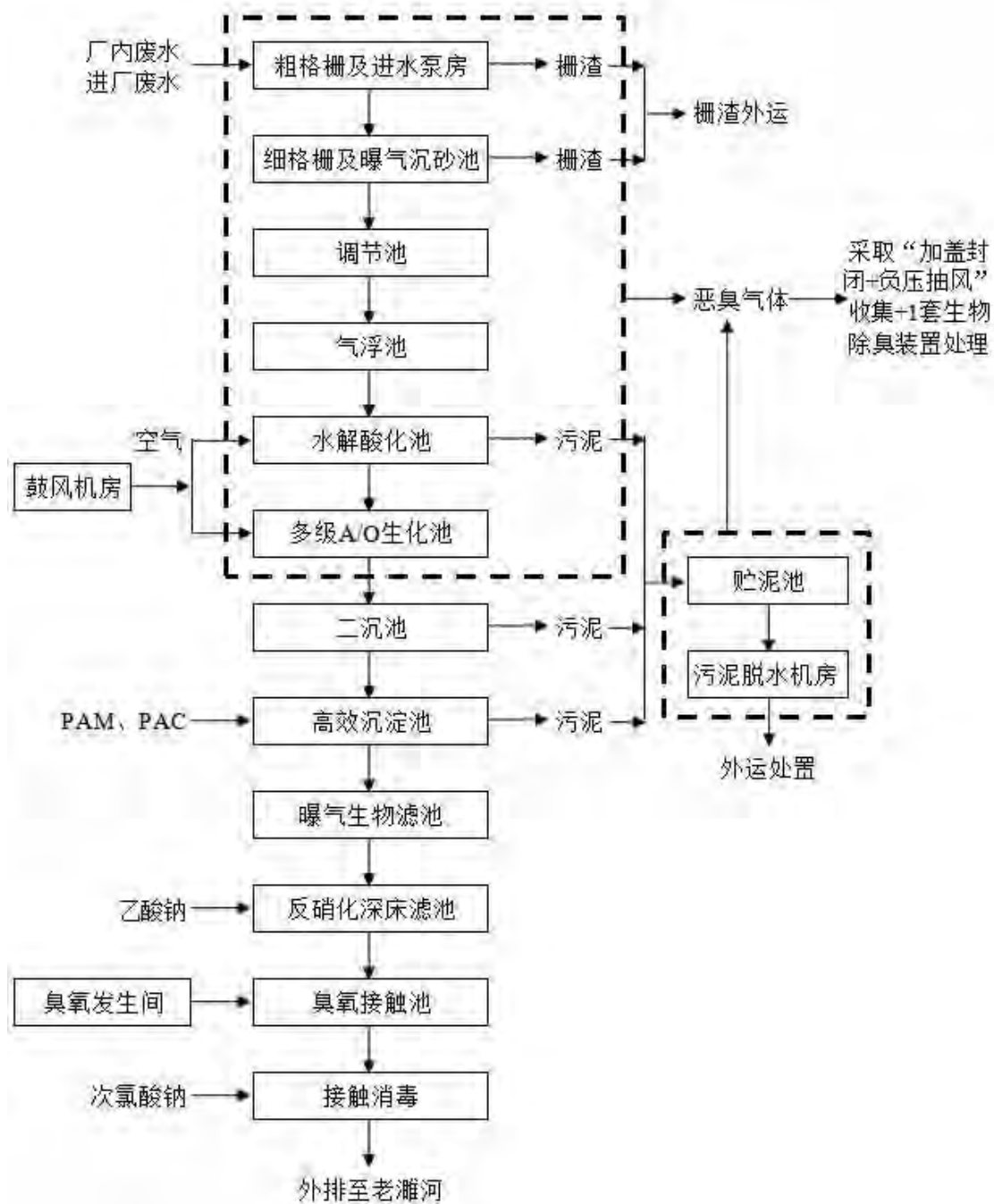


图 3.5-1 污水处理工艺流程及产污节点图

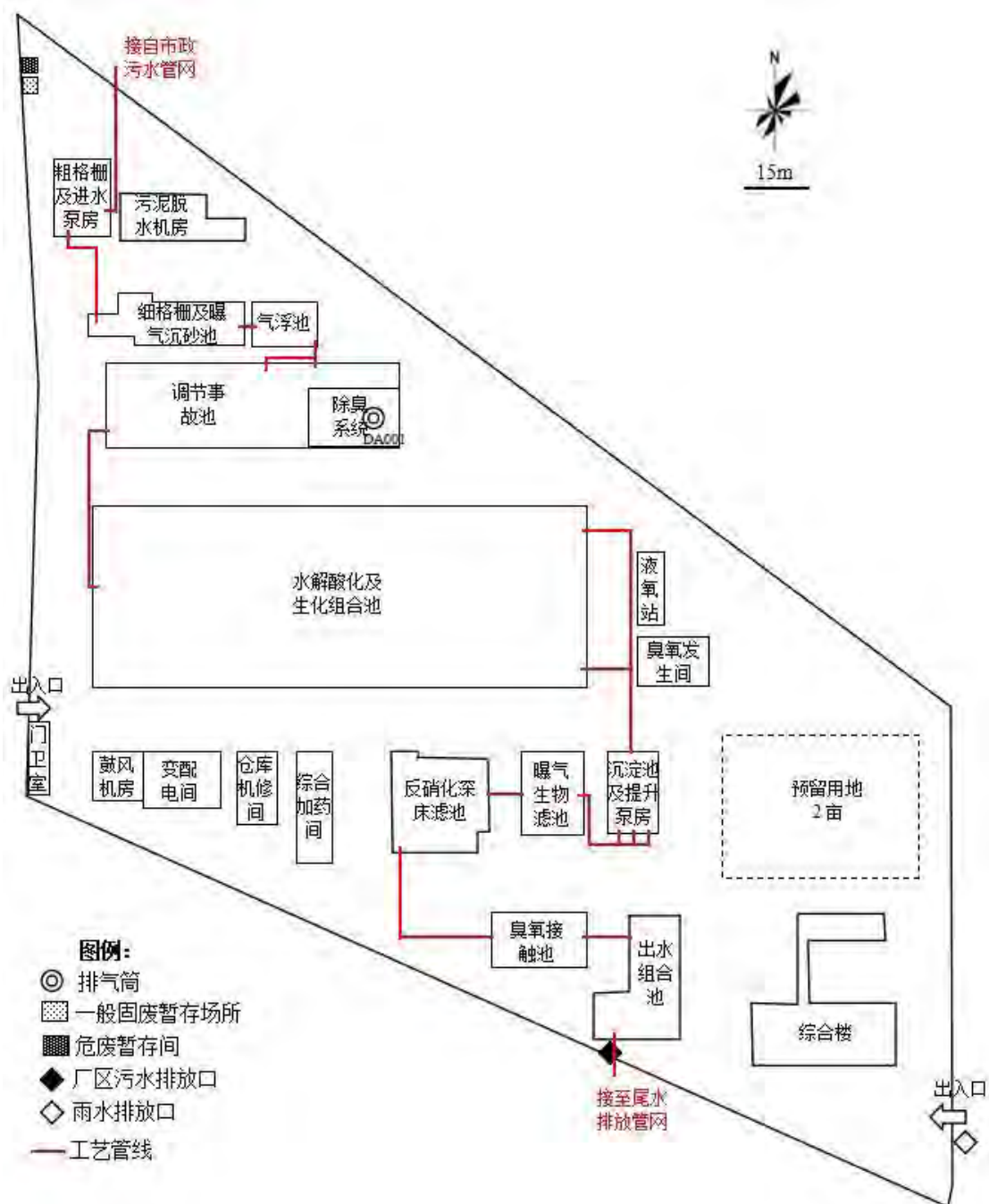


图 3.5-2 厂区工艺管线布置图

工艺简介:

根据工程进水水质、排放标准要求的特点，考虑污水处理厂的管理运行等问题，本工程采用如下工艺。

污水处理工艺：采用粗细格栅及曝气沉砂池+气浮池+水解酸化池+多级 A/O + 高效沉淀池+曝气生物滤池+反硝化深床滤池+臭氧氧化+接触消毒。

污泥处理工艺：机械脱水处理工艺。

本工程纳污范围内的污水通过重力排水管道输送至污水处理厂粗细格栅与曝气沉砂池，接着污水经粗细格栅去除颗粒杂物后，在沉砂池中去除泥砂，沉积在沉砂池底部的泥砂经吸砂机排入除砂机中进行砂水分离，上清液通过厂区排水管道自流入厂区污水管网中；经除砂后的污水进入气浮池去除细小悬浮物及动植物油；之后污水自流入调节事故池调节后进入生化池操作单元中进行生化处理；经生化处理后进入二沉池泥水分离，污泥排至污泥回流泵站内，其中一部分剩余污泥排入贮泥池内，上清液经高效沉淀池处理后泵站提升进入曝气生物滤池、反硝化深床滤池强化 TN 去除效果；出水经臭氧接触改性脱色后最后经出水组合池消毒提升后排入老潍河。

生化池排出的剩余污泥用污泥泵提升至脱水机进行脱水；脱水产生的滤液通过厂区排水管道自流入粗格栅进入处理系统进行二次处理。生化池需要的氧气由鼓风机供给，预处理设施产生的栅渣等杂物外运处置。

### 3.6 项目变动情况

根据生态环境部办公厅环办环评函〔2019〕934号“关于印发淀粉等五个行业建设项目重大变动清单的通知”，结合本工程实际建设情况，对本项目主要变动进行识别，详见表3.6-1。

表 3.6-1 项目变动情况识别一览表

水处理建设项目重大变动清单（试行）	本项目建设情况	是否属于重大变更
<b>规模：</b>		
1.污水设计日处理能力增加 30%及以上。	本项目污水设计日处理能力未发生变化。	/
<b>建设地点：</b>		
2.项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致大气环境防护距离内新增环境敏感点。	项目地址未变动。	/
<b>生产工艺：</b>		
3.废水处理工艺变化或进水水质、水量变化，导致污染物项目或污染物排放量增加。	本项目废水处理工艺变化、进水水质及水量未发生变化。	/
<b>环境保护措施：</b>		
4.新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利影响加重。	本项目不新增废水主要排放口。废水排放去向未发生变化。直接排放口位置未发生变化。	/
5.废气处理设施变化导致污染物排放量增加（废	排气筒高度要求 15m，实际建设高度	不属

气无组织排放改为有组织排放的除外)；排气筒高度降低 10%及以上。	为 19.3 米。企业实际未建设食堂，故未建设油烟处理设施。	于
6.污泥产生量增加且自行处置能力不足，或污泥处置方式由外委改为自行处置，或自行处置方式变化，导致不利环境影响加重。	本项目污泥产生量及处置方式未发生变化。	/

实际未建设食堂，故未建设油烟处理设施；排气筒高度要求 15m，实际建设高度为 19.3 米。危废暂存间要求 10m<sup>2</sup>，实际建设 18m<sup>2</sup>。

综上，本项目建设过程中发生的变动，不属于重大变动。

## 4、主要污染源及治理措施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

本项目废水主要为生活污水、PAC药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水等。项目实行“清污分流，雨污分流，一水多用”的排水体制，厂内设置雨水排放口、污水排放口各一个。项目厂区废水排入厂内污水泵站，同进厂废水一起经污水处理设施处理。污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的A类标准，其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷出水水质参照执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表2中I类城镇污水处理厂污染物排放限值，尾水通过尾水管道经提升后排入老濉河。进入污水处理厂废水产排情况如表4.1-1所示，污水处理厂废水处理工艺流程图如图4-1所示。

表 4.1-1 项目废水产生及处理情况一览表

种类	废水量 t/a	污染物名称	进水		治理措施	污水处理厂出水			污染物削减量 t/a
			浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a	执行标准	
厂内废水及进厂废水	3650000	COD <sub>Cr</sub>	500	1825	粗细格栅及曝气沉砂池+气浮池+水解酸化池+多级A/O+高效沉淀池+曝气生物滤池+反硝化深床滤池+臭氧氧化+接触消毒	40	146	《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表2中I类城镇污水处理厂污染物排放限值	1679
		NH <sub>3</sub> -N	45	164.25		2（3）	7.3（10.95）		156.95（153.3）
		TP	8	29.2		0.3	1.095		28.105
		TN	70	255.5		10（12）	36.5（43.8）		219（211.7）
		BOD <sub>5</sub>	300	0.95		10	36.5		1058.5
		SS	400	1460		10	36.5		1423.5
		动植物油	100	365		1	3.65		361.35
		粪大肠菌群（个/L）	/	/		10 <sup>3</sup>	3.65×10 <sup>9</sup>		/

备注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

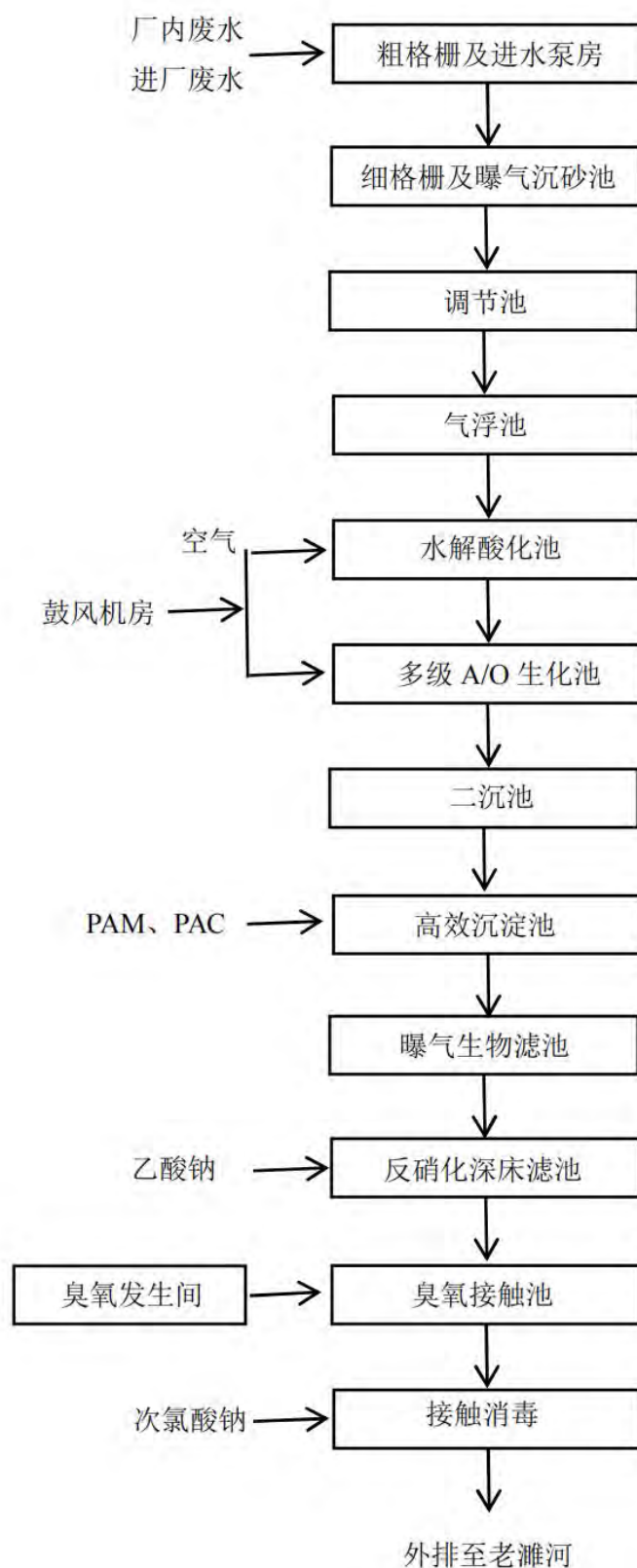


图 4-1 污水处理站废水处理工艺流程图



粗格栅及进水泵房



污泥脱水机房



细格栅及曝气沉砂池



事故调节池



水解酸化及生化组合池



反硝化深床滤池



曝气生物滤池



沉淀池及提升泵

### 4.1.2 废气

#### 1、有组织废气

建设单位对污水厂污水处理系统主要废气源（粗格栅及进水泵房、细格栅及曝气沉砂池、调节池、水解酸化池、生化池、贮泥池及污泥脱水机房等）采取“加盖封闭+负压抽风”的措施，恶臭气体经收集后设置 1 套生物除臭装置进行除臭，处理后的气体通过 DA001 排气筒排放（排放高度 19.3m）。

