

六安市绿洁环保科技有限公司  
年收集、暂存废旧铅酸蓄电池2万吨项目  
竣工环境保护验收报告

建设单位：六安市绿洁环保科技有限公司

编制单位：阜阳慧居环保科技有限公司

二〇二一年八月

**建设 单位：**                    六安市绿洁环保科技有限公司

**法人 代表：**                    李豪杰

**编制 单位：**                    阜阳慧居环保科技有限公司

**建设单位：**六安市绿洁环保科技有限公司

**电 话：**15256405888

**传 真：**/

**邮 编：**237400

**地 址：**六安市霍邱县周集镇燎西村（周集镇  
工业聚集区内）的空置厂房内

**编制单位：**阜阳慧居环保科技有限公司

**电 话：**0558-3976552

**传 真：**/

**邮 编：**236000

**地 址：**阜阳市颍州区建工大厦14楼

## 目 录

<b>一、验收项目概况</b> .....	<b>1</b>
1.1 项目基本情况.....	1
1.2 项目概况.....	2
<b>二、验收监测依据及标准</b> .....	<b>3</b>
2.1 验收监测依据.....	3
2.2 验收监测标准.....	3
<b>三、工程建设情况</b> .....	<b>4</b>
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	4
3.3 水源及水平衡.....	8
3.4 生产工艺.....	9
3.5 验收范围.....	10
<b>四、环境保护设施</b> .....	<b>11</b>
4.1 污染物治理/处置设施.....	11
4.2 环保投资.....	13
4.3 “三同时”落实情况.....	14
<b>五、环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定</b> .....	<b>17</b>
5.1 建设项目环境影响报告表主要结论与建议.....	17
5.2 审批部门审批决定.....	18
<b>六、验收执行标准</b> .....	<b>20</b>
6.1 废水排放标准.....	20
6.2 废气排放标准.....	20
6.3 噪声排放标准.....	20
6.4 固废执行标准.....	20
<b>七、验收监测内容及结果分析</b> .....	<b>21</b>
7.1 废气检测.....	21
7.2 噪声检测.....	22
<b>八、质量保证及质量控制</b> .....	<b>24</b>
8.1 监测分析方法.....	24
8.2 监测仪器和人员.....	24
8.3 监测质量保证.....	24
<b>九、验收监测结论与建议</b> .....	<b>26</b>
9.1 环境影响评价及“三同时”执行情况.....	26
9.2 废气监测结论.....	26
9.3 废水监测结论.....	26
9.4 噪声监测结论.....	26
9.5 固体废物核查.....	26
9.6 建议.....	27
<b>建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表</b> .....	<b>28</b>
<b>附图1 项目地理位置图</b> .....	<b>29</b>
<b>附图2 项目平面布置图</b> .....	<b>30</b>
<b>附件1 立项文件</b> .....	<b>31</b>

附件2 环评批复.....	33
附件3 营业执照.....	36
附件4 突发环境事件应急预案备案表.....	37
附件5 检测报告.....	38
附件6 现场设施照片.....	54

## 一、验收项目概况

### 1.1 项目基本情况

项目名称：年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨

项目性质：新建

建设单位：六安市绿洁环保科技有限公司

建设地点：六安市霍邱县周集镇燎西村（周集镇工业聚集区内）的空置厂房内

立项审批部门：霍邱县发展和改革委员会

立项审批文号：/

行业类别及代码：G5949 其他危险品仓储

建设时间：2021 年 6 月

竣工时间：2021 年 8 月

环评时间：2021 年 6 月

环评报告表编制单位：安徽资环环境工程有限公司

环评审批单位：六安市生态环境局

环评审批文号：六环评〔2021〕13 号

项目投资：项目总投资 2600 万元，其中环保投资 72 万元，环保投资占总投资比例 14.4%。

## 1.2 项目概况

六安市绿洁环保科技有限公司项目位于六安市霍邱县周集镇燎西村（周集镇工业聚集区内）霍邱县瑞雪面粉有限公司的空置厂房，项目总投资 2600 万元，项目租赁厂房总建筑面积为 1000m<sup>2</sup>，设置仓房（含卸货区 40m<sup>2</sup>、分类区 50m<sup>2</sup>、蓄电池堆放区 400m<sup>2</sup> 等）、值班室、停车场等，办公及其他活动用房 492m<sup>2</sup>。（本项目仅作为废旧蓄电池的中转站，不涉及废旧蓄电池的拆解及后续处置再生环节。）项目建成后形成年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨的能力。

本项目已取得霍邱县发展和改革委员会项目的备案（2020-341522-59-03-027456）。2020 年 8 月，委托安徽资环环境工程有限公司对该项目进行环境影响评价；2021 年 6 月，取得六安市生态环境局的批复（六环评〔2021〕13 号）。

目前企业已完成环评内容的全部建设。本次验收范围针对项目主体工程、辅助工程、公用工程以及环保工程进行整体验收。

项目环保设施经调试后正常运行。根据《中华人民共和国环境保护法》及《建设项目环境保护管理条例》等法律法规文件的要求，六安市绿洁环保科技有限公司委托阜阳慧居环保科技有限公司对该公司“年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨项目”进行竣工环境保护验收监测。接受委托后，公司组织有关人员对该项目的建设内容、污染治理设施、污染物排放情况等进行了踏勘，编写验收监测方案。通过对该工程环保设施“三同时”执行情况和执行效果的检查，依据监测结果及国家有关标准，编制了本验收监测报告，为企业对该项目“三同时”验收提供依据。

## 二、验收监测依据及标准

### 2.1 验收监测依据

1. 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日；
2. 《中华人民共和国环境影响评价法》，2018年12月29日修订；
3. 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日；
4. 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修订；
5. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日修订；
6. 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，国务院令第六百八十二号，2017年10月1日；
7. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规评环[2017]4号，2017年11月20日；
8. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018年5月16日；
9. 《六安市绿洁环保科技有限公司年收集、暂存废旧铅酸蓄电池2万吨项目环境影响报告表》，安徽资环环境工程有限公司，2021年6月；
10. 《关于六安市绿洁环保科技有限公司年收集、暂存废旧铅酸蓄电池2万吨项目环境影响报告表的批复》，六环评〔2021〕13号，六安市生态环境局，2021年6月；
11. 建设项目竣工环境保护验收监测委托书；
12. 六安市绿洁环保科技有限公司提供的有关资料及文件。

### 2.2 验收监测标准

1. 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
2. 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
3. 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；
4. 《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单。

### 三、工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

本项目位于六安市霍邱县周集镇燎西村（周集镇工业聚集区内）的空置厂房内，租赁霍邱县瑞雪面粉有限公司厂房。地块中心坐标为东经 115.591190°，北纬 32.3018011°。项目地理位置图见附图 1，项目平面布置图见附图 2。

#### 3.2 建设内容

本项目租赁霍邱县瑞雪面粉有限公司的空置厂房 1000m<sup>2</sup>，建成后形成年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨的经营规模，其中废旧铅蓄电池收集、暂存最大不超过 100 吨，项目废铅蓄电池在厂区暂存后由有资质单位运输至最终再生处置单位处置，项目仅进行废旧铅蓄电池的收集、暂存，不涉及运输过程，不实施电池分类、任何拆解及后续深加工等处置工艺。

该项目组成详见下表 3-1。

表 3-1 建设项目工程组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容及规模	实际建设情况
主体工程	废旧铅酸电池堆放区	建筑面积 400m <sup>2</sup> ，位于项目厂房的南部，设置破损电池存放间和完好电池存放区，地面按照 GB18597-2001 进行防渗处理，并四周设置导流沟和在破损电池存放间内设置收集池；	经核实，建设项目基本落实环评批复要求。
	废旧铅酸电池装卸区	建筑面积 40m <sup>2</sup> ，位于项目厂房的东部中间位置。地面按照 GB18597-2001 进行防渗处理，并四周设置导流沟。	
	废旧铅酸电池分类区	建筑面积 50m <sup>2</sup> ，位于项目厂房的东部中间位置，装卸区与分类区均靠近废旧铅酸电池存放区。	
辅助工程	办公用房及其他活动用房	建筑面积 492m <sup>2</sup> ，分别为办公用房和停车场，办公用房位于厂房北部，建筑面积约为 100m <sup>2</sup> ；	
公用工程	供热	项目无生产用热，办公室使用单体空调进行冬季采暖	
	给水	市政自来水管网	
	排水	雨污分流排水制，雨水进入雨水管网，生活污水依托化粪池处理后用于农田施肥，不外排	
	供电	供电管网	
环保工程	废气治理工程	破损废铅酸蓄电池存放间配套设置微负压排气系统，排气系统配备引风机，设置碱液喷淋酸雾净化器，硫酸雾和铅尘废气经碱液喷淋酸雾净化器处理后通过 15m 高排气筒排放；	
	废水治理工程	本项目不涉及容器清洗，委托有资质单位进行清洗； 耐酸防护服不清洗，作为一次性使用后，作为劳保用品纳入危险废物； 本项目营运期无生产工艺废水产生，主要为生活污水，依托化粪池处理后，由农户清掏，用于附近农田施肥；	

	<p>固体废物治理工程</p>	<p>生活垃圾通过垃圾桶收集，后清运至垃圾中转站由当地环卫部门进行集中处理； 废铅酸蓄电池收集后送往太和县奥能金属材料有限公司处理； 废碱液和少量泄露收集的废电解液为危险废物，采用耐酸不锈钢容器收集后与破损废铅酸蓄电 池、废劳保用品一同贮存在破损废铅酸蓄电池贮存间。 危险固废妥善暂存统一收集包装送资质单位处理。</p>	
	<p>噪声治理工程</p>	<p>基础减振、厂房隔声</p>	

### 3.2.1 产品种类及规模

年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨。

表 3-2 产品方案

产品名称	转运周期	最大贮存量	年最大吞吐量	单次存储时间	备注
废旧铅酸蓄电池	0.5~5d	100t	2 万 t/a	最长不超过一年	本项目主要将回收的废旧铅酸蓄电池分类、临时贮存以及转移，不涉及电池的后续深加工。

### 3.2.2 产品主要成分及理化性质

废铅酸蓄电池主要成分及理化性质见表 3-3。

表 3-3 主要成分及理化性质

名称	理化性质	危险特性	毒理学资料
铅	Pb: 纯品为灰白色质软的粉末, 切剖面有光泽, 延性弱, 展性强, 熔点 327°C。蒸汽压 0.13 (970°C), 相对密度 11.34 (20°C), 水中嗅觉浓度; 水中铅浓度 2mg/L 时, 有金属味, 不溶于水, 溶于硝酸、浓硫酸、碱液, 不溶于稀硝酸	引燃温度 790(粉) °C 粉体受热、遇明火会引起燃烧爆炸	LD5070mg/kg (大鼠经静脉), 致癌
硫酸	硫酸 (化学式: H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ), 硫的最重要的含氧酸。无水硫酸为无色油状液体, 10.36°C 时结晶, 通常使用的是它的各种不同浓度的水溶液, 用塔式法和接触法制取。前者所得为粗制稀硫酸, 质量分数一般在 75% 左右; 后者可得质量分数 98.3% 的浓硫酸, 沸点 338°C, 相对密度 1.84。	与易燃物 (如: 苯) 和有机物 (如: 糖、纤维素等) 接触会发生激烈反应。甚至引起燃烧。能与一些活性金属粉末发生反应, 放出氢气。雨水大量放热, 可发生沸溅。具有强腐蚀性	LD502140mg/kg (大鼠经口); LC50510mg/m <sup>3</sup> , 2 小时 (大鼠吸入); 320mg/m <sup>3</sup> , 2 小时 (小鼠吸入)

### 3.2.3 主要生产设备

本项目主要设备清单见表 3-4。

表 3-4 主要设备清单

设备名称	单位	数量	型号
完整电池周转箱 (桶): PE	个	500	/
破损电池周转箱 (桶): PE	个	30	/
负压收集系统+碱液喷淋设备	套	1	/
叉车	台	1	3t
自备运输车	辆	2	/