#### 2、无组织废气

要加强硬件设施的建设，强化污水厂的环境与生产运行管理，以减少恶臭气体的产生；污水处理产臭单元加盖密闭，厂区定期喷洒除臭剂，加强厂区绿化。

项目废气治理措施见表 4.1-2，废气治理设施实物图见附图。

表 4.1-2 废气来源及环保设施一览表

序号	类型	来源	污染物	治理措施	排放方式
1	污水处理 恶臭	污水处理	氨、硫化氢、 臭气浓度	采取“加盖封闭+负压抽风”收集，经1套生物除臭装置，通过DA001排气筒排放（排放高度19.3m）	有组织
2	污水处理 恶臭	污水处理	氨、硫化氢、 臭气浓度、甲 烷	污水处理产臭单元加盖密闭，厂区定期喷洒除臭剂，加强厂区绿化	无组织



臭气排气筒（DA001）



臭气排气筒（DA001）



生物除臭装置

生物除臭装置

### 4.1.3 噪声

噪声控制的途径有降低声源噪声、控制传播途径、保护接受者。具体的噪声控制方法有吸声、隔声等。本项目主要噪声源有鼓风机、各种泵类等机械设备，运行过程中将产生一定的噪声，其噪声级在70~85dB(A)之间。项目通过选用基础减振、隔声、距离衰减等措施进行降噪。项目噪声产生及治理情况如表4.1-3，表4.1-4所示。

表4.1-3 项目噪声产生及治理情况一览表（室外声源）

序号	声源名称		噪声级 dB (A)	降噪措施
1	细格栅及曝气沉砂池	砂泵	80	基础减振、隔声、距离衰减等
2		冲洗水泵	80	
3		罗茨鼓风机	75	
4	调节事故池	潜污泵	80	
5	水解酸化及生化组合池	剩余污泥旋流分流系统（污泥泵）	80	
6	曝气生物滤池	反冲洗水泵	80	
7		曝气风机	75	
8		轴流风机	75	
9		罗茨风机	75	
10	反硝化深床滤池	反冲洗水泵	80	
11		潜污泵	80	
12		风冷型无油螺杆鼓风机	85	
13	出水组合池	潜污泵	80	
14		潜污泵	80	

序号	声源名称	噪声级 dB (A)	降噪措施
15	除臭风机	80	
16	循环水泵	75	
17	加湿水泵	70	

表4.1-4 项目噪声产生及治理情况一览表（室内声源）

序号	声源名称		噪声级 dB (A)	降噪措施
1	粗格栅及进水 泵房	潜污泵	60	基础减振、隔声、距 离衰减等
2		取样泵	60	
3	高效沉淀池及 中间提升泵房	污泥泵	60	
4		污泥外排泵	60	
5		集水坑排污泵	60	
6		回转式鼓风机	65	
7		中间提升泵	60	
8	鼓风机房	无油螺杆鼓风 机	65	
9		轴流风机	55	
10	臭氧发生间	冷却水内循环 水泵	60	
11		轴流风机	60	
12	综合加药间	轴流风机	55	
13	污泥脱水机房	污泥泵	60	
14		一体化污泥脱 水主机	65	

#### 4.1.4 固体废物

本项目产生固废为生活垃圾、栅渣、沉砂、废包装袋、污泥、化验室及在线监测废液、废油桶、废机油、废含油抹布及废手套。

生活垃圾交由环卫部门集中处理；栅渣、沉砂定期清理，交由环卫部门集中处理；废包装袋收集后定期外售；污泥污泥交由有资质单位焚烧处置；化验室及在线监测废液、废油桶、废机油、废含油抹布及废手套暂存于危废暂存间，定期由有资质单位处理。生产过程中产生的固体废弃物均得到合理处置；

表 4.1-4 项目固体废物产生及处理情况一览表

固体废物名称		来源	产生量(t/a)	废物类别	处置方式
一 般	生活垃圾	生活	4.198	/	交由环卫部门集中处理
	栅渣	生产	401.5	462-001-99	定期清理，交由环卫部门集中处理

固废	沉砂	生产	109.5	462-001-99	
	废包装袋	原辅料	0.237	462-001-07	废包装袋收集后定期外售
	污泥	污水处理	1346.759 (含水率 60%)	/	污泥交由有资质单位焚烧处置
危险废物	化验室及 在线监测 废液	水质检测	109.5L/a	900-047-49	暂存于危废暂存间，定期由有资质 单位处理
	废油桶	设备维护	0.02	900-041-49	
	废机油	设备维护	0.1	900-214-08	
	废含油抹 布、废手套	设备维护	0.08	900-041-49	



危废间

## 4.2 其它环境保护措施

### 4.2.1 环境风险防范设施

- (1) 厂区设置 3684.75m<sup>3</sup> 事故池一座。
- (2) 建设单位已制定环境风险应急预案，并在淮北市相山区生态环境分局备案，备案编号：340603-2023-022-L。
- (3) 本项目设置 100m 环境防护距离，环境防护距离内无环境敏感点。



事故池



微型消防站

#### 4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

(1) 设置规范化排污口，排污口设置标识，建设规范化采样平台、监测孔。



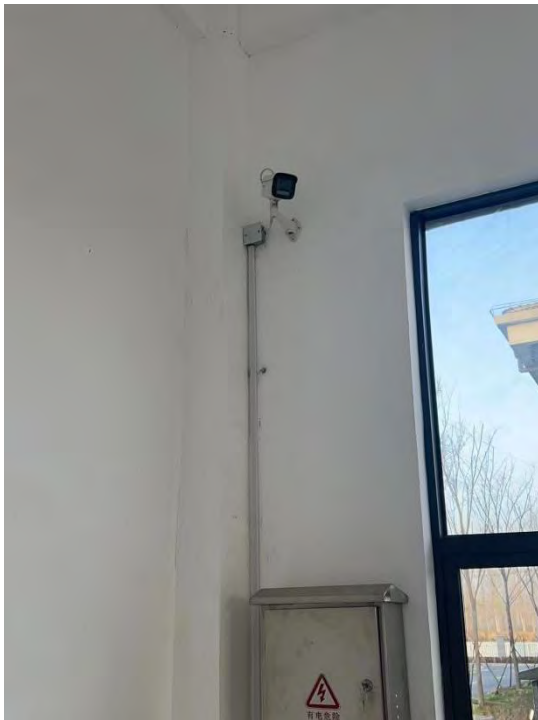
规范化排污口及采样平台

(2) 在废水总排口设在线监测系统、设置 KK-86-I 水质自动采样仪、Liquiline System CA80COD、Liquiline System CA80TN、Liquiline System CA80TP、Liquiline System CA80AM，监测因子为 COD、TN、TP、NH<sub>3</sub>-N，所有装置已通过验收并联网。

表 4.2-1 废水在线监测系统一览表

序号	名称	监测因子
1	KK-86-I 水质自动采样仪	COD、TN、TP、NH <sub>3</sub> -N
2	Liquiline System CA80COD	
3	Liquiline System CA80TN	
4	Liquiline System CA80TP	
5	Liquiline System CA80AM	





### 4.2.3 地下水保护措施

本项目采取分区防渗。



危废间防渗

### 4.3 环保设施投资及三同时落实情况

项目实际总投资为 16700 万元，其中环保投资 16700 万元，占总投资额的 100%。项目环保设施投资明细见表 4.3-1。

表 4.3-1 项目环保设施投资明细一览表

序号	治理项目	治理措施	环保投资（万元）
1	废水	<p>污水处理工艺：采用粗格栅及进水泵房+细格栅及曝气沉砂池+调节池+气浮池+水解酸化池+多级A/O生化池+高效沉淀池+曝气生物滤池+反硝化深床滤池+臭氧氧化+接触消毒；</p> <p>污泥处理工艺：机械脱水处理工艺；</p> <p>入厂污水管网：0.7km，HDPE材质，设计管径DN400；</p> <p>尾水管网：新建合相路至第二污水处理厂尾水泵房段及尾水泵房至合相路段，设计管径DN900；利用信息产业园污水处理厂现状DN900尾水管道在合相路上就近接入第二污水处理厂尾水泵房，两污水处理厂尾水由第二污水处理厂尾水泵房合并排放，最终排入老潍河</p>	14721.43
2	废气	<p>采取“加盖封闭+负压抽风”收集（收集效率95%，风机风量为27000m<sup>3</sup>/h），经1套生物除臭装置（处理效率90%）除臭后，通过DA001排气筒排放（排放高度19.3m）；</p> <p>污水处理产臭单元加盖密闭，厂区定期喷洒除臭剂，加强厂区绿化</p>	423
3	噪声	<p>优先选购高效低噪声设备，在安装时增加必要的隔声、降噪措施，距离衰减等</p>	148
4	固废	<p>厂内建设1座18m<sup>2</sup>危废暂存间、设隔断、重点防渗；</p> <p>设置一般固废暂存场所、定期清理；本项目污泥经深度</p>	106.4

		脱水处理后，暂存于贮泥池，按要求做到“三防”。在高温季节，及时清运污泥，做到日产日清，堆放时沥出的废水应收集到污水处理系统进行处理；设垃圾分类收集桶，环卫部门定期清运生活垃圾	
5	地下水、土壤	按照分区防渗要求对厂区进行防渗，对污水处理池进行整体防渗处理；选择耐腐蚀的设备、管道及阀门，以尽可能避免废水、废液的跑冒滴漏；固废堆场做好地面防渗、耐腐蚀处理以及防风、防晒和防雨设施；一般污染防治区达到相应的防渗要求；地下污染管网防渗、防腐蚀；厂内及周边设长期水质监测井。	360
6	环境风险	定期进行系统检查、维修，设备及管道要保持密封，配备防火器等应急物资；事故池（有效容积3684.75m <sup>3</sup> ）；制订完善的风险应急预案	220
7	环境管理	环保机构设置，环保制度制定，制定环境监测计划、定期监测	46
8	绿化	厂区绿化率28.5%，厂区内空地绿化、道路外侧设置绿化带	605.17
9	排污口规范化	污水处理厂进出口设置流量计及COD、氨氮在线监测装置；生物除臭系统应设置便于采样、监测的采样口；排放口设置环境保护图形标牌	70
合计			16700

本项目环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，项目基本上落实了“三同时”制度。环评、环评批复要求及落实情况见表4.3-2。

表4.3-2 环评、环评批复要求及落实情况一览表

污染因子	项目	环评要求	批复要求	实际落实情况
废水	生活污水、PAC 药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水	厂区雨污分流，本项目厂内废水（生活污水、食堂废水、PAC 药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水）同进厂废水一起经污水处理厂深度处理后尾水排入老濉河。治理措施为：粗格栅及曝气沉砂池+气浮池+水解酸化池+多级 A/O+高效沉淀池+曝气生物滤池+反硝化深床滤池+臭氧氧化+接触消毒。污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的 A 类标准，其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷出水水质参照执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中 I 类城镇污水处理厂污染物排放限值，尾水通过尾水管道经提升后排入老濉河。	落实《报告书》中提出的水污染防治措施。实行雨污分流、清污分流，强化节水措施，提高水的重复利用率。厂区废水（生活污水、食堂废水、PAC 药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水）排入厂内污水泵站，同进厂废水一起经污水处理设施处理，处理工艺：采用粗格栅及进水泵房+细格栅及曝气沉砂池+调节池+气浮池+水解酸化池+多级 A/O 生化池+高效沉淀池+曝气生物滤池+反硝化深床滤池+臭氧氧化+接触消毒，达标后尾水排入老濉河。污水处理厂出水常规水质指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的 A 类标准，其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷出水水质参照执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中 I 类城镇污水处理厂污染物排放限值。加强排污口在线监测监控装置维护与管理。同时，该项目应满足淮北市生态环境局核定的污染物排放总量控制要求：化学需氧量 146 吨/年，氨氮 7.3 吨/年。	厂区雨污分流，厂区废水（生活污水、PAC 药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水）排入厂内污水泵站，同进厂废水一起经污水处理设施处理，处理工艺：采用粗格栅及进水泵房+细格栅及曝气沉砂池+调节池+气浮池+水解酸化池+多级 A/O 生化池+高效沉淀池+曝气生物滤池+反硝化深床滤池+臭氧氧化+接触消毒，达标后尾水排入老濉河。污水处理厂出水常规水质指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的 A 类标准，其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷出水水质参照执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中 I 类城镇污水处理厂污染物排放限值。加强排污口在线监测监控装置维护与管理。同时，该项目应满足淮北市生态环境局核定的污染物排放总量控制要求：化学需氧量 146 吨/年，氨氮 7.3 吨/年。
废气	污水处理恶臭	建设单位对污水厂污水处理系统主要废气源（粗格栅及进水泵房、细格栅及曝气沉砂池、	落实《报告书》提出的大气污染防治措施。污水处理产生的恶臭气体采取“加盖封闭+负	建设单位对污水厂污水处理系统主要废气源（粗格栅及进水泵房、细格