PVC 密封箱	个	若干	/
防酸、防渗塑料托盘	个	若干	/
吨桶（耐酸、防渗）	个	若干	/

### 3.2.4 主要原辅材料及能耗

本项目主要原辅材料及能耗情况详见表 3-5。

表 3-5 主要原辅材料及能耗一览表

类别	名称	年用量	备注
原料	废旧蓄电池	2 万吨	有资质单位运输
	石灰	0.1t/a	应急物资，主要用于处理铅酸蓄电池在搬运存储过程破损泄漏的电解液
	吸油棉	0.01t/a	
	耐酸工作服	20 套	外购
	专用眼镜	20 件	
	耐酸手套	20 双	
	耐酸容器	80 个	
能耗	自来水	150m <sup>3</sup> /a	市政自来水管网
	电	0.6 万	供电管网

### 3.2.5 劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 10 人，年工作 300 天，实行白班 8 小时工作制。不设置食堂和宿舍。

### 3.3 水源及水平衡

本项目主要产生废水为职工的生活废水，生活废水经化粪池预处理后，由农户清掏用于周边农田施肥。根据项目用排水分析，项目水平衡图见下图 3-1。

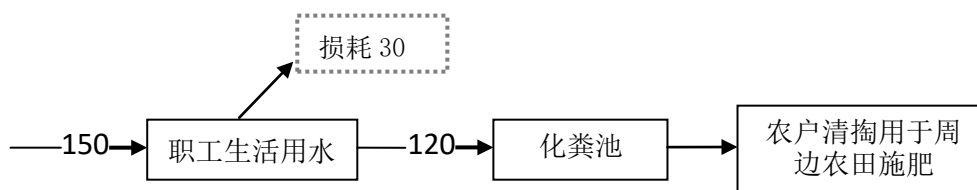


图 3-1 项目水平衡图（单位：m<sup>3</sup>/a）

### 3.4 生产工艺

本项目为废铅酸蓄电池收集、暂存项目，不涉及拆解及深加工处置，最终由有资质单位运输至最终再生处置单位处置。本项目不涉及容器清洗，统一委托由有资质单位进行清洗。工艺流程及产污节点见图 3-2。

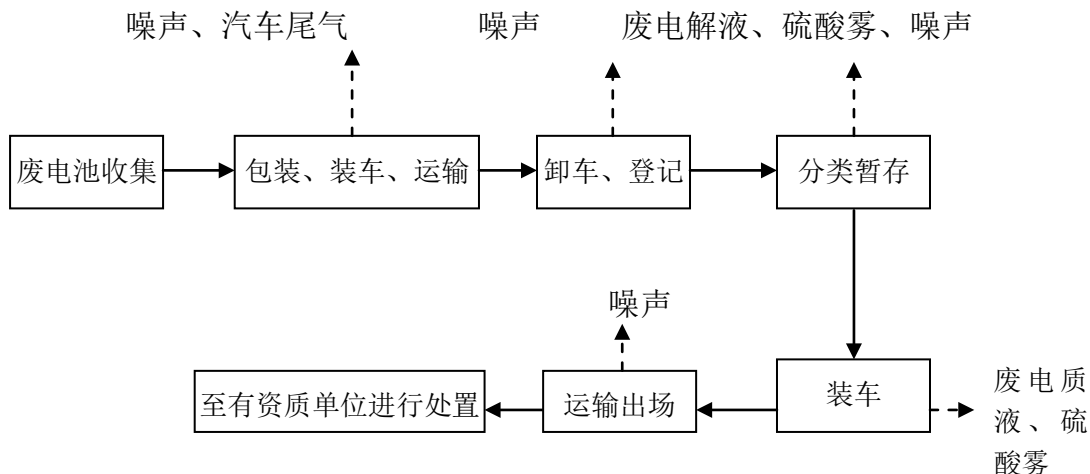


图 3-2 工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

#### (1) 收集

本项目与霍邱县及附近地区出售电池、维修相关车辆的单位签订协议，合作单位在日常修理、换购等方式收集的废旧电池，废铅酸蓄电池的产生单位暂存到一定量时，建设单位则安排危险废物运输专用车辆到源地进行收集。

#### (2) 包装、装车、运输

到达目的地后，专业人员对废铅酸蓄电池进行检查，相关操作人员首先检查废旧铅酸电池外观，并在电池上张贴标签，注明来源、规格、完好情况等信息。若电池完好无损，其本身的密封性良好，无需另行包装，可直接装车。有破损的废旧铅酸电池单独存放在防渗漏密封容器内，待和完好的废旧铅酸电池达到一定数量后装车运送至厂，破损电池暂存箱设置标识。具有专业危险品运输营运资质的车辆负责范围内废铅酸蓄电池的集运。相关车辆配备专用托盘和防渗漏不锈钢密封容器，由各产生点进行收集，运输至本厂区内卸货备存。

#### (3) 卸车、登记

收集车辆在达到厂区门口时需要登记车牌、进厂时间、人员等资料，在到达本项目仓库时，车辆尾部进入室内装卸区，用叉车卸货并进行称重，将完好的、有破损的废旧铅酸电池按种类与规格分区堆放，并进行登记。卸货后车辆换装空

的托盘及防渗漏不锈钢密封容器有序离厂。

#### (4) 分类

暂存厂区废铅酸蓄电池贮存仓库分2个区域，分别为完好废铅酸蓄电池存放区、破损废铅酸蓄电池存放间，并配有统一明显站立标识牌。其中，完好废铅酸蓄电池区占地面积约150m<sup>2</sup>，废铅酸蓄电池堆码在托盘（约1m<sup>2</sup>）上，堆放至约1m高，生活源废铅酸蓄电池一般约为6层（每层20个），工业源废铅酸蓄电池一般约为6层（每层10个）。破损废铅酸蓄电池存放间占地50m<sup>2</sup>，破损废铅酸蓄电池贮存区设置密闭措施，破损的废旧铅酸电池置于密封容器中（容器为防渗漏不锈钢材料材质），连同容器运至破损废铅酸蓄电池存放间内，每个防渗漏不锈钢密封容器约至少可存放4个工业源废旧蓄电（6个生活源废旧蓄电），并在破损废铅酸电池存放间密闭收集废气，收集的废气经废气处理设施处理后排放。

#### (5) 装车

当废旧铅酸蓄电池贮存达到一定量时，则将废铅酸蓄电池装到运输公司派送的专门运输危险废物车辆中。

#### (6) 运输出厂

本项目厂区内贮存的废铅酸蓄电池由厂区内转移至有资质单位内，由有资质单位安排专业人员及车辆负责运输。

#### (7) 泄露处理方式

项目废铅酸蓄电池仓库内破损电池贮存区设置一座5m<sup>3</sup>集液池，用于收集泄露的电解液和碱液喷淋废水，在厂房外东侧新建1座50m<sup>3</sup>事故应急池用于收集消防废水。且贮存区地面、墙壁进行坚固的防渗防腐材料修建，地面、墙壁、采用2毫米厚高密度聚乙烯材料防渗防腐，使之渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，墙壁防渗防腐裙脚高度约为50cm。一旦发生泄漏事故，按照应急程序进行止漏并对泄漏的物料进行回收和清理，将铅酸蓄电池废液收集后贮存在专用密封容器内，由于泄漏的废电解液含铅，因此应妥善收集后安全运送至有资质单位进行处置。

### 3.5 验收范围

目前企业已完成环评内容的全部建设。本次验收范围针对项目主体工程、辅助工程、公用工程以及环保工程进行整体验收。

## 四、环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

本项目为废旧铅酸电池收储中转项目，项目无生产废水产生和排放，项目主要产生废水为生活废水。生活废水经化粪池处理后用于周边农田施肥。

#### 4.1.2 废气

正常工况下，破损废旧铅酸电池在破损废旧电池存放间产生的硫酸雾；非正常情况下破损废旧铅酸电池电解液泄漏产生的硫酸雾及铅尘等。

##### (1) 有组织排放废气

破损废铅酸蓄电池存放间配套设置微负压排气系统，排气系统配备引风机，设置碱液喷淋酸雾净化器，硫酸雾和铅尘废气经碱液喷淋酸雾净化器处理后通过15m高排气筒（编号为：DA001）排放。

表 4-1 本项目有组织废气排放情况汇总

产污环节	排气筒编号	风量 m <sup>3</sup> /h	污染物	污染物产生			治理措施				污染物排放		
				产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生速率 kg/h	产生量 t/a	收集效率	工艺	处理效率/%	可行性	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放量 t/a
破损废旧电池	DA001	2000	硫酸雾	6.94	0.0139	0.1	100	碱液喷淋	90	可行	0.694	0.0014	0.01

表 4-2 排气筒参数

排气筒编号	污染物	排气筒位置		排气筒底部海拔高度 m	高度 m	内径 m	温度 ℃	排放标准		排放时间 h
		经度	纬度					浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	
DA001	硫酸雾	115.98374426	32.50484347	32	15	0.25	20	45	1.5	7200

处理后的硫酸雾浓度能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）表2中的二级标准要求（即：排放浓度 $\leq 45\text{mg/m}^3$ ，最高允许排放速率 $\leq 1.5\text{kg/h}$ ）。

## (2) 非正常工况下

表 4-3 非正常情况下大气污染物排放情况统计表

事故原因	污染源	排放情况			频次	持续时间	措施
		污染物	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>			
破损电池的电解液泄漏	DA001	硫酸雾	0.0075	3.75	2次/年	20min	加强环境管理,装卸过程注意防护
		铅	0.0001758	0.0864			

根据《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准限值硫酸雾为45mg/m<sup>3</sup>,1.5kg/h,非正常工况下,本项目的硫酸雾排放速率为0.0075=5kg/h,排放浓度为3.75mg/m<sup>3</sup>,可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准限值要求。

由于铅尘密度较大,绝大部分沉降在破损电池存放间地面,类比同类工程,铅尘的沉降率约为80%~90%,本次取80%,经计算铅尘沉降量约为0.00384kg/次。沉降于车间内地面的铅尘采用拖布及时清扫,暂存于塑料专业桶(防酸、防渗)收集后,由有资质单位进行处置。厂房密闭,铅尘逸散至外环境的量约为20%,故项目非正常条件下铅尘排放速率为0.000192kg/次(按每次泄漏20min,合0.000576kg/h)。破损电池存放间负压收集车间内废气,收集后废气经碱液喷淋系统处理后经15m高排气筒排放,碱液喷淋系统对铅尘的处理效率约为70%,则排放速率为0.0001728kg/h,排放浓度为0.0864mg/m<sup>3</sup>,低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-96)表2中的二级标准要求(即:排放浓度≤0.7mg/m<sup>3</sup>,最高允许排放速率≤0.004kg/h)。

## 4.1.3 噪声

本项目营运期噪声源主要为运输车辆产生的噪声和风机噪声,其噪声值约为75~80dB(A)。运输车辆出入时加强管理,减速禁止鸣笛,装卸时尽量防止碰撞,可将本项目噪声对周边的影响降低至可接受范围内。项目运营期主要噪声源及源强见表4-4。

表 4-4 项目主要设备噪声一览表 单位: dB (A)

设备名称	LAeq
装卸过程	75
运输车辆	80

风机	80（设置在厂房外，通过基础减震等措施，可降噪 10~15dB（A））
----	-------------------------------------

#### 4.1.4 固体废物

本项目产生的固体废物主要为切割工序产生的废边角料；原料及成品包装工序产生的废包装材料；各产尘环节除尘器收集的粉尘以及职工日常生活垃圾。具体处置方式表 4-5。

表 4-5 固体废物处置情况一览表

序号	名称	产生工序	形态	属性	处置去向	产生量 (t/a)
1	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	环卫部门清运	1.5
2	更换的劳保用品	正常工况更换劳保用品	固态	危险废物，豁免全过程	混入生活垃圾，由环卫部门定期清运	0.186
		泄漏等突发环境事件处理过程		危险废物，HW49,900-42-49		
3	中和渣	铅酸蓄电池破损	液态	危险废物，HW49,900-042-49	送有危险废物处置资质的单位处理	4
4	废容器包装	报废的容器包装	固态	危险废物，HW49,900-041-49		0.3
5	废碱液	碱液喷淋	固态	危险废物，HW49,900-041-49		0.05

#### 4.2 环保投资

本项目总投资 2600 万元。其中环保投资 72 万元，占项目总投资的 14.4%。结合本项目的实际建设情况，具体环保投资情况见表 4-6。

表 4-6 项目环保投资一览表

序号	项目	工程内容		环保投资 (万元)
1	废水治理	雨污分流、化粪池（依托现有）		0
2	废气治理	破损废铅酸蓄电池存放间配套设置微负压排气系统，排气系统配备引风机，设置碱液喷淋酸雾净化器，15m 高排气筒；		30
3	噪声治理	设备噪声	低噪声设备、隔离墙等	10
4	固废处置	一般工业固废	委托有资质单位处置	5
		生活垃圾	收集后由环卫部门统一清运	2