		<p>调节池、水解酸化池、生化池、贮泥池及污泥脱水机房等）采取“加盖封闭+负压抽风”的措施，恶臭气体经收集后设置 1 套生物除臭装置进行除臭，处理后的气体通过 DA001 排气筒排放（排放高度 15m）。要加强硬件设施的建设，强化污水厂的环境与生产运行管理，以减少恶臭气体的产生</p> <p>食堂油烟采用油烟净化器净化处理后，经专用烟道屋顶排放，食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）相应标准。</p>	<p>“负压抽风”的措施收集，经生物除臭装置除臭后，通过 15m 高排气筒排放，有组织废气排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相应标准；无组织恶臭气体采取污水处理产臭单元加盖密闭，厂区定期喷洒除臭剂，加强厂区绿化的控制措施，无组织废气排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）相应标准。</p> <p>食堂油烟采用油烟净化器净化处理后，经专用烟道屋顶排放，食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）相应标准。</p>	<p>栅及曝气沉砂池、调节池、水解酸化池、生化池、贮泥池及污泥脱水机房等）采取“加盖封闭+负压抽风”的措施，恶臭气体经收集后设置1套生物除臭装置进行除臭，处理后的气体通过DA001排气筒排放（排放高度 19.3m）。要加强硬件设施的建设，强化污水厂的环境与生产运行管理，以减少恶臭气体的产生。</p>
固废	生活垃圾	<p>厂内建设 1 座 10 平方米的危废暂存间，化验室及在线监测废液、废油桶、废含油抹布、废手套分类存放于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；栅渣、沉砂定期清理，交由环卫部门集中处理；废包装袋收集后于一般固废暂存间暂存，定期外售；污泥交由有资质单位焚烧处置；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运处理。项目危险固废暂存场所建设执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单规定，一般固废暂存场所建设执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关规定，同时参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，污泥处置执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）。</p>	<p>强化固废在生产、收集、贮运各环节的管理，采取有效的防护措施，加强固体废弃物的环境管理工作。厂内建设1座10平方米的危废暂存间，化验室及在线监测废液、废油桶、废含油抹布、废手套分类存放于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；栅渣、沉砂定期清理，交由环卫部门集中处理；废包装袋收集后于一般固废暂存间暂存，定期外售；污泥交由有资质单位焚烧处置；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运处理。项目危险固废暂存场所建设执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单规定，一般固废暂存场所建设执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关规定，同时参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，污</p>	<p>厂内实际建设1座18平方米的危废暂存间，化验室及在线监测废液、废油桶、废含油抹布、废手套分类存放于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；栅渣、沉砂定期清理，交由环卫部门集中处理；废包装袋收集后于一般固废暂存间暂存，定期外售；污泥交由有资质单位焚烧处置；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运处理。项目危险固废暂存场所建设执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及修改单规定，一般固废暂存场所建设执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关规定，同时参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》</p>
	栅渣			
	沉砂			
	废包装袋			
	污泥			
	化验室及在线监测废液			
	废油桶			
	废机油			
废含油抹布、废手套				

			泥处置执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）。	（GB18599-2020）要求，污泥处置执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）。
噪声	各类设备噪声	优先选购高效低噪声设备，在安装时增加必要的隔声、降噪措施，距离衰减等	落实《报告书》提出的噪声污染防治措施。选用低噪声设备，对各产噪设备采取墙体隔声、基础减振、距离衰减等措施，运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。	优先选购高效低噪声设备，在安装时增加必要的隔声、降噪措施，距离衰减等。
分区防渗	按照分区防渗要求对厂区进行防渗，对污水处理池进行整体防渗处理；选择耐腐蚀的设备、管道及阀门，以尽可能避免废水、废液的跑冒滴漏；固废堆场做好地面防渗、耐腐蚀处理以及防风、防晒和防雨设施。		强化厂区建筑的分区防渗处理，落实《报告书》中对各个分区的防渗措施要求，做好危废暂存间等重点防渗区域的防腐防渗工作，防止污染地下水。落实《报告书》关于地下水和土壤监测有关要求，确保地下水水质和土壤环境质量安全。	分区防渗已落实。
事故防范、应急系统	定期进行系统检查、维修，设备及管道要保持密封，配备防火器等应急物资；事故池（有效容积 3684.75m <sup>3</sup> ）；制订完善的风险应急预案，环境防护距离设为厂界外 100 米范围		加强日常风险防范和应急处置能力建设等工作，建立应急指挥机构，严格落实各项环境风险防范措施，降低风险事故发生的几率及危害程度。设置事故池一座，有效容积 3684.75 立方米。本项目环境防护距离设为厂界外 100 米范围，在环境防护距离范围内不得新建学校、医院、住宅、食品厂等环境敏感目标。且工程竣工前，要完成环境防护距离内的拆迁工作。	定期进行系统检查、维修，设备及管道要保持密封，配备防火器等应急物资；事故池（有效容积 3684.75m <sup>3</sup> ）；制订完善的风险应急预案，备案编号：340603-2023-022-L，环境防护距离设为厂界外 100 米范围

## 5、环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1 环境影响报告书主要结论与建议

#### 1、主要结论

##### (1) 废水

项目厂区废水（生活污水、PAC 药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水）排入厂内污水泵站，同进厂废水一起经污水处理设施处理，污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的 A 类标准，其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷出水水质参照执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中 I 类城镇污水处理厂污染物排放限值，尾水通过尾水管道经提升后排入老濉河。

##### (2) 废气

污水处理恶臭采取“加盖封闭+负压抽风”收集，经 1 套生物除臭装置除臭后，通过 DA001 排气筒排放（排放高度 15m）；污水处理产臭单元加盖密闭，厂区定期喷洒除臭剂，加强厂区绿化。

##### (3) 固废

本项目固废主要为：一般工业固体废物、污泥、危险废物和生活垃圾。其中栅渣、沉砂定期清理，交由环卫部门集中处理；废包装袋收集后定期外售；根据生态环境部（原环保部）《关于污（废）水处理设施产生污泥危险特性鉴别有关意见的函》（环函〔2010〕129 号）：“公共污水处理厂，若接收、处理工业废水，且该工业废水在排入公共污水处理系统前能稳定达到国家或地方规定的污染物排放标准的，公共污水处理厂的污泥通常情况下不具有危险特性，可作为一般固体废物管理”。本环评要求食品产业园废水需满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 的三级标准后方可进入污水处理厂。因此，本项目污泥作为一般固废交由淮北海创环境工程有限责任公司焚烧处置；危险废物包括化验室及在线监测废液、废油桶、废机油及废含油抹布、废手套，危险废物收集后暂存于厂区危废暂存间，定期交由有资质单位处理；生活垃圾定期交由环卫部门清运处理。所有固废均可得到妥善的处理处置，外排量为零。

#### （4）噪声

本项目噪声设备在采取本评价提出的减振、吸声、隔声等处理措施并通过生产厂房隔声降噪后，可以使本项目厂界环境噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

#### （5）总量

本项目建成后，水污染物 COD、NH<sub>3</sub>-N 总量控制指标值分别为 146t/a、7.3t/a。

第二污水处理厂项目（一期）符合国家产业政策要求，项目选址位于安徽淮北相山经济开发区显通变东、洪碱河西，符合《安徽淮北相山经济开发区产业发展规划（2019-2030年）》；符合《城镇排水与污水处理条例》、《水污染防治行动计划》、《淮北市水污染防治工作方案》、《土壤污染防治行动计划》等政策要求。

项目采用了清洁的原料和先进的生产工艺，符合清洁生产要求；项目实施后，通过采取相应的污染防治措施，各类废气、废水、噪声可以做到稳定达标排放，不会降低评价区域大气、地表水、地下水、土壤和声环境质量原有功能级别；通过采取相应环境风险防范措施，项目厂区可能导致的环境风险在可接受范围。

评价认为，拟建项目在建设和生产运行过程中，切实落实报告书提出的各项污染防治措施及“三同时”制度的前提下，从环境影响角度，项目建设可行。

## 2、主要建议

（1）严格执行主体工程和环保设施同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度，并在项目投产后，切实加强安全和环境管理，确保各类生产和环保设施同步正常运转。

（2）为保证污水处理厂正常的运行，应严格监控进入污水处理厂的工业废水水质，切实落实好工业废水接管标准，控制排入加强管理确保入驻企业的污水预处理设施的正常运行，以保证污水处理厂的污水水质满足设计水质的要求，杜绝不经妥善处理直接排放现象；加强防范和采取应急措施，预防污水处理厂事故的发生。

（3）厂界四周进行立体绿化，合理布置厂区设施位置，污水管设计流速足够大，格栅井截留的固废及时清运并处理，以减少项目产生的恶臭气体。

## 5.2 审批部门审批决定

安徽淮相科技发展有限公司：

你公司报送的《第二污水处理厂项目（一期）环境影响报告书》（以下简称“报告书”）及“申请审批的报告”收悉，经研究，现批复如下：

一、原则同意《报告书》结论。该项目属于新建项目，位于安徽淮北相山经济开发区显通变东、洪碱河西，污水处理厂设计污水处理规模为2万吨/天。该项目属于一期工程，占地面积2.9274公顷，建设污水处理规模1万吨/天的污水处理厂及配套市政基础建设，配套市政基础包括污水处理厂内构筑物以及新建配套的入厂污水管网0.7km、尾水管网1km。该项目已由淮北市相山区发展和改革委员会以相发改备案〔2022〕38号予以备案（项目代码：2209-340603-04-01-354574）。入河排污口通过淮北市生态环境局的批复，批复号：淮环函〔2020〕186号。项目总投资为16700万元，其中环保投资16700万元，占总投资的100%。

二、该项目建设在认真落实《报告书》提出的各项污染防治措施的前提下，各种污染物可做到达标排放，主要污染物排放能满足总量控制要求，环境风险能控制在可接受的范围内，受理与批前公示期内未收到公众对该项目建设的反对意见。从环境影响的角度考虑，该项目按《报告书》中位置、内容、工艺、规模、环境保护措施及下列要求建设可行。

三、项目建设应重点做好以下工作：

1、加强施工期间环境保护管理，制定严格的施工环境保护方案。落实《报告书》中提出的各项污染防治措施。施工场地周围设置连续、密闭的围挡，物料堆放要进行覆盖，进出车辆冲洗，施工场地定期洒水抑尘，减少施工过程及物料运输引起的扬尘；施工废水经处理后回用，不外排；施工中产生的固体废弃物应及时清运，妥善处置。

2、落实《报告书》提出的大气污染防治措施。污水处理产生的恶臭气体采取“加盖封闭+负压抽风”的措施收集，经生物除臭装置除臭后，通过15m高排气筒排放，有组织废气排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相应标准；无组织恶臭气体采取污水处理产臭单元加盖密闭，厂区定期喷洒除臭剂，加强厂区绿化的控制措施，无组织废气排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标

准》（GB18918-2002）相应标准。

食堂油烟采用油烟净化器净化处理后，经专用烟道屋顶排放，食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）相应标准。

3、落实《报告书》中提出的水污染防治措施。实行雨污分流、清污分流，强化节水措施，提高水的重复利用率。厂区废水（生活污水、食堂废水、PAC药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水）排入厂内污水泵站，同进厂废水一起经污水处理设施处理，处理工艺：采用粗格栅及进水泵房+细格栅及曝气沉砂池+调节池+气浮池+水解酸化池+多级A/O生化池+高效沉淀池+曝气生物滤池+反硝化深床滤池+臭氧氧化+接触消毒，达标后尾水排入老濉河。污水处理厂出水常规水质指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的A类标准，其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷出水水质参照执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表2中I类城镇污水处理厂污染物排放限值。加强排污口在线监测监控装置维护与管理。

同时，该项目应满足淮北市生态环境局核定的污染物排放总量控制要求：化学需氧量146吨/年，氨氮7.3吨/年。

4、落实《报告书》提出的噪声污染防治措施。选用低噪声设备，对各产噪设备采取墙体隔声、基础减振、距离衰减等措施，运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

5、强化固废在产生、收集、贮运各环节的管理，采取有效的防护措施，加强固体废弃物的环境管理工作。厂内建设1座10平方米的危废暂存间，化验室及在线监测废液、废油桶、废含油抹布、废手套分类存放于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；栅渣、沉砂定期清理，交由环卫部门集中处理；废包装袋收集后于一般固废暂存间暂存，定期外售；污泥交由有资质单位焚烧处置；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运处理。项目危险固废暂存场所建设执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单规定，一般固废暂存场所建设执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关规定，同时参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，污泥处置执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）。

6、强化厂区建筑的分区防渗处理，落实《报告书》中对各个分区的防渗措

施要求，做好危废暂存间等重点防渗区域的防腐防渗工作，防止污染地下水。落实《报告书》关于地下水和土壤监测有关要求，确保地下水水质和土壤环境质量安全。

7、加强日常风险防范和应急处置能力建设等工作，建立应急指挥机构，严格落实各项环境风险防范措施，降低风险事故发生的几率及危害程度。设置事故池一座，有效容积 3684.75 立方米。

8、本项目环境防护距离设为厂界外 100 米范围，在环境防护距离范围内不得新建学校、医院、住宅、食品厂等环境敏感目标。且工程竣工前，要完成环境防护距离内的拆迁工作。

9、优化设备选型及工艺设计，提升清洁生产和污染防治水平。

10、采纳《报告书》中的其他建议，落实其它各项污染防治措施。采纳报告中提出的其他建议，严格落实报告表提出的其它各项污染防治措施与管理要求。

四、建设单位须切实履行全过程的环评信息公开机制，项目审批后要做到环境保护措施落实情况等各项信息的公开。

五、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度和排污许可制度。项目建成后，必须进行环保“三同时”竣工验收，待验收合格后，方可投入正式使用。项目在正式投入生产前，须按照《中华人民共和国环境保护法》要求，办理污染物排放许可。

若该项目的性质、规模、建设地点、生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应及时向我局报告，并重新办理环评审批手续，待批准后，方可开工建设。

六、请相山区生态环境保护综合行政执法大队做好该项目“三同时”的日常环境保护监督监管工作。

## 6、验收执行标准

根据安徽双鸿工程咨询有限公司《安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）环境影响报告书》、淮北市生态环境局以淮相环行[2023]1号文关于《安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）环境影响报告书》的批复等有关规定，确认本次环保验收监测执行标准。

### 6.1 污染物排放标准

#### 6.1.1 大气污染物排放标准

本项目硫化氢、氨、臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中的限值要求，厂界无组织废气排放浓度执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中规定的二级标准。具体标准限值详见下表。

表6.1-1 废气污染物排放执行标准

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率15m (kg/h)	企业边界大气污染物 浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )
臭气浓度	2000 (无量纲)	/	20 (无量纲)
氨	/	4.9	1.5
硫化氢	/	0.33	0.06
甲烷 (厂区最高体积浓度)	/	/	1

#### 6.1.2 废水排放标准

污水处理厂出水通过尾水管道经提升后排入老濉河，项目设计出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级A类标准，其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷出水水质参照执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表2中I类城镇污水处理厂污染物排放限值，浓度分别不超过40mg/L、2（3）mg/L、10（12）mg/L、0.3mg/L，详见下表。

表6.1-2 废水污染物排放标准，mg/L

序号	控制指标	GB18918-2002中一级A类	DB34/2710-2016表2中I类	本项目排放值
1	pH (无量纲)	6~9 (无量纲)	/	6~9 (无量纲)
2	COD	50	40	40
3	BOD <sub>5</sub>	10	/	10
4	悬浮物	10	/	10
5	氨氮	5 (8)	2.0 (3.0)	2.0 (3.0)

6	总氮	15	10 (12)	10 (12)
7	总磷	0.5	0.3	0.3
8	动植物油	1	/	1
9	石油类	1	/	1
10	LAS	0.5	/	0.5
11	色度	30	/	30
12	粪大肠菌群 (个/L)	10 <sup>3</sup>	/	10 <sup>3</sup>

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

### 6.1.3 噪声排放标准

本项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，评价范围内居民区噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，具体标准值见下表。其标准限值详见下表。

表 6.1-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）单位：dB(A)

标准	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准	60	50
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准	65	55

### 6.1.4 固体废物排放标准

项目一般固废暂存场所建设执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关规定，同时参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。危险废物的暂存执行《危险废物贮存污染控制标准（GB18597-2023）》中的相关要求。污泥处置执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表5污泥稳定化控制指标。

### 6.1.5 污染物排放总量

项目实行污染物排放总量控制，强化污染治理措施，确保污染物排放控制在项目许可排放量以内，根据环评及批复，主要污染物总量控制指标为：COD：146t/a，氨氮：7.3t/a。