5	防渗	地下水防渗	10
6	风险	导流沟、集液池、事故池等	15
合计			72

#### 4.3 “三同时”落实情况

该项目根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》、《中华人民共和国环境影响评价法》的规定，编制了环境影响报告表，工程竣工后向我公司提出了环保竣工验收监测申请。该项目各项环保措施落实情况较好，基本落实了环评和批复中提出的污染治理措施，具体落实情况见表 4-4。

表 4-7 建设项目“三同时”具体落实情况

污染物	环评要求	批复要求	实际落实情况
废水	本项目营运期无生产工艺废水产生，主要为生活污水，依托化粪池处理后，由农户清掏，用于附近农田施肥；厂区内实行雨、污分流制度，雨水经收集后排入雨水管网。	按照“雨污分流”要求完善租赁厂房雨污管网；酸雾净化设施产生的废水使用专用容器收集后按照危险废物管理，规范暂存，定期委托有资质单位处置。	经核实，建设项目基本落实环评批复要求。
废气	本项目设置密闭破损电池存放间和微负压排气系统，设置风量为 2000m <sup>3</sup> /h 的引风机，收集效率可达 100%，同时配套酸雾净化器（碱液喷淋），废气经处理后，通过 15m 高排气筒排放。达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准限值	加强有毒有害气体散逸防治工作，破损废旧铅酸蓄电池应放置于负压暂存点，收集的气体经酸雾净化器处理后经不低于 15m 高的排气筒排放；确保废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关大气污染物排放标准限值。	
噪声	本项目营运期噪声源主要为运输车辆产生的噪声和风机噪声，其噪声值约为 75~80dB（A）。运输车辆出入时加强管理，减速禁止鸣笛，装卸时尽量防止碰撞，可将本项目噪声对周边的影响降低至可接受范围内。确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。	生产设备应选用低噪声设备，定期加强对设备的维护，并采取隔音，减震装置等措施，确保厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。	
固废	生活垃圾通过垃圾桶收集，后清运至垃圾中转站由当地环卫部门进行集中处理；废铅酸蓄电池收集后送往太和县奥能金属材料有限公司处理；废碱液和少量泄露收集的废电解液为危险废物，采用耐酸不锈钢容器收集后与破损废铅酸蓄电池、废劳保用品一同贮存在破损废铅酸蓄电池贮存间。危险固废妥善暂存统一收集包装送资质单位处理。	废旧铅酸蓄电池须用专用车辆收集，单日回收量不超过 100 吨，暂存时间不得超过 1 年；沾染危险废物的劳保用品、泄露的电解液等危险废物应分类收集、规范处置，生活垃圾交由环卫部门统一清运。	

<p>风险 防范</p>	<p>/</p>	<p>增强环境风险防范意识，制定环境风险事故应急预案并完成报备工作，规范建设事故应急设施，配备必要的环境应急物资和器材。定期开展地下水环境监测，如发现水质异常，应及时报告并及时采取防治措施。仓库应配备视频监控设备，监控视频保留时间不少于3个月；做好废旧铅酸蓄电池出入库的台账管理工作，如实记录废铅酸蓄电池的数量、重量、来源、去向等信息，落实危险废物转移联单管理制度。</p>	
<p>地下水</p>	<p>/</p>	<p>按照《废铅酸蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2009）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中的有关规定，规范建设暂存仓库。对厂房地面、裙角、导流沟、电解液集液池及事故应急池做重点防腐防渗处理；贮存区和装卸分拣区应配备必要的消防设备和设施，并设置醒目标识。</p>	

## 五、环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1 建设项目环境影响报告表主要结论与建议

#### 1、大气环境影响

本项目估算预测结果显示最大短期浓度满足环境质量标准，占标率为0.10%，因此，本项目不需要设置大气环境防护距离。

破损废铅酸蓄电池存放间配套设置微负压排气系统，排气系统配备引风机，设置碱液喷淋酸雾净化器，硫酸雾和铅尘废气经碱液喷淋酸雾净化器处理后通过15m高排气筒排放。处理后的硫酸雾、铅尘浓度能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）表2中的二级标准要求。

综上所述，经采取环评提出的废气防治措施后，可有效的减轻污染的影响，不会对周围环境造成明显的不利影响。

#### 2、水环境影响分析

本项目营运期无生产工艺废水产生，主要为生活污水，依托化粪池处理后，由农户清掏，用于附近农田施肥；项目所在地无污水管网接通，生活污水产生量约为0.4m<sup>3</sup>/d。生活污水经化粪池处理后用于周边农田施肥，有利于植被的生长，增加土壤肥力，对土壤无不良影响。项目周边存在农田，能满足项目生活污水纳污要求。

因此，本项目产生的生活污水不会对周边环境造成明显的影响。

#### 3、噪声影响分析

本项目营运期噪声源主要为运输车辆产生的噪声和风机噪声，其噪声值约为75~80dB(A)。运输车辆出入时加强管理，减速禁止鸣笛，装卸时尽量防止碰撞，可将本项目噪声对周边的影响降低至可接受范围内。确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