## 7、验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试运行效果

安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）竣工环保验收监测的内容如下：对该项目工程环保设施的建设、运行和管理进行全面考核，通过对污染处理设施运行情况及各类污染物排放的是否达到国家标准，考查该项目投产后对周围环境产生的影响，具体监测内容如下：

#### 7.1.1 废水

项目废水的监测点位、监测因子、监测频次及监测周期如表 7.1-1 所示。

表 7.1-1 废水监测点位、因子、频次及周期一览表

序号	监测点位	监测因子	监测频次
1	废水进口	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TN、TP、LAS、动植物油、石油类、粪大肠菌群、流量、色度	连续监测两天，每天监测四次
2	废水总排口		

#### 7.1.2 废气

##### 7.1.2.1 有组织排放

项目有组织废气的监测点位、监测因子、监测频次及监测周期如表 7.1-2 所示。

表 7.1-2 有组织废气监测点位、因子、频次及周期一览表

序号	监测点位	监测因子	监测频次
1	DA001 进口	氨、硫化氢、臭气浓度	连续监测两天，每天监测三次
2	DA001 出口		

##### 7.1.2.2 无组织排放

本项目无组织废气主要为氨、硫化氢，监测点位、监测因子、监测频次及监测周期如表 7.1-3 所示。

表 7.1-3 无组织废气监测点位、因子、频次及周期一览表

序号	监测点位	监测因子	监测频次
1	厂界上风向	氨、硫化氢、臭气浓度、甲烷	连续监测两天，每天监测四次
2	厂界下风向-1		
3	厂界下风向-2		
4	厂界下风向-3		

##### 7.1.3 厂界噪声监测

本项目噪声主要为设备运行产生的噪声，厂界噪声监测点位、监测量、监测

频次及监测周期如表 7.1-3 所示。

**表 7.1-3 厂界噪声监测点位、监测量、监测频次及监测周期一览表**

类别	监测点位	监测因子	监测频次
厂界噪声	▲N1 厂界东	等效连续 A 声级 [Leq(A)]	连续监测两天， 每天昼、夜间各监测一 次
	▲N2 厂界南		
	▲N3 厂界西		
	▲N4 厂界北		
	▲N5 张庄		
	▲N6 河北村		

## 7.2 环境质量监测内容

### 7.2.1 地下水

地下水监测点位、监测量、监测频次及监测周期如表 7.1-4 所示。

**表 7.1-4 厂界噪声监测点位、监测量、监测频次及监测周期一览表**

类别	监测点位	监测因子	监测频次
地下水	地下水监测井 1	pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类、 氰化物、砷、汞、铬(六价)、总硬度、铅、 氟、镉、铁、锰、溶解性总固体、高锰酸盐 指数、硫酸盐、氯化物、总大肠菌群、细菌 总数	连续监测两天， 每天监测一次
	地下水监测井 2		
	地下水监测井 3		

## 8、质量保证和质量控制

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《固定污染源检测技术规范》（HJ/T397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《地表水和污水监测技术规范》（HJ-T91-2019）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）及《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）中质量控制与质量保证要求，实施全程序质量控制。

- （1）监测期间生产工况稳定运行，污染治理设施正常运行。
- （2）合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和合理性。
- （3）监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，验收监测采样和分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗。
- （4）本次监测所使用的仪器、量具均为计量部门鉴定、校准并在溯源有效期内。
- （5）监测数据及记录经三级审核。

### 8.1 监测分析方法

本项目监测分析方法、方法标准号、方法检出限见表 8.1-1。

表 8.1-1 监测分析方法一览表

检测项目		检测方法	方法检出限
有组织废气	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	0.25mg/m <sup>3</sup>
	硫化氢	污染源废气 《空气和废气监测分析方法》（第四版） 国家环境保护总局（2003）亚甲基蓝分光光度法	0.01mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10（无量纲）
无组织废气	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	0.01mg/m <sup>3</sup>
	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法 《空气和废气监测分析方法》（第四版） 国家环境保护总局（2003）3.1.11.2	0.001mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10（无量纲）
	甲烷	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样- 气相色谱法 HJ 604-2017	0.06mg/m <sup>3</sup>
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	---
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L

检测项目		检测方法	方法检出限
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901- 1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893- 1989	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494- 1987	0.05mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 HJ 1182-2021	2 倍
	粪大肠菌群	水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法 HJ 347.2-2018（15 管法）	20MPN/L
地下水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	---
	溶解性总固体	地下水水质分析方法 第 9 部分：溶解性固体总量的测定 重量法 DZ/T 0064.9-2021	4mg/L
	总硬度	地下水水质分析方法 第 15 部分：总硬度的测定 乙二胺 四乙酸二钠滴定法 DZ/T 0064.15-2021	1.0mg/L
	挥发酚	水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法 HJ 503-2009	0.0003mg/L
	硫酸盐	水质 无机阴离子(F <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> 、Br <sup>-</sup> 、NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 、SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )的测定 离子色谱法 HJ84-2016	0.018mg/L
	氯化物		0.007mg/L
	氟化物	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB/T 7484- 1987	0.05mg/L
	硝酸盐氮	水质 无机阴离子(F <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> 、Br <sup>-</sup> 、NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 、SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )的测定 离子色谱法 HJ84-2016	0.004mg/L
地下水	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	亚硝酸盐氮	水质 亚硝酸盐氮的测定 分光光度法 GB/T 7493- 1987	0.003mg/L
	高锰酸盐指数	水质 高锰酸盐指数的测定 GB/T 11892- 1989	0.5mg/L
	六价铬	地下水水质分析方法 第 17 部分：总铬和六价铬量的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 DZ/T 0064.17-2021	0.001mg/L
	氰化物	地下水水质分析方法 第 52 部分：氰化物的测定 吡啶-吡 啉酮分光光度法 DZ/T 0064.52-2021	0.0005mg/L
	铁	水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 11911- 1989	0.03mg/L
	锰		0.01mg/L

检测项目		检测方法	方法检出限
	铅	水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ 700-2014	0.09μg/L
	镉		0.05μg/L
	砷		0.12μg/L
	汞	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定原子荧光法 HJ694-2014	0.04μg/L
	细菌总数	水质 细菌总数的测定 平皿计数法 HJ 1000-2018	---
	总大肠菌群	多管发酵法 《水和废水监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局（2002）（15 管法）	2MPN/100mL
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	---
	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	---
备注		“方法检出限”栏标注“---”表示不涉及到检出限。	

## 8.2 监测仪器

本项目监测所使用的仪器、型号及编号见表 8.2-1。

表 8.2-1 监测仪器一览表

仪器设备名称	仪器设备型号	仪器编号
便携式 PH 计	PHBJ-260	AC-024-5
多功能声级计	AWA6228+	AC-015-6
可见分光光度计	721G	AC-008-3
可见分光光度计	721G	AC-008- 1
气相色谱仪	GC1690 专用	AC-001-2
生化培养箱	SPX-250B-Z	AC-032- 1
电子天平（万分之一）	PX224ZH/E	AC-031-2
紫外可见分光光度计	TU- 1810PC	AC-007- 1
可见分光光度计	721G	AC-008-4
红外分光测油仪	OIL460	AC-006- 1
隔水式恒温培养箱	GSP-9080MBE	AC-041-2
电子天平（万分之一）	ALC-210.4	AC-031- 1
离子色谱仪	ICS-600	AC-004- 1
酸度计(PH 计)	PHSJ-4A	AC-088- 1
可见分光光度计	721G	AC-008-2

仪器设备名称	仪器设备型号	仪器编号
原子吸收分光光度计	TAS-990F	AC-005-2
电感耦合等离子体质谱仪	ICAPRQ	AC-144-1
原子荧光光度计	PF31	AC-003-2

### 8.3 人员能力

验收监测采样和分析人员均通过岗前培训，考核合格，采样人员持有监测采样合格证，分析员持有样品分析合格证。

### 8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第二版）等的要求进行。

### 8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测仪器符合国家有关标准或技术规范要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，采样和分析过程严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T55-2000 进行。

### 8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用是经计量部门检定、并在使用期范围内的噪声仪；监测过程严格按照《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348—2008）进行。在使用前后用声校准器校验，测量前后仪器的灵敏度相差均不大于 0.5dB。

## 9、验收监测结果

### 9.1 生产工况

该项目验收监测期间，工况稳定，污染治理设施正常运行。工况负荷详见表 9.1-1。

表9.1-1 监测期间生产负荷统计表

产品名称	设计生产量 (t/d)	监测时间	实际生产量 (t/d)	生产负荷 (%)
尾水	10000	2023 年 11 月 29 日	6000	60
		2023 年 11 月 30 日	6000	60
		2023 年 12 月 1 日	6000	60

### 9.2 环保设施调试运行效果

#### 9.2.1 废水

废水进口监测结果见表 9.2-1，废水总排口废水监测结果见表 9.2-2。

表9.2-1 废水进口监测结果一览表

采样点位	废水进口				
	采样日期	第一次	第二次	第三次	第四次
pH 值 (无量纲)	2023. 11.30	7.8	7.6	7.5	7.5
	2023. 12.01	7.6	7.5	7.6	7.4
化学需氧量 (mg/L)	2023. 11.30	98	115	91	97
	2023. 12.01	104	90	96	112
五日生化需氧量 (mg/L)	2023. 11.30	44.8	43.8	45.8	51.3
	2023. 12.01	47.6	46.6	47.6	48.6
悬浮物 (mg/L)	2023. 11.30	56	58	51	54
	2023. 12.01	69	72	68	64
氨氮 (mg/L)	2023. 11.30	1.38	1.49	1.64	1.23
	2023. 12.01	1.78	1.65	1.54	1.36
总氮 (mg/L)	2023. 11.30	22.2	23.0	23.4	19.8
	2023. 12.01	22.4	28.6	21.5	25.1
总磷 (mg/L)	2023. 11.30	0.63	0.66	0.60	0.63
	2023. 12.01	0.65	0.65	0.62	0.64
阴离子表面活性 剂 (mg/L)	2023. 11.30	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L
	2023. 12.01	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L

动植物油 (mg/L)	2023. 11.30	0.97	0.96	0.93	0.98
	2023. 12.01	0.95	0.94	0.96	0.99
石油类 (mg/L)	2023. 11.30	0.37	0.37	0.37	0.39
	2023. 12.01	0.38	0.36	0.37	0.39
色度 (倍)	2023. 11.30	2	2	2	2
	2023. 12.01	2	2	2	2
粪大肠菌群 (MPN/L)	2023. 11.30	$1.7 \times 10^3$	$2.2 \times 10^3$	$3.5 \times 10^3$	$1.3 \times 10^3$
	2023. 12.01	20L	20L	20L	20L
备注	1、“L”表示检测结果低于方法检出限；2、2023年11月30日粪大肠菌群数据由安徽中成检测有限公司（报告编号：2023112910H，资质认定许可编号：211202280127）提供。				

表 9.2-2 废水总排口监测结果一览表

采样点位	废水总排口				
	检测项目	采样日期	第一次	第二次	第三次
pH 值 (无量纲)	2023. 11.30	8.0	8.1	8.0	8.2
	2023. 12.01	8.0	7.9	8.0	8.1
化学需氧量 (mg/L)	2023. 11.30	11	17	15	15
	2023. 12.01	15	10	10	16
五日生化需氧量 (mg/L)	2023. 11.30	3.1	2.6	3.2	2.7
	2023. 12.01	3.5	2.5	2.4	3.5
悬浮物 (mg/L)	2023. 11.30	7	6	9	8
	2023. 12.01	8	7	9	8
氨氮 (mg/L)	2023. 11.30	0.197	0.226	0.214	0.191
	2023. 12.01	0.165	0.196	0.235	0.266
总氮 (mg/L)	2023. 11.30	4.40	4.63	5.03	4.61
	2023. 12.01	3.53	3.39	3.10	3.59
总磷 (mg/L)	2023. 11.30	0.05	0.06	0.05	0.06
	2023. 12.01	0.04	0.06	0.06	0.05
阴离子表面活性 剂 (mg/L)	2023. 11.30	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L
	2023. 12.01	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L
动植物油 (mg/L)	2023. 11.30	0.08	0.09	0.09	0.09
	2023. 12.01	0.10	0.10	0.11	0.12

石油类 (mg/L)	2023. 11.30	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L
	2023. 12.01	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L
色度 (倍)	2023. 11.30	2	2	2	2
	2023. 12.01	2	2	2	2
粪大肠菌群 (MPN/L)	2023. 11.30	$1.3 \times 10^3$	$2.3 \times 10^3$	50	80
	2023. 12.01	20L	20L	20L	20L
备注	1、“L”表示检测结果低于方法检出限；2、2023年11月30日粪大肠菌群数据由安徽中成检测有限公司（报告编号：2023112910H，资质认定许可编号：211202280127）提供。				

验收监测期间结果表明：废水总排口 pH、COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、总氮、总磷、动植物油、石油类、粪大肠杆菌群等均满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A 类标准，其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷满足《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中 I 类城镇污水处理厂污染物排放限值，浓度分别不超过 40mg/L、2（3）mg/L、10（12）mg/L、0.3mg/L。

## 9.2.2 废气

### （1）有组织排放

恶臭气体处理设施进口监测结果见表9.2-3。

表9.2-3 恶臭气体进口监测结果一览表

检测点位	检测项目	采样日期	检测频次	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	实测浓度	排放速率 (kg/h)
DA001 进口	氨 (mg/m <sup>3</sup> )	2023. 11.30	第一次	34763	1.82	0.063
			第二次	31912	1.92	0.061
			第三次	35039	2.39	0.084
		2023. 12.01	第一次	31457	2.04	0.064
			第二次	32149	2.28	0.073
			第三次	28082	2.14	0.060
	硫化氢 (mg/m <sup>3</sup> )	2023. 11.30	第一次	34763	0.037	0.0013
			第二次	31912	0.033	0.0011
			第三次	35039	0.025	0.00088
		2023. 12.01	第一次	31457	0.01L	/
			第二次	32149	0.01L	/
			第三次	28082	0.01L	/

	臭气浓度（无量纲）	2023. 11.30	第一次	34763	741	/
			第二次	31912	851	/
			第三次	35039	977	/
		2023. 12.01	第一次	31457	977	/
			第二次	32149	851	/
			第三次	28082	977	/
备注	1、“L”表示检测结果低于方法检出限；2、2023年11月30日硫化氢数据由安徽中成检测有限公司（报告编号：2023112910H，资质认定许可编号：211202280127）提供。					

恶臭气体处理设施出口监测结果见表9.2-4。

表9.2-4 恶臭气体出口监测结果一览表

检测点位	检测项目	采样日期	检测频次	标干流量（m <sup>3</sup> /h）	实测浓度	排放速率（kg/h）
DA001 出口	氨（mg/m <sup>3</sup> ）	2023. 11.30	第一次	34218	0.93	0.032
			第二次	33428	1.14	0.038
			第三次	33900	1.02	0.035
		2023. 12.01	第一次	33156	1.02	0.034
			第二次	33333	1.26	0.042
			第三次	33331	1.05	0.035
	硫化氢（mg/m <sup>3</sup> ）	2023. 11.30	第一次	34218	0.004	0.00014
			第二次	33428	0.002	0.000067
			第三次	33900	0.002	0.000068
		2023. 12.01	第一次	33156	0.01L	/
			第二次	33333	0.01L	/
			第三次	33331	0.01L	/
	臭气浓度（无量纲）	2023. 11.30	第一次	34218	309	/
			第二次	33428	549	/
			第三次	33900	416	/
		2023. 12.01	第一次	33156	416	/
			第二次	33333	309	/
			第三次	33331	309	/
备注	1、此排气筒高度为15m（此信息由客户提供）；2、“L”表示检测结果低于方法检出限；3、2023年11月30日硫化氢数据由安徽中成检测有限公司（报告编号：2023112910H，资质认定许可编号：211202280127）提供。					

验收期间监测结果表明：恶臭气体处理设施出口污染物硫化氢、氨、臭气浓

度等排放均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中的限值要求。

(2) 无组织排放

①无组织监测结果见表 9.2-5。

表9.2-5 无组织废气监测结果

检测项目	检测点位	采样日期	检测结果				
			第一次	第二次	第三次	第四次	
氨 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界上风向	2023. 11.29	0.05	0.06	0.09	0.07	
		2023. 11.30	0.07	0.06	0.09	0.07	
	厂界下风向 1	2023. 11.29	0.14	0.11	0.44	0.30	
		2023. 11.30	0.24	0.22	0.27	0.24	
	厂界下风向 2	2023. 11.29	0.34	0.12	0.16	0.19	
		2023. 11.30	0.15	0.14	0.12	0.17	
	厂界下风向 3	2023. 11.29	0.13	0.16	0.28	0.25	
		2023. 11.30	0.12	0.14	0.17	0.11	
	硫化氢 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界上风向	2023. 11.29	0.001	0.002	0.001	0.002
			2023. 11.30	0.002	0.002	0.001	0.001
		厂界下风向 1	2023. 11.29	0.009	0.010	0.008	0.007
			2023. 11.30	0.003	0.004	0.004	0.003
厂界下风向 2		2023. 11.29	0.005	0.005	0.004	0.003	
		2023. 11.30	0.003	0.004	0.005	0.004	
厂界下风向 3		2023. 11.29	0.006	0.005	0.007	0.006	
		2023. 11.30	0.004	0.004	0.005	0.004	
臭气浓度 (无量纲)		厂界上风向	2023. 11.29	10L	13	10L	10L
			2023. 11.30	10L	10L	10L	10L
		厂界下风向 1	2023. 11.29	10L	10L	10L	10L
			2023. 11.30	10L	10L	10L	10L
	厂界下风向 2	2023. 11.29	12	10L	10L	10L	
		2023. 11.30	10L	10L	10L	10L	
	厂界下风向 3	2023. 11.29	17	18	10L	10L	
		2023. 11.30	10L	10L	10L	10L	

甲烷 (%)	厂界上风向第一次	2023. 11.29	0.000278	0.000263	0.000221	0.000254
	厂界上风向第二次	2023. 11.29	0.000223	0.000240	0.000365	0.000277
	厂界上风向第三次	2023. 11.29	0.000290	0.000266	0.000244	0.000312
	厂界上风向第四次	2023. 11.29	0.000213	0.000409	0.000264	0.000341
	厂界上风向第一次	2023. 11.30	0.000202	0.000203	0.000198	0.000200
	厂界上风向第二次	2023. 11.30	0.000201	0.000199	0.000196	0.000199
	厂界上风向第三次	2023. 11.30	0.000197	0.000196	0.000195	0.000199
	厂界上风向第四次	2023. 11.30	0.000198	0.000201	0.000196	0.000198
	厂界下风向 1 第一次	2023. 11.29	0.000239	0.000208	0.000251	0.000299
	厂界下风向 1 第二次	2023. 11.29	0.000274	0.000257	0.000231	0.000211
	厂界下风向 1 第三次	2023. 11.29	0.000220	0.000259	0.000219	0.000224
	厂界下风向 1 第四次	2023. 11.29	0.000255	0.000227	0.000286	0.000250
	厂界下风向 1 第一次	2023. 11.30	0.000199	0.000197	0.000195	0.000198
	厂界下风向 1 第二次	2023. 11.30	0.000197	0.000191	0.000195	0.000192
	厂界下风向 1 第三次	2023. 11.30	0.000193	0.000192	0.000195	0.000198
	厂界下风向 1 第四次	2023. 11.30	0.000198	0.000194	0.000196	0.000197
	厂界下风向 2 第一次	2023. 11.29	0.000279	0.000276	0.000242	0.000253
	厂界下风向 2 第二次	2023. 11.29	0.000243	0.000220	0.000332	0.000226
	厂界下风向 2 第三次	2023. 11.29	0.000251	0.000271	0.000408	0.000402
	厂界下风向 2 第四次	2023. 11.29	0.000243	0.000370	0.000297	0.000248
厂界下风向 2 第一次	2023. 11.30	0.000192	0.000197	0.000192	0.000192	

	厂界下风向 2 第二次	2023. 11.30	0.000198	0.000199	0.000197	0.000196
	厂界下风向 2 第三次	2023. 11.30	0.000197	0.000196	0.000198	0.000199
	厂界下风向 2 第四次	2023. 11.30	0.000199	0.000198	0.000196	0.000195
	厂界下风向 3 第一次	2023. 11.29	0.000214	0.000292	0.000231	0.000205
	厂界下风向 3 第二次	2023. 11.29	0.000238	0.000203	0.000296	0.000206
	厂界下风向 3 第三次	2023. 11.29	0.000360	0.000249	0.000209	0.000280
	厂界下风向 3 第四次	2023. 11.29	0.000242	0.000219	0.000224	0.000220
	厂界下风向 3 第一次	2023. 11.30	0.000195	0.000196	0.000191	0.000190
	厂界下风向 3 第二次	2023. 11.30	0.000195	0.000194	0.000195	0.000196
	厂界下风向 3 第三次	2023. 11.30	0.000192	0.000194	0.000195	0.000194
	厂界下风向 3 第四次	2023. 11.30	0.000192	0.000193	0.000192	0.000196
备注	1、“L”表示检测结果低于方法检出限；2、硫化氢数据由安徽中成检测有限公司（报告编号：2023112910H，资质认定许可编号：211202280127）提供。					

验收期间监测结果表明：厂界无组织废气硫化氢、氨、臭气浓度、甲烷等均满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中规定的二级标准。

②气象参数记录表见表 9.2-6。

表 9.2-6 气象参数记录表

日期	时间	气温(°C)	气压(kPa)	风速(m/s)	风向	天气
2023. 11.29	13:10	9.7	102.6	2.9	东	阴
	14:30	10.1	102.6	2.8		
	15:50	8.3	102.7	2.9		
	17:10	5.4	102.8	2.7		
2023. 11.30	10:20	7.3	102.8	2.3	东	晴
	11:40	7.9	102.7	2.5		
	13:20	8.4	102.5	2.5		
	14:40	9.2	102.4	2.7		

### 9.2.3 噪声

厂界噪声监测结果见表 9.2-7。

表9.2-7 厂界噪声监测结果

检测点位	检测项目	检测结果		
		检测时间	昼间 Leq[dB(A)]	夜间 Leq[dB(A)]
▲N1 厂界东	工业企业厂界环境噪声	2023. 11.29	48	41
		2023. 11.30	38	40
▲N2 厂界南	工业企业厂界环境噪声	2023. 11.29	49	40
		2023. 11.30	44	44
▲N3 厂界西	工业企业厂界环境噪声	2023. 11.29	49	44
		2023. 11.30	46	47
▲N4 厂界北	工业企业厂界环境噪声	2023. 11.29	48	44
		2023. 11.30	45	45
△N5 张庄	环境噪声	2023. 11.29	50	43
		2023. 11.30	54	44
△N6 河北村	环境噪声	2023. 11.29	50	46
		2023. 11.30	41	40
备注	1、▲工业企业厂界环境噪声检测点位、△敏感点环境噪声检测点位；2、检测当时段气象情况如下：2023年11月29日，昼间，天气：阴，风速：2.5m/s，夜间，天气：阴，风速：2.7m/s；2023年11月30日，昼间，天气：晴，风速：2.1m/s，夜间，天气：晴，风速：1.8m/s。			

验收期间监测结果表明：项目各厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。评价范围内居民区噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

#### 9.2.4 污染物排放总量核算

项目全年生产365天，每天生产24h，根据废水排放监测及生产负荷折算可知，COD：49.7t/a，氨氮：0.77t/a。

根据环评及批复，主要污染物总量控制指标为：COD：146t/a，氨氮：7.3t/a，故污染物排放总量达标。

#### 9.3 工程建设对环境的影响

项目地下水监测结果见表 9.3-1。

表 9.3-1 地下水监测结果

检测项目	采样日期	检测结果		
		上游（背景点） (E116.724813° N33.996880°)	项目场地内（跟踪监测点） (E116.730564° N33.992117°)	下游（污染扩散监测点） (E116.734040° N33.987611°)
pH 值（无量纲）	2023. 11.30	7.4	7.6	7.5
	2023. 12.01	7.3	7.5	7.6
溶解性总固体（mg/L）	2023. 11.30	608	699	679
	2023. 12.01	631	724	805
总硬度（mg/L）	2023. 11.30	231	272	248
	2023. 12.01	245	288	375
挥发酚（mg/L）	2023. 11.30	0.0010	0.0012	0.0006
	2023. 12.01	0.0008	0.0009	0.0005
硫酸盐（mg/L）	2023. 11.30	20.8	72.5	60.2
	2023. 12.01	25.2	40.9	45.8
氯化物（mg/L）	2023. 11.30	26.2	29.1	22.0
	2023. 12.01	27.2	14.6	17.7
氟化物（mg/L）	2023. 11.30	0.94	0.87	0.96
	2023. 12.01	0.91	0.88	0.77
硝酸盐氮（mg/L）	2023. 11.30	1.38	15.2	18.8
	2023. 12.01	2.81	18.5	14.7
氨氮（mg/L）	2023. 11.30	0.125	0.087	0.183
	2023. 12.01	0.099	0.101	0.174
亚硝酸盐氮（mg/L）	2023. 11.30	0.004	0.008	0.005
	2023. 12.01	0.003	0.007	0.004
高锰酸盐指数（mg/L）	2023. 11.30	1.2	2.0	2.7
	2023. 12.01	0.8	1.4	2.5
六价铬（mg/L）	2023. 11.30	0.001L	0.001L	0.001L
	2023. 12.01	0.001L	0.001L	0.001L
氰化物（mg/L）	2023. 11.30	0.0005L	0.0005L	0.0005L

	2023. 12.01	0.0005L	0.0005L	0.0005L
铁 (mg/L)	2023. 11.30	0.03L	0.03L	0.03L
	2023. 12.01	0.03L	0.03L	0.03L
锰 (mg/L)	2023. 11.30	0.07	0.01L	0.05
	2023. 12.01	0.07	0.04	0.03
铅(μg/L)	2023. 11.30	0.14	0.09L	0.09L
	2023. 12.01	0.09L	0.09L	0.09L
镉(μg/L)	2023. 11.30	0.05L	0.05L	0.05L
	2023. 12.01	0.05L	0.05L	0.05L
砷(μg/L)	2023. 11.30	3.39	0.89	3.02
	2023. 12.01	3.44	0.47	3.44
汞(μg/L)	2023. 11.30	0.04L	0.04L	0.04L
	2023. 12.01	0.04L	0.04L	0.04L
菌落总数 (CFU/mL)	2023. 11.30	220	1050	240
	2023. 12.01	66	59	44
总大肠菌群 (MPN/100mL)	2023. 11.30	$1.3 \times 10^2$	$1.4 \times 10^2$	$1.3 \times 10^2$
	2023. 12.01	2L	2L	2L
备注	1、“L”表示检测结果低于方法检出限；2、2023年11月30日菌落总数、总大肠菌群数据由安徽中成检测有限公司（报告编号：2023112910H，资质认定许可编号：211202280127）提供。			

验收期间监测结果表明：本项目地下水各污染物浓度均满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中Ⅲ类水质标准。

## 10、验收监测结论

### 10.1 结论

#### 10.1.1 工程概况

安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）位于位于安徽淮北相山经济开发区显通变东、洪碱河西。

污水处理厂设计污水处理规模为2万吨/天。该项目属于一期工程，占地面积2.9274公顷，建设污水处理规模1万吨/天的污水处理厂及配套市政基础建设，配套市政基础包括污水处理厂内构筑物以及新建配套的入厂污水管网0.7km、尾水管网1km。

#### 10.1.2 环境保护措施要求落实情况

厂区雨污分流，厂区废水（生活污水、PAC药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水）排入厂内污水泵站，同进厂废水一起经污水处理设施处理，处理工艺：采用粗格栅及进水泵房+细格栅及曝气沉砂池+调节池+气浮池+水解酸化池+多级A/O生化池+高效沉淀池+曝气生物滤池+反硝化深床滤池+臭氧氧化+接触消毒，达标后尾水排入老濉河。污水处理厂出水常规水质指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的A类标准，其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷出水水质参照执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表2中I类城镇污水处理厂污染物排放限值。

污水厂污水处理系统主要废气源（粗格栅及进水泵房、细格栅及曝气沉砂池、调节池、水解酸化池、生化池、贮泥池及污泥脱水机房等）采取“加盖封闭+负压抽风”的措施，恶臭气体经收集后设置1套生物除臭装置进行除臭，处理后的气体通过DA001排气筒排放（排放高度19.3m）。加强硬件设施的建设，强化污水厂的环境与生产运行管理，减少恶臭气体的产生。

选购高效低噪声设备，在安装时增加必要的隔声、降噪措施，距离衰减等。

厂内建设1座18平方米的危废暂存间，化验室及在线监测废液、废油桶、废含油抹布、废手套分类存放于危废暂存间，定期交由有资质单位处置，地面防腐防渗。签订危废处置协议，建立转移台账；栅渣、沉砂定期清理，交由环卫部门集中处理；废包装袋收集后于一般固废暂存间暂存，定期外售；污泥交由有资

质单位焚烧处置；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运处理。项目危险固废暂存场所建设执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及修改单规定，一般固废暂存场所建设执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关规定，同时参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，污泥处置执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）。

设置 1 座 3684.75m<sup>3</sup> 应急事故池；编制应急预案，编号：340603-2023-022-L。设置 100m 环境防护距离，环境防护距离内无环境敏感点。

在废水进口和总排口均设置在线监测系统、设置 KK-86-I 水质自动采样仪、Liquiline System CA80COD、Liquiline System CA80TN、Liquiline System CA80TP、Liquiline System CA80AM，监测因子为 COD、TN、TP、NH<sub>3</sub>-N，所有装置已通过验收并联网。

### 10.1.3 环境保护设施调试效果

监测期间，环保污染治理设施正常运行，符合验收监测要求。具体各项验收监测结果如下：

#### （1）废水

验收监测期间结果表明：废水总排口 pH、COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、总氮、总磷、动植物油、石油类、类大肠杆菌群等均满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A 类标准，其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷满足《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中 I 类城镇污水处理厂污染物排放限值，浓度分别不超过 40mg/L、2（3）mg/L、10（12）mg/L、0.3mg/L。

#### （2）废气

验收期间监测结果表明：恶臭气体处理设施出口污染物硫化氢、氨、臭气浓度等排放均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中的限值要求。

验收期间监测结果表明：厂界无组织废气硫化氢、氨、臭气浓度等均满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中规定的二级标准。