#### 4、固体废弃物影响分析

项目固体废物主要为在转运和装卸过程中产生的泄漏液及中和渣、破损电池废容器、碱液喷淋装置更换的废碱液、职工防护产生的劳保用品，以及工作人员产生的生活垃圾。

生活垃圾由环卫部门统一清运；一般工业固废另行收集后送有危险废物处置资质的单位处置。企业各类固废在采取相应处理处置措施后，均可做到综合利用

或无害化处置，不会对区域环境造成不利影响。

## 5.2 审批部门审批决定

该项目位于六安市霍邱县周集镇燎西村（周集镇工业聚集区内）的空置厂房内，租赁霍邱县瑞雪面粉有限公司 1000 m<sup>2</sup> 厂房，厂房建设主要分为废旧铅酸电池堆放区、废旧铅酸电池装卸区、废旧铅酸电池分类区、办公用房及其他活动用房。废旧铅酸电池堆放区分为破损电池存放间和完好电池存放区，建筑面积为 400m<sup>2</sup>，废旧铅酸电池装卸区建筑面积为 40m<sup>2</sup>，废旧铅酸电池分类区建筑面积为 50m<sup>2</sup>，办公用房及其他活动用房建筑面积为 492m<sup>2</sup>，分别为办公用房和停车场，办公用房位于厂房北部，建筑面积约为 100m<sup>2</sup>。集液池设置于废旧铅酸电池堆放区，大小为 5m<sup>3</sup>；厂房外东侧设置一个事故池，用于收集消防废水，大小为 50m<sup>3</sup>。项目总投资 2600 万元，其中环保投资 72 万元。仓库内废旧蓄电池最大暂存量不超过 100 吨，暂存时间最长不超过 1 年，项目仅进行废旧铅蓄电池的收集、暂存，不涉及运输过程，不实施电池分类、任何拆解及后续深加工等处置工艺。建成后形成年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨的经营规模。

### 1、废水防治

按照“雨污分流”要求完善租赁厂房雨污管网；酸雾净化设施产生的废水使用专用容器收集后按照危险废物管理，规范暂存，定期委托有资质单位处置。

### 2、废气防治

加强有毒有害气体散逸防治工作，破损废旧铅酸蓄电池应放置于负压暂存点，收集的气体经酸雾净化器处理后经不低于 15m 高的排气筒排放；确保废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关大气污染物排放标准限值。

### 3、噪声防治

生产设备应选用低噪声设备，定期加强对设备的维护，并采取隔音，减震装置等措施，确保厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

### 4、固废防治

沾染危险废物的劳保用品、泄露的电解液等危险废物应分类收集、规范处置，生活垃圾交由环卫部门统一清运。

## 5、地下水

按照《废铅酸蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2009）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中的有关规定，规范建设暂存仓库。对厂房地面、裙角、导流沟、电解液集液池及事故应急池做重点防腐防渗处理；贮存区和装卸分拣区应配备必要的消防设备和设施，并设置醒目标识。

6、增强环境风险防范意识，制定环境风险事故应急预案并完成报备工作，规范建设事故应急设施，配备必要的环境应急物资和器材。定期开展地下水环境监测，如发现水质异常，应及时报告并及时采取防治措施。

## 六、验收执行标准

根据环境影响报告表及其批复的要求，本次验收监测执行标准如下：

### 6.1 废水排放标准

本项目仅排放员工生活污水，生活污水经依托化粪池处理达到《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）中旱作标准后，由周边农户清掏后用于农田施肥，对周边地表水影响较小。

表 6-1 项目营运期废水污染物产生、排放一览表

污染源	污染物	产生浓度及产生量	处理后浓度及污染物含量
生活污水 120m <sup>3</sup> /a	COD	350mg/L, 0.042t/a	210mg/L, 0.025t/a
	BOD	200mg/L, 0.024t/a	120mg/L, 0.014t/a
	SS	200 mg/L, 0.024t/a	80mg/L, 0.010t/a
	氨氮	30mg/L, 0.004t/a	28mg/L, 0.003t/a

### 6.2 废气排放标准

硫酸雾有组织浓度、排放速率和无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源的二级标准及无组织要求；铅及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准及无组织排放限值。

表 6-2 大气污染物综合排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织监控浓度（周界浓度最高点）（mg/m <sup>3</sup> ）
		排放高度（m）	二级	
硫酸雾	70	15	1.8	1.5
铅及其化合物	0.9	15	0.005	0.0075

### 6.3 噪声排放标准

施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12532-2011）各阶段限值；营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准。

表 6-3 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	昼间	夜间	依据
噪声限值[Leq: dB (A)]	60	50	（GB12348-2008）2类

### 6.4 固废执行标准

危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单中有关规定。

## 七、验收监测内容及结果分析

### 7.1 废气监测

#### 7.1.1 废气监测内容

- (1) 监测点位：项目地下风向。
- (2) 监测项目：硫酸雾、铅。
- (3) 监测频次：铅、硫酸雾连续监测 7 天，铅和硫酸雾日均值每天监测 1 次，硫酸雾小时平均值每天监测 4 次。

#### 7.1.2 废气监测结果及分析

本次验收废气监测结果见表 7-1、表 7-2。

表 7-1 环境空气检测结果（小时均值）

检测项目	检测点位	检测时间	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )						
			2021.05 .01	2021.05 .02	2021.05 .03	2021.05 .04	2021.05 .05	2021.05 .06	2021.05 .07
硫酸雾	项目地下风向	02:00	0.016	0.021	0.011	0.020	0.019	0.021	0.020
		08:00	0.016	0.024	0.018	0.020	0.020	0.021	0.019
		16:00	0.017	0.025	0.017	0.020	0.022	0.022	0.020
		20:00	0.017	0.023	0.016	0.014	0.052	0.027	0.016

表 7-2 环境空气检测结果（日均值）

检测项目	检测点位	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )						
		2021.05 .01	2021.05 .02	2021.05 .03	2021.05 .04	2021.05 .05	2021.05 .06	2021.05 .07
铅 (ng/m <sup>3</sup> )	项目地下风向	2.3	3.7	1.4	1.6	2.3	2.7	2.8
硫酸雾 (mg/m <sup>3</sup> )		0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L

监测结果显示：验收监测期间硫酸雾有组织浓度、排放速率和无组织排放限值达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源的二级标准及无组织要求；铅及其化合物达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准及无组织排放限值。

### 7.2 噪声监测

#### 7.2.1 噪声监测内容

- (1) 监测点位：厂界四周外。
- (2) 监测项目：等效 A 声级 Leq (dB)，昼间噪声。
- (3) 监测频次：昼、夜各监测 1 次，连续监测 2 天。