#### （3）噪声

验收期间监测结果表明：项目各厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排

放标准》（GB12348-2008）中3类标准。评价范围内居民区噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

#### （4）固体废物

本项目产生固废为生活垃圾、栅渣、沉砂、废包装袋、污泥、化验室及在线监测废液、废油桶、废机油、废含油抹布及废手套。

生活垃圾交由环卫部门集中处理；栅渣、沉砂定期清理，交由环卫部门集中处理；废包装袋收集后定期外售；污泥污泥交由有资质单位焚烧处置；化验室及在线监测废液、废油桶、废机油、废含油抹布及废手套暂存于危废暂存间，定期由有资质单位处理。生产过程中产生的固体废弃物均得到合理处置。

#### 10.1.4 环境质量监测

验收期间监测结果表明：本项目地下水各污染物浓度均满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）中III类水质标准。

#### 10.1.5 应急管理及环境风险防范

已编制环境风险突发环境事件应急预案并备案（备案编号：340603-2023-022-L）。

#### 10.1.6 总量情况

项目全年生产 365 天，每天生产 24h，根据废水排放监测及生产负荷折算可知，COD：49.7t/a，氨氮：0.77t/a。

根据环评及批复，主要污染物总量控制指标为：COD：146t/a，氨氮：7.3t/a，故污染物排放总量达标。

### 10.2 建议

（1）加强环境管理，完善各类防治设施的台账管理。

（2）加强环保设施管理和维护，确保环保设施稳定正常运行，确保污染物达标排放。

（3）加强环境保护宣传力度，能够及时有效贯彻各项环保法规、制度，提高职工环境保护意识；

（4）强化环境风险防范措施管理，定期开展突发环境事件应急演练。

综上所述，安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）在设计、施工和运营初期按环评要求采取了各项污染防治和环境风险防范措施，项目环境

影响报告书及其批复中要求的污染控制和环境风险防范措施基本得到落实，验收监测结果表明，各环保设施及监控点位污染物排放达到相应标准要求，符合竣工环境保护验收条件。

## 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 安徽淮相科技发展有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目(一期)			项目代码	2209-340603-04-01-354574			建设地点	安徽淮北相山经济开发区显通变东、洪碱河西		
	行业类别(分类管理名录)	D4620 污水处理及其再生利用			建设性质	新建			项目厂区中心经度/纬度	经度: 116.731204 纬度: 33.991416		
	设计生产能力	污水处理规模 1 万吨/天			实际生产能力	污水处理规模 1 万吨/天			环评单位	安徽双鸿工程咨询有限公司		
	环评文件审批机关	淮北市生态环境局			审批文号	淮相环行[2023]1 号			环评文件类型	报告书		
	开工日期	2023 年 1 月			竣工日期	2023 年 11 月			排污许可证申领时间	2023.10.30		
	环保设施设计单位				环保设施施工单位				本工程排污许可证编号	91340600MA2UNLR961002V		
	验收单位	安徽淮相科技发展有限公司			环保设施监测单位	/			验收监测时工况	稳定		
	投资总概算(万元)	16700			环保投资总概算(万元)	16700			所占比例(%)	100		
	实际总投资(万元)	16700			实际环保投资(万元)	16700			所占比例(%)	100		
	废水治理(万元)	14721.43	废气治理(万元)	423	噪声治理(万元)	148	固废治理(万元)	106.4		绿化及生态(万元)	605.17	其它(万元)
新增废水处理设施能力	10000t/d				新增废气处理设施能力	27000Nm <sup>3</sup> /h		年平均工作时间	8760h			
运营单位	安徽淮相科技发展有限公司		运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			91340600MA2UNLR961			验收时间	2023.11.29-12.1		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详细)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	水						182.5	365				
	化学需氧量		13.625	40			49.7	146				49.7
	氨氮		0.211	2			0.77	7.3				0.77
	石油类											
	废气											
	氨											
	硫化氢											
	臭气浓度											
	甲烷											
	工业固体废物											
与项目有关的其他特征污染物	SS											

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

## 附件 1 项目委托书

### 第二污水处理厂项目（一期）竣工环境保护验收监测 申请委托书

安徽盛世能辰环境工程有限公司：

第二污水处理厂项目（一期）环境影响评价于 2023 年 10 月完成，  
配套的环境保护措施已按环评要求投入使用。

依照《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）等有关规定，我公司委托安徽盛世能辰环境工程有限公司对该项目进行竣工环境保护验收监测。

联系人：谭经理


联系电话：15056195162

安徽淮相科技发展有限公司



## 附件 2 项目备案文件

相山区发展改革委项目备案表

项目名称	第二污水处理厂项目		项目代码	2209-340603-04-01-354574	
项目法人	安徽淮相科技发展有限公司		经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	91340600MA2UNLR961				
建设地址	安徽省:淮北市_相山区		建设性质	新建	
所属行业	其他		国标行业	其他房屋建筑业	
项目详细地址	相山经济开发区显通变东, 洪碱河西				
建设内容及规模	2万吨/天处理能力污水处理厂, 一期建设处理能力1万吨/天及进水, 污水管网、综合楼、生产生活辅助用房等配套市政基础设施, 厂区采用粗细格栅及曝气沉砂池+气浮初沉池+水解酸化池+多级AO池+高效沉淀池+曝气生物滤池+反硝化深床滤池+臭氧接触氧化池+接触消毒工艺。				
年新增生产能力	不新增产能				
项目总投资 (万元)	25000	含外汇 (万美元)	0	固定资产投资 (万元)	25000
资金来源	1、企业自筹(万元)			25000	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2022年		计划竣工时间	2023年	
备案部门					
备注	项目备案后, 请据此备案表尽快办理环评, 规划, 土地, 能评, 安全生产, 施工许可等相关手续, 并通过项目在线平台如实报送项目开工, 建设进度, 项目竣工信息。(相发改备案(2022)38号)				

注: 项目开工后, 请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台, 如实报送项目开工建设, 建设进度和竣工等信息。

# 淮北市相山区生态环境分局文件

淮相环行〔2023〕1号

## 关于《安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）环境影响报告书》的批复

安徽淮相科技发展有限公司：

你公司报送的《第二污水处理厂项目（一期）环境影响报告书》（以下简称“报告书”）及“申请审批的报告”收悉，经研究，现批复如下：

一、原则同意《报告书》结论。该项目属于新建项目，位于安徽淮北相山经济开发区显通变东、洪碱河西，污水处理厂设计污水处理规模为2万吨/天。该项目属于一期工程，占地面积2.9274公顷，建设污水处理规模1万吨/天的污水处理厂及配套市政基础设施建设，配套市政基础包括污水处理厂内构筑物以及新建配套的入厂污水管网0.7km、尾水管网1km。该项目已由淮北市相山区发展和改革委员会以相发改备案〔2022〕38号予以备案

(项目代码: 2209-340603-04-01-354574)。入河排污口通过淮北市生态环境局的批复, 批复号: 淮环函〔2020〕186号。项目总投资为 16700 万元, 其中环保投资 16700 万元, 占总投资的 100%。

二、该项目建设在认真落实《报告书》提出的各项污染防治措施的前提下, 各种污染物可做到达标排放, 主要污染物排放能满足总量控制要求, 环境风险能控制在可接受的范围内, 受理与批前公示期内未收到公众对该项目建设的反对意见。从环境影响的角度考虑, 该项目按《报告书》中位置、内容、工艺、规模、环境保护措施及下列要求建设可行。

三、项目建设应重点做好以下工作:

1、加强施工期间环境保护管理, 制定严格的施工环境保护方案。落实《报告书》中提出的各项污染防治措施。施工场地周围设置连续、密闭的围挡, 物料堆放要进行覆盖, 进出车辆冲洗, 施工场地定期洒水抑尘, 减少施工过程及物料运输引起的扬尘; 施工废水经处理后回用, 不外排; 施工中产生的固体废弃物应及时清运, 妥善处置。

2、落实《报告书》提出的大气污染防治措施。污水处理产生的恶臭气体采取“加盖封闭+负压抽风”的措施收集, 经生物除臭装置除臭后, 通过 15m 高排气筒排放, 有组织废气排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 相应标准; 无组织恶臭气体采取污水处理产臭单元加盖密闭, 厂区定期喷洒除臭剂, 加强厂区绿化的控制措施, 无组织废气排放执行《城镇污水

《污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）相应标准。

食堂油烟采用油烟净化器净化处理后，经专用烟道屋顶排放，食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）相应标准。

3、落实《报告书》中提出的水污染防治措施。实行雨污分流、清污分流，强化节水措施，提高水的重复利用率。厂区废水（生活污水、食堂废水、PAC 药剂配备水、设备冲洗废水、地面冲洗废水）排入厂内污水泵站，同进厂废水一起经污水处理设施处理，处理工艺：采用粗格栅及进水泵房+细格栅及曝气沉砂池+调节池+气浮池+水解酸化池+多级 A/O 生化池+高效沉淀池+曝气生物滤池+反硝化深床滤池+臭氧氧化+接触消毒，达标后尾水排入老滩河。污水处理厂出水常规水质指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的 A 类标准，其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷出水水质参照执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中 I 类城镇污水处理厂污染物排放限值。加强排污口在线监测监控装置维护与管理。

同时，该项目应满足淮北市生态环境局核定的污染物排放总量控制要求：化学需氧量146吨/年，氨氮7.3吨/年。

4、落实《报告书》提出的噪声污染防治措施。选用低噪声设备，对各产噪设备采取墙体隔声、基础减振、距离衰减等措施，运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

5、强化固废在产生、收集、贮运各环节的管理，采取有效的防护措施，加强固体废弃物的环境管理工作。厂内建设1座10平方米的危废暂存间，化验室及在线监测废液、废油桶、废含油抹布、废手套分类存放于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；栅渣、沉砂定期清理，交由环卫部门集中处理；废包装袋收集后于一般固废暂存间暂存，定期外售；污泥交由有资质单位焚烧处置；生活垃圾经收集后由环卫部门统一清运处理。项目危险固废暂存场所建设执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单规定，一般固废暂存场所建设执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关规定，同时参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，污泥处置执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）。

6、强化厂区建筑的分区防渗处理，落实《报告书》中对各个分区的防渗措施要求，做好危废暂存间等重点防渗区域的防腐防渗工作，防止污染地下水。落实《报告书》关于地下水和土壤监测有关要求，确保地下水水质和土壤环境质量安全。

7、加强日常风险防范和应急处置能力建设等工作，建立应急指挥机构，严格落实各项环境风险防范措施，降低风险事故发生的几率及危害程度。设置事故池一座，有效容积3684.75立方米。

8、本项目环境保护距离设为厂界外100米范围，在环境保护距离范围内不得新建学校、医院、住宅、食品厂等环境敏感目

标。且工程竣工前，要完成环境防护距离内的拆迁工作。

9、优化设备选型及工艺设计，提升清洁生产和污染防治水平。

10、采纳《报告书》中的其他建议，落实其它各项污染防治措施。采纳报告表中提出的其他建议，严格落实报告表提出的其它各项污染防治措施与管理要求。

四、建设单位须切实履行全过程的环评信息公开机制，项目审批后要做到环境保护措施落实情况等各项信息的公开。

五、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度和排污许可制度。项目建成后，必须进行环保“三同时”竣工验收，待验收合格后，方可投入正式使用。项目在正式投入生产前，须按照《中华人民共和国环境保护法》要求，办理污染物排放许可。

若该项目的性质、规模、建设地点、生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应及时向我局报告，并重新办理环评审批手续，待批准后，方可开工建设。

六、请相山区生态环境保护综合行政执法大队做好该项目“三同时”的日常环境保护监督监管工作。



# 淮北市相山区生态环境分局文件

相环函〔2023〕1号

## 关于安徽淮相科技发展有限公司《第二污水处理厂项目（一期）》环境影响评价执行标准的确认函

安徽淮相科技发展有限公司：

你单位报送的“关于安徽淮相科技发展有限公司《第二污水处理厂项目（一期）》环境影响评价执行标准请示函”收悉，依据我区环境功能区划和环境管理的要求，经研究，现将该项目环境影响现状评价应执行的相关标准函告如下：

### 一、环境质量标准

（1）**大气环境：**区域空气常规污染物执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准；硫化氢、氨参照执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录D浓度限值；臭气浓度参照执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的表1中的标准值。

(2) **地表水环境:** 项目区地表水萧滩新河水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类水质标准,老滩河、洪碱河、刘河沟水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类水质标准。

(3) **声环境:** 项目区声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类标准,评价范围内居民区声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2类标准。

(4) **地下水环境:** 项目区地下水环境质量执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中的 III类标准。

(5) **土壤环境:** 项目占地范围内土壤环境质量执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(试行)

(GB36600-2018)中第二类用地中风险筛选值,项目地周边居民区土壤环境质量执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(试行)(GB36600-2018)中第一类用地中风险筛选值。

## 二、污染物排放标准

(1) **大气污染物排放标准:** 本项目硫化氢、氨、臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2中的限值要求,厂界无组织废气排放浓度执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中规定的二级标准;食堂油烟参照执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中的相关标准。

(2) **水污染物排放标准:** 项目出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准中的 A类标准,其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷出水水质参照

执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中 I 类城镇污水处理厂污染物排放限值，浓度分别不超过 40mg/L、2（3）mg/L、10（12）mg/L、0.3mg/L。（备注：括号外数值为水温 > 12℃ 时的控制指标，括号内数值为水温 ≤ 12℃ 时的控制指标。）

**（3）噪声排放执行标准：**施工期厂界噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的规定；营运期项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，评价范围内居民区噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

**（4）固体废物：**项目一般固废暂存场所建设执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关规定，同时参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）要求；危险废物的暂存执行《危险废物贮存污染控制标准（GB 18597-2001）》及其修改单中的相关要求；污泥排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中相关要求。

2023 年 1 月 5 日

## 附件 5 新增污染物容量核定表

## 建设项目主要污染物新增排放容量核定表 (编号 202301--02)

一、建设项目基本情况:			
项目名称	第二污水处理厂项目 (一期)		
建设单位 (盖章)	安徽淮相科技发展有限公司	行业类别	D4620 污水处理及其再生利用
建设地点	安徽淮北相山区经济开发区 显通变东、洪碱河西	废水排放去向	老濉河
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改(扩)建	项目类	<input checked="" type="checkbox"/> 鼓励类 <input type="checkbox"/> 其他类
二、拟建项目主要污染物排放量新增量预测			
COD (吨/年)	146	SO <sub>2</sub> (吨/年)	—
氨氮 (吨/年)	7.3	NO <sub>x</sub> (吨/年)	—
烟粉尘 (吨/年)	—	挥发性有机物 (吨/年)	—
三、总量置换方案 (用于置换的减排项目基本情况)			
1. 新建项目 (包括新增排放容量超过原总量控制指标的改扩建项目)			
减排项目名称 及认定年度	濉溪县污水处理厂减排项目 (2021 年度)	COD 减排量 (吨/年)	711
减排项目名称 及认定年度	濉溪县污水处理厂减排项目 (2021 年度)	氨氮减排量 (吨/年)	134
减排项目名称 及认定年度	—	SO <sub>2</sub> 减排量 (吨/年)	—
减排项目名称 及认定年度	—	NO <sub>x</sub> 减排量 (吨/年)	—
2. 改扩建项目 (新增排放容量不超过原总量)			
原 COD 指标 (吨/年)	—	原氨氮指标 (吨/年)	—
原 SO <sub>2</sub> 指标 (吨/年)	—	原 NO <sub>x</sub> 指标 (吨/年)	—