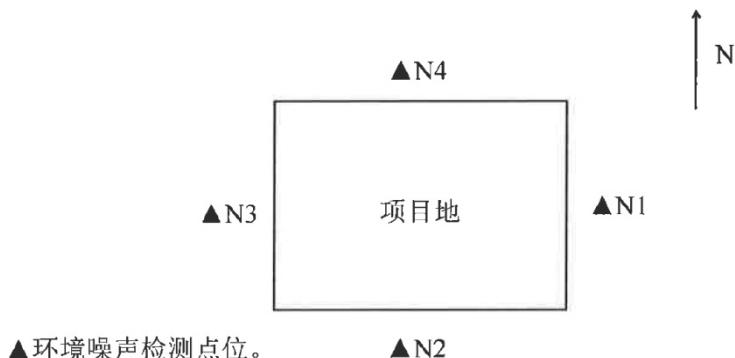


图 7-1 噪声检测布点示意图

### 7.2.2 噪声监测结果

本次验收噪声监测结果见下表。

表 7-3 噪声检测结果

检测点位	检测项目	检测结果		
		检测时间	昼间 Leq[dB(A)]	夜间 Leq[dB(A)]
▲N1 东厂界	环境噪声	2021.05.02	53.7	43.6
		2021.05.03	53.3	43.5
▲N2 南厂界	环境噪声	2021.05.02	53.2	43.5
		2021.05.03	51.9	42.1
▲N3 西厂界	环境噪声	2021.05.02	53.3	42.9
		2021.05.03	51.9	42.1
▲N4 北厂界	环境噪声	2021.05.02	52.2	43.5
		2021.05.03	53.1	41.9

监测结果显示：验收期间厂界昼夜噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准。

### 7.2.3 监测期间气象数据

表 7-4 检测期间气象参数

日期	时间	气温(。C)	气压(kPa)	风速(m/s)	风向	天气
2021.05.01	02:00	17.4	100.9	2.3	东风	晴
	08:00	20.4	100.8	2.2		
	16:00	26.1	100.6	2.2		
	20:00	21.7	100.8	2.2		
2021.05.02	02:00	15.1	100.9	1.9	东风	阴
	08:00	19.0	100.8	1.9		
	16:00	23.5	100.7	2.0		
	20:00	20.1	100.8	2.0		
2021.05.03	02:00	15.2	100.9	2.3	东风	阴

	08:00	20.0	100.8	2.3		
	16:00	25.1	100.6	2.2		
	20:00	19.8	100.8	2.2		
2021.05.04	02:00	15.4	100.8	2.1	西风	晴
	08:00	18.7	100.8	2.1		
	16:00	23.4	100.7	2.0		
	20:00	19.9	100.8	2.0		
2021.05.05	02:00	16.1	100.8	2.4	南风	阴
	08:00	19.7	100.7	2.4		
	16:00	24.4	100.6	2.3		
	20:00	20.2	100.7	2.3		
2021.05.06	02:00	15.0	100.9	2.2	南风	阴
	08:00	19.8	100.8	2.2		
	16:00	25.1	100.7	2.1		
	20:00	20.2	100.8	2.1		
2021.05.07	02:00	14.7	100.9	2.0	西风	晴
	08:00	19.1	100.8	2.0		
	16:00	24.4	100.7	2.0		
	20:00	19.3	100.8	1.9		

## 八、质量保证及质量控制

严格按照《固定源废气检测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源检测质量控制和质量保证技术规范》（HJ/T 373-2007）的要求，对污染源监测的全过程进行质量控制。检测期间，同步调查（记录）生产状况、产品产量、环保设施运行状况，保证检测期间生产负荷在规定范围内和环保设施处于正常运行状态。

### 8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法及依据

检测项目		检测方法	方法检出限
环境空气	铅	空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ657-2013 及修改单	0.6ng/m <sup>3</sup>
	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ544-2016	0.005mg/m <sup>3</sup>
噪声	环境噪声	声环境质量标准 GB3096-2008	---
备注	“方法检出限”栏标注“---”表示不涉及到检出限		

### 8.2 监测仪器和人员

所用监测仪器设备经安徽奥创环境检测有限公司计量检定，并在检定有效期内使用；所有监测采样分析人员均经培训持证上岗。

监测仪器使用情况详见表 8-2。

表 8-2 监测仪器使用情况

仪器设备名称	仪器设备型号	公司编号
智能中流量空气总悬浮颗粒物采样器	TH-150	AC-012-1
智能中流量空气总悬浮颗粒物采样器	TH-150	AC-012-1
智能中流量空气总悬浮颗粒物采样器	TH-150	AC-012-1
噪声频谱分析仪	HS6288B	AC-015-4
电感耦合等离子体质谱仪	ICAPRQ	AC-144-1
离子色谱仪	ICS-1100	AC-004-2

### 8.3 监测质量保证

验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按规定进行三级审核。

#### 8.3.1 废气检测

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，检测前对使用的仪器进行校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样及分析过程严格按照《固定污染源废气检测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源检测质量控制和质量保证技术规范》（HJ/T 373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。

校准结果全部合格。

### 8.3.2 噪声检测

噪声测量仪器为II型分析仪器，测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前后均经A声级校准器校准，详见表8-3。

表 8-3 噪声监测质控结果一览表

项目	测量时间	校准前	校准后	示值偏差	标准值	是否合格
噪声	2021.05.02 昼间	93.8	93.9	0.1	±0.5	合格
	2021.05.03 夜间	93.7	93.8	0.1		合格
	2021.05.02 昼间	93.9	94	0.1		合格
	2021.05.03 夜间	93.6	93.7	0.1		合格

## 九、验收监测结论与建议

六安市绿洁环保科技有限公司年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨项目于 2021 年 6 月履行了环境影响评价及批复手续。目前项目已完成所有工程建设，阜阳慧居环保科技有限公司于 2021 年 7 月 13 日至 14 日对该项目进行环保设施竣工验收监测。本次验收监测范围针对建设项目的主体工程、辅助工程、公用工程以及环保工程的运行及措施执行情况。验收监测内容有噪声、废气、废水、固体废物。具体结论如下：

### 9.1 环境影响评价及“三同时”执行情况

该项目根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》和《中华人民共和国环境影响评价法》的规定，编制了环境影响评价报告表，项目在实际建设过程中基本落实了环评及批复要求，环保设备与主体工程同时设计、同时施工、同时建成。

### 9.2 废气监测结论

本项目破损废铅酸蓄电池存放间配套设置微负压排气系统，排气系统配备引风机，设置碱液喷淋酸雾净化器，硫酸雾和铅尘废气经碱液喷淋酸雾净化器处理后通过 15m 高排气筒排放，硫酸雾有组织浓度、排放速率和无组织排放限值满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源的二级标准及无组织要求；铅及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准及无组织排放限值。