#### 四、市生态环境局核定意见

根据项目单位申请报告及环评文件等资料，核定安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）主要污染物总量控制指标为：

1. 化学需氧量排放量 146 吨/年、氨氮排放量 7.3 吨/年；

2. 该项目建设将新增化学需氧量排放量 146 吨/年、氨氮排放量 7.3 吨/年，一定程度上加重了项目所在区域水环境的污染负荷；

3. 项目单位应加强环境保护管理工作，严格遵守国家环境保护相关法律法规，做好本项目环境保护工作，确保项目实施后主要污染物化学需氧量、氨氮排放量不超出总量控制指标。

经办人：段志鹏

审核人：

王云逸

审批人：

段志鹏



2023年1月12日

附件 6 排污许可证



# 排污许可证

证书编号：91340600MA2UNLR961002V

单位名称：安徽淮相科技发展有限公司（安徽淮北相山经济开发区第二污水处理厂）

注册地址：安徽省淮北市相山区凤凰山工业园淮海西路 25 号科创大厦 19 楼

法定代表人：陈若亮

生产经营场所地址：安徽淮北相山经济开发区显通变东、洪碱河西

行业类别：污水处理及其再生利用

统一社会信用代码：91340600MA2UNLR961

有效期限：自 2023 年 10 月 30 日至 2028 年 10 月 29 日止



发证机关：（盖章）淮北市生态环境局

发证日期：2023 年 10 月 30 日

中华人民共和国生态环境部监制

淮北市生态环境局印制

# 排污许可证 副本 第一册



证书编号：91340600MA2UNLR961002V

单位名称：安徽淮相科技发展有限公司（安徽淮北相山经济开发区第二污水处理厂）

注册地址：安徽省淮北市相山区凤凰山工业园淮海西路25号科创大厦19楼

行业类别：污水处理及其再生利用

生产经营场所地址：安徽淮北相山经济开发区显通变东、洪碱河西

统一社会信用代码：91340600MA2UNLR961

法定代表人（主要负责人）：陈若亮

技术负责人：刘天宝

固定电话：0561-3809997 移动电话：17756167977

有效期限：自2023年10月30日起至2028年10月29日止

发证机关（公章）淮北市生态环境局

发证日期：2023年10月30日



# 排污许可证 副本 第二册



证书编号：91340600MA2UNLR961002V

单位名称：安徽淮相科技发展有限公司（安徽淮北相山经济开发区第二污水处理厂）

注册地址：安徽省淮北市相山区凤凰山工业园淮海西路 25 号科创大厦 19 楼

行业类别：污水处理及其再生利用

生产经营场所地址：安徽淮北相山经济开发区显通变东、洪碱河西

统一社会信用代码：91340600MA2UNLR961

法定代表人（主要负责人）：陈若亮

技术负责人：刘天宝

固定电话：0561-3809997 移动电话：17756167977


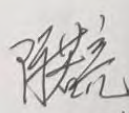
有效期限：自 2023 年 10 月 30 日起至 2028 年 10 月 29 日止


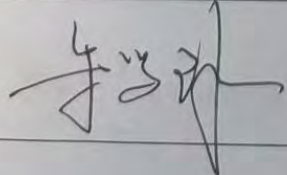
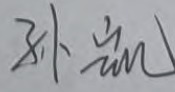
发证机关（盖章）淮北市生态环境局



附件 7 环境风险事故应急预案备案

## 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	安徽淮相科技发展有限公司	机构代码	91340600MA2UNLR961
法定代表人	陈若亮	联系电话	13716586508
联系人	陈若亮	联系电话	13716586508
传真	—	电子邮箱	—
地址	N:33.991859, E:116.730948		
预案名称	安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂突发环境事件应急预案		
风险级别	一般【一般-大气(Q0)+一般-水(Q1-M1-E2)】		
<p>本单位于2023年10月24日签署发布了突发环境环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>预案编制单位(公章)</p> </div>			
预案签署人	 2023.10.24	报送时间	2023.10.24
突发环境事件应急	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.突发环境事件应急预案及编制说明；		

<p>预案备案 文件目录</p>	<p>突发环境事件应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）；</p> <p>编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）；</p> <p>3.环境风险评估报告；</p> <p>4.环境应急资源调查报告；</p> <p>5.环境应急预案评审意见。</p>		
<p>备案意见</p>	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2023年10月24日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <div data-bbox="917 1019 1252 1310" style="text-align: right;">  <p>备案受理部门（公章） 2023年10月24日</p> </div>		
<p>备案编号</p>	<p>340603-2023-222-1</p>		
<p>报送单位</p>	<p>安徽淮相科技发展有限公司</p>		
<p>受理部门 负责人</p>	<p></p>	<p>经办人</p>	<p></p>

### 一般固废委托处理合同

甲方：寿县大峰环保科技有限公司  
法定代表人：崇大峰  
地址：安徽省淮南市寿县堰口镇魏岗村周圩中学斜对面 50 米处  
电话：19909641222  
传真：



乙方：淮北矿业（集团）工程建设有限责任公司  
地址：安徽省淮北市南黎路 90 号  
法定代表人：徐军  
电话：0561-4943384



现有乙方在生产过程中所产生的一般工业固废再生利用，由甲方根据国家法律法规进行合法处置利用。双方就一般废弃物的安全处置，本着符合环境保护法律法规的要求、平等互利的原则，为明确双方的责任和义务，经双方友好协商，达成合同如下：

#### 一、业务范围：

甲方负责处理乙方生产产生的一般固废。处理途径：用于再生资源（不能再生，进电厂烧掉）。

#### 二、双方责任

1. 乙方委托处理的工业固废必须是一般固废，含水率不得高于 60%，不得掺入工业危险废物及其他不符合要求的废物，否则乙方承



担相应的法律责任。

2. 乙方应按本合同的约定时间，协商确定的价格，向甲方支付处理费。

3. 乙方负责一般固废的装车，并保证符合相关货运要求。

4. 甲方提供固废处置利用相关资料，用以证明甲方具有处置乙方固废的合法性。

4. 甲方负责运输，甲方的运输车辆需资质齐全，相关资质需在乙方进行备案，车辆且满足密闭运输要求。

5. 甲方应保证货物的运输安全，运输过程如发生安全或倾倒等事故，所有责任由甲方承担。

6. 甲方每次运输一般固废时，应安排1名押运员，对货物运输实施全程监督。

7. 甲方运输车辆和人员进入乙方厂区后，应遵守乙方厂区相关管理制度，服从乙方人员指挥和管理。

8. 在本协议有效期内，甲方应负责安全妥善处理，己方有权知道处置去向，如甲方不按规定处理，经政府相关部门查证属实，甲方应承担相关责任。

### 三、费用及结算

1. 甲方按乙方提供的一般固废的种类、来源等具体情况确定：每吨一般固废的处置费用的价格为人民币150元（大写人民币壹佰伍拾元整），约1500吨处置费用共计225000元；结算以第二污水处理厂工程实际污泥处置量为准；处理费用由乙方支付给甲方。结算方式：装车后，3%的发票开给乙方，乙方在3个月内付款。

2. 甲乙双方根据实际情况确定出货时间和处置量。



3. 一般固体废物结算重量以乙方装车为准。

4. 本合同在甲方车辆未进场和未拉乙方的一般固废，乙方私自处理和违法处置，甲方不承担任何法律责任；车辆进场和拉货以甲方微信方式发送视频，车辆牌照为依据，算甲方开始拉货。

5. 甲方账户信息：

企业名称：寿县大峰环保科技有限公司

开户行：中国银行股份有限公司寿县支行

账 号：1782611115029

电 话：19909641222

6. 乙方账户信息：

企业名称：淮北矿业（集团）工程建设有限责任公司

开户行：淮北建行三提口支行

账 号：34001649608059369369

电 话：0561-4943384


7. 本协议一式两份，甲乙双方各执一份，每份具有同等的法律效力。本协议未尽事宜由双方协商解决。

8. 本协议有效期从2023年11月30日至2024年11月29日止。

（以下无正文）




甲方（盖章）：寿县大峰环★科技有限公司

甲方代表（签字）：

日期：2023年11月30日



乙方（盖章）：

乙方代表（签字）：

日期：2023年11月



11月



# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码  
91340422MA2WQ9WBXF(1-1)



扫描二维码登录  
“国家企业信用  
信息公示系统”  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名称 寿县大峰环保科技有限公司  
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)  
法定代表人 崇大峰



注册资本 叁佰万圆整  
成立日期 2021年02月25日  
住所 安徽省淮南市寿县堰口镇魏岗村陶圩中学斜对面50米处

经营范围 一般项目：工程和技术研究和试验发展；专业保洁、清洗、消毒服务；再生资源回收（除生产性废旧金属）；再生资源加工；再生资源销售；环保咨询服务；环境保护专用设备销售；国内货物运输代理；固体废物治理；水污染治理；土壤污染治理与修复服务；农村生活垃圾经营性服务；生物质燃料加工；生物质成型燃料销售；非金属废料和碎屑加工处理；运输货物打包服务；物业管理；打捞服务；木材销售；园林绿化工程施工；建筑工程机械与设备租赁；租赁服务（不含许可类租赁服务）；土石方工程施工；工程管理服务（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）许可项目：城市生活垃圾经营性服务；城市建筑垃圾处置（清运）；餐厨垃圾处理；危险废物经营；道路危险货物运输；道路货物运输（网络货运）；木材采运；建设工程施工；建筑劳务分包（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

登记机关



2023 09 01

国家企业信用信息公示系统网址：  
<http://59.203.19.150/Topicis/CertTabPrint.do>

国家市场监督管理总局监制  
2023/9/1 星期五



# 建设项目环境影响登记表备案系统(安徽省)

皖环办[2018]234号 皖环办[2018]234号

## 建设项目环境影响登记表



填报日期: 2022-11-25

项目名称	一般工业固废分类及处置		
建设地点	安徽省淮南市寿县堰口镇(原皖煤工业园)安徽大峰环保科技有限公司院内	占地面积(平方米)	1200
建设单位	寿县大峰环保科技有限公司	法定代表人	蔡大雄
联系人	蔡大雄	联系电话	19909641222
项目投资(万元)	300	环保投资(万元)	6
拟投入生产运营日期	2021-03-02		
建设性质	扩建		
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目,属于第95 污水处理及其再生利用项中其他(不含达标改造项目;不含化粪池及化粪池处理后中水回用;不含建设环流池处理的)。		
建设内容及规模	建设内容:一般工业固废,污泥,修复土(不含危险废物),秸秆,生物,生活垃圾电厂灰渣,固体废物治理,水污染治理,海绵,保温材料,塑料边角料,废棉,纱,布条,废塑料,纸箱,汽车内饰边角料,坐椅边角料,皮革边角料,毛皮,动物油脂,地毯边角料,废铁,钢,铜,拆迁,建筑垃圾,装修垃圾,城市管网污泥,生活垃圾经营性服务及分类,清运,储存,再生及分拣。建设规模:年收固废处置及分拣三十万吨。		
主要环境影响	废水 生活污水	采取的环保措施及排放去向	生活污水 有环保措施: 生活污水采取化粪池措施后通过市政污水管网排放至堰口镇污水处理厂
	固废		环保措施: 项目主要产生的固废为职工生活垃圾,职工生活垃圾收集后交由环卫部门清运处理。
	噪声		有环保措施: 车间隔离,降噪

承诺:寿县大峰环保科技有限公司 蔡大雄承诺所填写各项内容真实、准确、完整,建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定,如存在弄虚作假、隐瞒实情等情况及由此导致的一切后果由寿县大峰环保科技有限公司、蔡大雄 承担全部责任。

法定代表人或主要负责人签字: \_\_\_\_\_



# 工业固废及一般固废处置服务 企业资质

寿县大峰环保科技有限公司

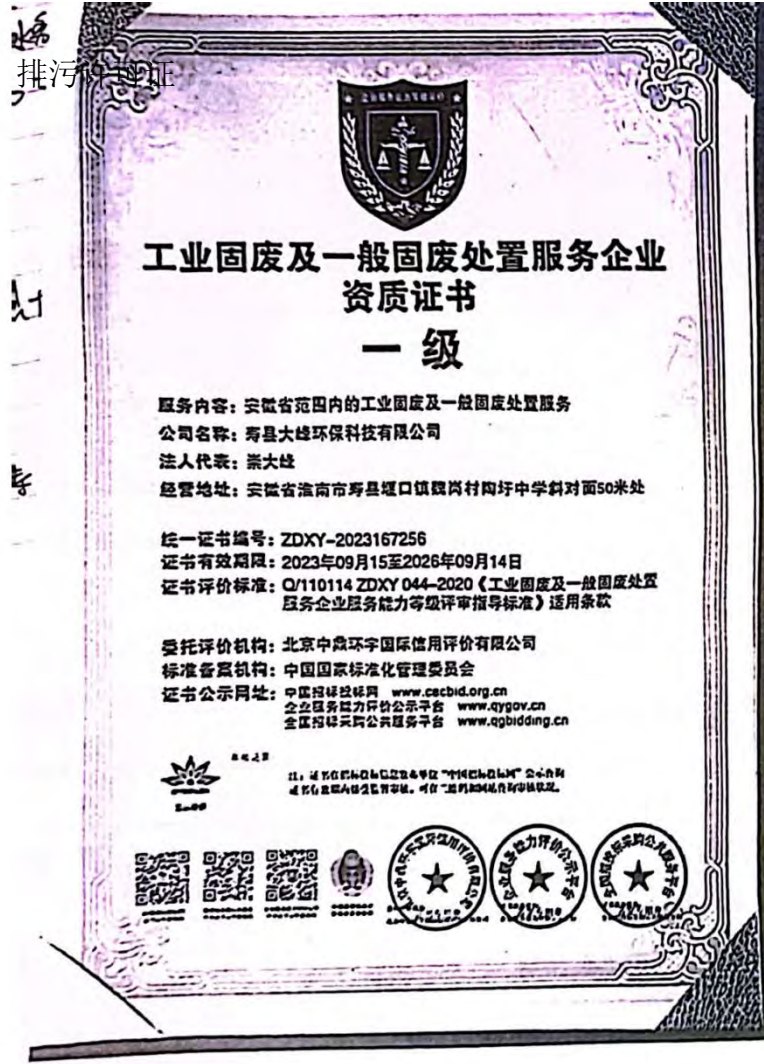
## 一级

证书编号: ZDXY-2023167256

有效期限: 2023年09月15日至2026年09月14日

公示查询: "中国招标投标网"





## 第二污水处理厂项目（一期）竣工环境保护 验收监测期间生产情况说明

记录污水厂进口累计流量数据核定工况，2023 年 11 月 29 日至 12 月 1 日，我公司第二污水处理厂项目（一期）竣工环境保护验收监测期间污水厂进口累计流量数据如下表：

产品名称	设计生产量（t/d）	监测时间	实际流量（t/d）	生产负荷（%）
尾水	10000	2023 年 11 月 29 日	6000	60
		2023 年 11 月 30 日	6000	60
		2023 年 12 月 1 日	6000	60

安徽淮相科技发展有限公司

2023 年 12 月 7 日

## 真实有效性说明

本报告已经我公司审核，该报告与  
我公司提供的资料和建设内容一致，结  
论可信。

安徽淮相科技发展有限公司

2023年12月7日



附件 11 检测报告



# 检 测 报 告

报告编号：AHAC-YS2310005

项目名称 第二污水处理厂项目（阶段性）

委托单位 安徽淮相科技发展有限公司

检测类别 竣工验收

报告日期 2023 年 12 月 07 日



安徽奥创环境检测有限公司



## 项目信息

项目名称	第二污水处理厂项目（阶段性）
项目地址	相山经济开发区显通变东、洪碱河西
受检单位名称	安徽淮相科技发展有限公司
样品类型	废气、废水、噪声
样品状态	完好
采样/现场检测时间	2023.11.29-2023.12.01
实验室分析时间	2023.11.29-2023.12.07

## 检测结果

表 1 有组织废气检测结果

检测点位	检测项目	采样日期	检测频次	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	实测浓度	排放速率 (kg/h)
DA001 进口	氨 (mg/m <sup>3</sup> )	2023.11.30	第一次	34763	1.82	0.063
			第二次	31912	1.92	0.061
			第三次	35039	2.39	0.084
		2023.12.01	第一次	31457	2.04	0.064
			第二次	32149	2.28	0.073
			第三次	28082	2.14	0.060
	硫化氢 (mg/m <sup>3</sup> )	2023.11.30	第一次	34763	0.037	0.0013
			第二次	31912	0.033	0.0011
			第三次	35039	0.025	0.00088
		2023.12.01	第一次	31457	0.01L	/
			第二次	32149	0.01L	/
			第三次	28082	0.01L	/
	臭气浓度 (无量纲)	2023.11.30	第一次	34763	741	/
			第二次	31912	851	/
			第三次	35039	977	/

# 附件 11 检测报告

报告编号: AHAC-YS2310005

表 2 无组织废气检测结果

检测项目	检测点位	采样日期	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
氨 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界上风向	2023.11.29	0.05	0.06	0.09	0.07
		2023.11.30	0.07	0.06	0.09	0.07
	厂界下风向 1	2023.11.29	0.14	0.11	0.44	0.30
		2023.11.30	0.24	0.22	0.27	0.24
	厂界下风向 2	2023.11.29	0.34	0.12	0.16	0.19
		2023.11.30	0.15	0.14	0.12	0.17
	厂界下风向 3	2023.11.29	0.13	0.16	0.28	0.25
		2023.11.30	0.12	0.14	0.17	0.11
硫化氢 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界上风向	2023.11.29	0.001	0.002	0.001	0.002
		2023.11.30	0.002	0.002	0.001	0.001
	厂界下风向 1	2023.11.29	0.009	0.010	0.008	0.007
		2023.11.30	0.003	0.004	0.004	0.003
	厂界下风向 2	2023.11.29	0.005	0.005	0.004	0.003
		2023.11.30	0.003	0.004	0.005	0.004
	厂界下风向 3	2023.11.29	0.006	0.005	0.007	0.006
		2023.11.30	0.004	0.004	0.005	0.004
臭气浓度 (无量纲)	厂界上风向	2023.11.29	10L	13	10L	10L
		2023.11.30	10L	10L	10L	10L
	厂界下风向 1	2023.11.29	10L	10L	10L	10L
		2023.11.30	10L	10L	10L	10L
	厂界下风向 2	2023.11.29	12	10L	10L	10L
		2023.11.30	10L	10L	10L	10L
	厂界下风向 3	2023.11.29	17	18	10L	10L
		2023.11.30	10L	10L	10L	10L
甲烷 (%)	厂界上风向第一次	2023.11.29	0.000278	0.000263	0.000221	0.000254
	厂界上风向第二次	2023.11.29	0.000223	0.000240	0.000365	0.000277
	厂界上风向第三次	2023.11.29	0.000290	0.000266	0.000244	0.000312

# 附件 11 检测报告

报告编号: AHAC-YS2310005

检测项目	检测点位	采样日期	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
甲烷 (%)	厂界下风向 2 第四次	2023.11.30	0.000199	0.000198	0.000196	0.000195
	厂界下风向 3 第一次	2023.11.29	0.000214	0.000292	0.000231	0.000205
	厂界下风向 3 第二次	2023.11.29	0.000238	0.000203	0.000296	0.000206
	厂界下风向 3 第三次	2023.11.29	0.000360	0.000249	0.000209	0.000280
	厂界下风向 3 第四次	2023.11.29	0.000242	0.000219	0.000224	0.000220
	厂界下风向 3 第一次	2023.11.30	0.000195	0.000196	0.000191	0.000190
	厂界下风向 3 第二次	2023.11.30	0.000195	0.000194	0.000195	0.000196
	厂界下风向 3 第三次	2023.11.30	0.000192	0.000194	0.000195	0.000194
	厂界下风向 3 第四次	2023.11.30	0.000192	0.000193	0.000192	0.000196
备注	1、“L”表示检测结果低于方法检出限；2、硫化氢数据由安徽中成检测有限公司（报告编号：2023112910H，资质认定许可编号：211202280127）提供。					

表 3 废水检测结果

采样点位	废水进口				
检测项目	采样日期	第一次	第二次	第三次	第四次
pH 值 (无量纲)	2023.11.30	7.8	7.6	7.5	7.5
	2023.12.01	7.6	7.5	7.6	7.4
化学需氧量 (mg/L)	2023.11.30	98	115	91	97
	2023.12.01	104	90	96	112
五日生化需氧量 (mg/L)	2023.11.30	44.8	43.8	45.8	51.3
	2023.12.01	47.6	46.6	47.6	48.6
悬浮物 (mg/L)	2023.11.30	56	58	51	54
	2023.12.01	69	72	68	64
氨氮 (mg/L)	2023.11.30	1.38	1.49	1.64	1.23
	2023.12.01	1.78	1.65	1.54	1.36

# 附件 11 检测报告

报告编号: AHAC-YS2310005

采样点位	废水总排口				
检测项目	采样日期	第一次	第二次	第三次	第四次
总氮 (mg/L)	2023.11.30	4.40	4.63	5.03	4.61
	2023.12.01	3.53	3.39	3.10	3.59
总磷 (mg/L)	2023.11.30	0.05	0.06	0.05	0.06
	2023.12.01	0.04	0.06	0.06	0.05
阴离子表面活性剂 (mg/L)	2023.11.30	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L
	2023.12.01	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L
动植物油 (mg/L)	2023.11.30	0.08	0.09	0.09	0.09
	2023.12.01	0.10	0.10	0.11	0.12
石油类 (mg/L)	2023.11.30	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L
	2023.12.01	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L
色度 (倍)	2023.11.30	2	2	2	2
	2023.12.01	2	2	2	2
粪大肠菌群 (MPN/L)	2023.11.30	1.3×10 <sup>3</sup>	2.3×10 <sup>3</sup>	50	80
	2023.12.01	20L	20L	20L	20L
备注	1、“L”表示检测结果低于方法检出限；2、2023年11月30日粪大肠菌群数据由安徽中成检测有限公司（报告编号：2023112910H，资质认定许可编号：211202280127）提供。				

表 4 地下水水质检测结果

检测项目	采样日期	检测结果		
		上游 (背景点) (E116.724813° N33.996880°)	项目场地内 (跟踪监测点) (E116.730564° N33.992117°)	下游 (污染扩散监测点) (E116.734040° N33.987611°)
pH 值 (无量纲)	2023.11.30	7.4	7.6	7.5
	2023.12.01	7.3	7.5	7.6
溶解性总固体 (mg/L)	2023.11.30	608	699	679
	2023.12.01	631	724	805
总硬度 (mg/L)	2023.11.30	231	272	248
	2023.12.01	245	288	375

# 附件 11 检测报告

报告编号: AHAC-YS2310005

检测项目	采样日期	检测结果		
		上游 (背景点) (E116.724813° N33.996880°)	项目场地内 (跟踪监测点) (E116.730564° N33.992117°)	下游 (污染扩散监测点) (E116.734040° N33.987611°)
镉 (µg/L)	2023.11.30	0.05L	0.05L	0.05L
	2023.12.01	0.05L	0.05L	0.05L
砷 (µg/L)	2023.11.30	3.39	0.89	3.02
	2023.12.01	3.44	0.47	3.44
汞 (µg/L)	2023.11.30	0.04L	0.04L	0.04L
	2023.12.01	0.04L	0.04L	0.04L
菌落总数 (CFU/mL)	2023.11.30	220	1050	240
	2023.12.01	66	59	44
总大肠菌群 (MPN/100mL)	2023.11.30	13	14	13
	2023.12.01	2L	2L	2L
备注	1、“L”表示检测结果低于方法检出限；2、2023年11月30日菌落总数、总大肠菌群数据由安徽中成检测有限公司（报告编号：2023112910H，资质认定许可编号：211202280127）提供。			

表 5 噪声检测结果

检测点位	检测项目	检测结果		
		检测时间	昼间 Leq[dB(A)]	夜间 Leq[dB(A)]
▲N1 厂界东	工业企业厂界环境噪声	2023.11.29	48	41
		2023.11.30	38	40
▲N2 厂界南	工业企业厂界环境噪声	2023.11.29	49	40
		2023.11.30	44	44
▲N3 厂界西	工业企业厂界环境噪声	2023.11.29	49	44
		2023.11.30	46	47
▲N4 厂界北	工业企业厂界环境噪声	2023.11.29	48	44
		2023.11.30	45	45
△N5 张庄	环境噪声	2023.11.29	50	43
		2023.11.30	54	44

# 附件 11 检测报告

报告编号: AHAC-YS2310005

检测项目		检测方法	方法检出限
废水	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	0.05mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 HJ 1182-2021	2 倍
	粪大肠菌群	水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法 HJ 347.2-2018 (15 管法)	20MPN/L
	粪大肠菌群	HJ 755-2015《水质 总大肠菌群和粪大肠菌群的测定 纸片快速法》	20MPN/L
地下水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	---
	溶解性总固体	地下水水质分析方法 第 9 部分: 溶解性固体总量的测定 重量法 DZ/T 0064.9-2021	4mg/L
	总硬度	地下水水质分析方法 第 15 部分: 总硬度的测定 乙二醇四乙酸二钠滴定法 DZ/T 0064.15-2021	1.0mg/L
	挥发酚	水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法 HJ 503-2009	0.0003mg/L
	硫酸盐	水质 无机阴离子 (F <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> 、Br <sup>-</sup> 、NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 、SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ) 的测定 离子色谱法 HJ84-2016	0.018mg/L
	氯化物		0.007mg/L
	氟化物	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB/T 7484-1987	0.05mg/L
	硝酸盐氮	水质 无机阴离子 (F <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> 、Br <sup>-</sup> 、NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 、SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ) 的测定 离子色谱法 HJ84-2016	0.004mg/L
	氨氮		水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	亚硝酸盐氮	水质 亚硝酸盐氮的测定 分光光度法 GB/T 7493-1987	0.003mg/L
	高锰酸盐指数	水质 高锰酸盐指数的测定 GB/T 11892-1989	0.5mg/L
	六价铬	地下水水质分析方法 第 17 部分: 总铬和六价铬量的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 DZ/T 0064.17-2021	0.001mg/L
	氰化物	地下水水质分析方法 第 52 部分: 氰化物的测定 吡啶-吡啉酮分光光度法 DZ/T 0064.52-2021	0.0005mg/L

# 附件 11 检测报告

报告编号: AHAC-YS2310005

仪器设备名称	仪器设备型号	仪器编号
酸度计(PH 计)	PHSJ-4A	AC-088-1
可见分光光度计	721G	AC-008-2
原子吸收分光光度计	TAS-990F	AC-005-2
电感耦合等离子体质谱仪	ICAPRQ	AC-144-1
原子荧光光度计	PF31	AC-003-2

表 8 检测期间气象参数

日期	时间	气温(°C)	气压(kPa)	风速(m/s)	风向	天气
2023.11.29	13:10	9.7	102.6	2.9	东	阴
	14:30	10.1	102.6	2.8		
	15:50	8.3	102.7	2.9		
	17:10	5.4	102.8	2.7		
2023.11.30	10:20	7.3	102.8	2.3	东	晴
	11:40	7.9	102.7	2.5		
	13:20	8.4	102.5	2.5		
	14:40	9.2	102.4	2.7		

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*

编制:     夏  A     审核:     张  红      
 批准:     陈  莉     日期:     2023.12.07



# 检验检测机构 资质认定证书

副本

证书编号:181212051124

名称: 安徽奥创环境检测有限公司

地址: 阜阳市经济技术开发区纬三路行政事业楼4号楼3、4、5层

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

许可使用标志



181212051124

发证日期: 2018年03月02日

有效期至: 2024年03月01日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

## 安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）

### 竣工环境保护验收咨询意见

2023年12月7日，安徽淮相科技发展有限公司在淮北相山经济开发区第二污水处理厂会议室召开了《安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）》环保验收咨询会议，参加会议的有安徽淮相科技发展有限公司（业主）、淮北矿业工程建设公司（施工单位）、安徽盛世能辰环境工程有限公司（验收报告编制单位）等单位代表 14 名。会议邀请 4 名专家(名单附后)对本项目进行技术咨询。与会人员查看了项目现场，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》等，形成技术咨询意见如下：

- 1、危废间设置信息公告栏，集液池做好防渗防漏；
- 2、补充危废协议及危废处置单位资质；
- 3、核实污泥处置方式；
- 4、勘误文本，完善相关附图附件；
- 5、当前检测数据不能够支撑本次的报告，后续在正常工况下，进行补充监测。

完成以上意见，通过验收。

安徽淮相科技发展有限公司

2023年12月7日



# 安徽淮相科技发展有限公司

## 第二污水处理厂（一期）项目竣工环境保护验收签到表



单位名称：安徽淮相科技发展有限公司				
评审时间：2023年12月7日			地点：厂区会议室	
序号	姓名	单位	职务/职称	电话
1	谭雪峰	相山工控	业主代表	15056195162
2	张雨晴	相山工控	业主代表	17398386150
3	王怡	相山工控	业主代表	13696650606
4	程昭	相山工控	业主代表	1915091326
5	余跃合	深圳市合创	总监	18656199900
6	王慧	安徽盛世能辰环境工程	项目经理	13856164204
7	王德	市环科院	高工	1856190639
8	李绍旭	相山总工会	高工	15905613067
9	周磊	市支队	高工	18805617685
10	陈少杰	芜湖市生态环境局	高工	13605611361
11	姜兴军	利和场	工程师	18756111590
12	郭晶晶	安徽盛世能辰环境工程有限公司	职工	17857094303
13	李孟丽	安徽盛世能辰环境工程有限公司	职工	18815615895
14	鲁晓慧	安徽盛世能辰环境工程有限公司	职工	15855380607
15				



工作学习化  
学习工作化

干好每件事



学习工作化  
工作学习化







## 委托函

淮北矿业（集团）工程建设有限责任公司：

安徽准相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）为 EPC 总承包项目，由贵方承建，现委托贵方将第二污水处理厂试运营期间产生的固废及危废进行招标处置，处置单位应按照国家相关法律规定具备资质及处理能力。试运营后产生的固废和危废由我方再行招标处置。特此委托。

安徽准相科技发展有限公司

2023年11月25日