### 9.3 废水监测结论

经核查，本项目排放的废水主要为生活污水，依托化粪池处理后，由农户清掏，用于附近农田施肥；酸雾净化设施产生的废水使用专用容器收集后按照危险废物管理，规范暂存，定期委托有资质单位处置。

### 9.4 噪声监测结论

验收期间厂界昼夜噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

### 9.5 固体废物核查

经核查，生活垃圾由环卫部门统一清运；一般工业固废另行收集后送有危险废物处置资质的单位处置。

## 9.6 建议

1、严格执行“三同时”制度，加强日常生产管理，制定污染治理设备定期维修检查制度，确保运营过程中各项污染物达标排放。

2、加强环保监测，对各排污点进行例行监测。

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：六安市绿洁环保科技有限公司

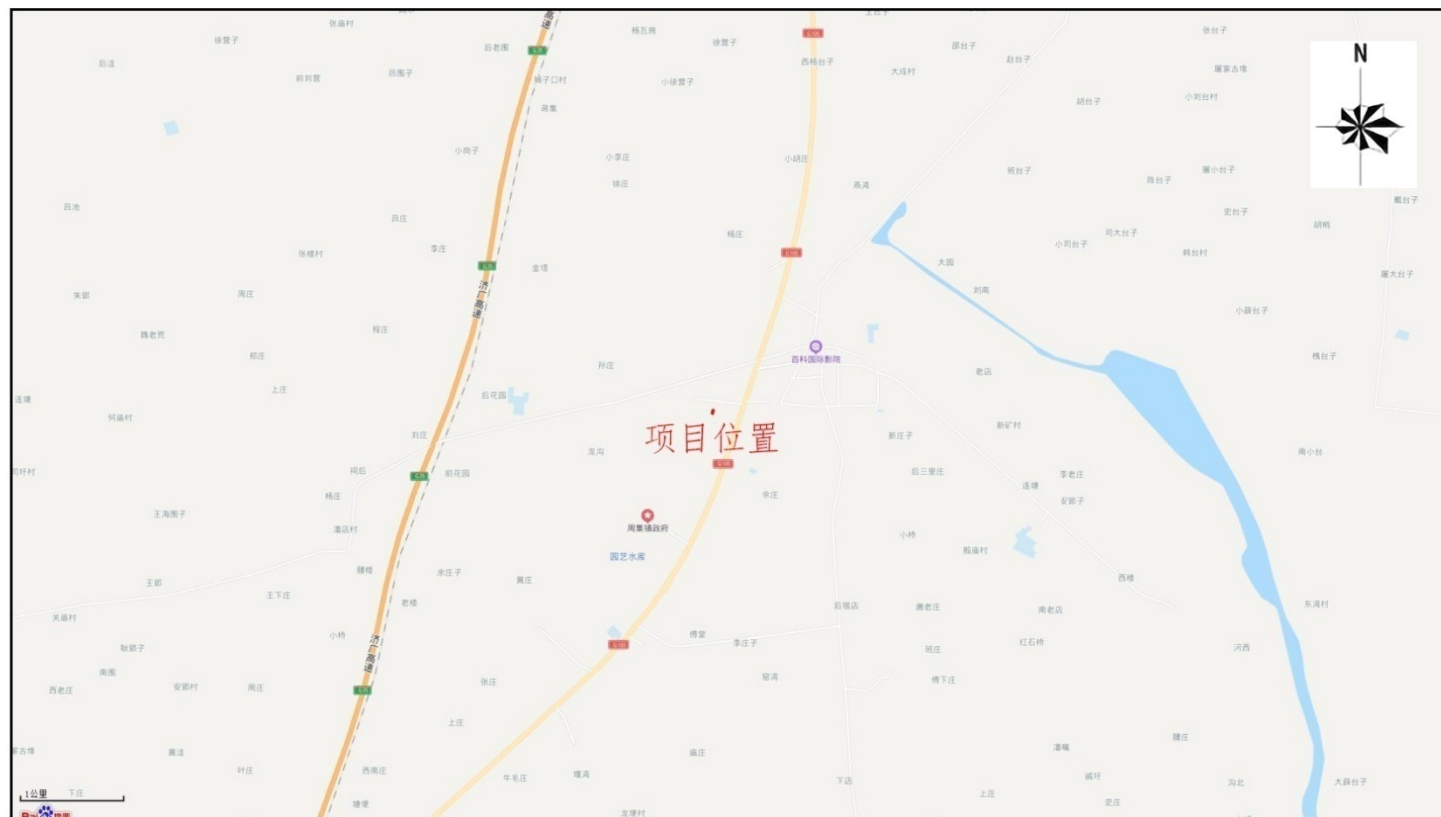
填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年收集、暂存废旧铅酸蓄电池2万吨			项目代码	G5949	建设地点	六安市霍邱县周集镇燎西村（周集镇工业聚集区内）的空置厂房内					
	行业类别（分类管理名录）		五十三、装卸搬运和仓储业“149 危险品仓储 594（不含加油站的油库；不含加气站的气库）”			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	/			实际生产能力	/			环评单位	安徽资环境工程有限公司				
	环评文件审批机关	六安市生态环境局			审批文号	六环评〔2021〕13号			环评文件类型	报告表				
	开工时间	2021年6月			试生产时间	/			排污许可证申领时间	/				
	验收单位	六安市绿洁环保科技有限公司			环保设施监测单位	阜阳慧居环保科技有限公司			验收监测时工况	/				
	实际总投资（万元）	2600			实际环保投资（万元）	72			所占比例（%）	14.4				
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	30	噪声治理（万元）	10	固体废物治理（万元）	7	绿化及环评（万元）	/	其他（万元）	25		
运营单位	六安市绿洁环保科技有限公司		年平均工作时长	2400h	运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91341522MA2UUN9Q4P			验收时间	2021.07		
污染物排放达标与总量控制	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以老带新”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废气		0.694	45	$0.1 \times 10^{-2}$		$0.01 \times 10^{-2}$			$0.1 \times 10^{-2}$			$+0.01 \times 10^{-2}$	
	硫酸雾			70										
	铅及其化合物			0.9										
工业固体废物					$4.536 \times 10^{-2}$	$4.536 \times 10^{-2}$	0			0			+0	

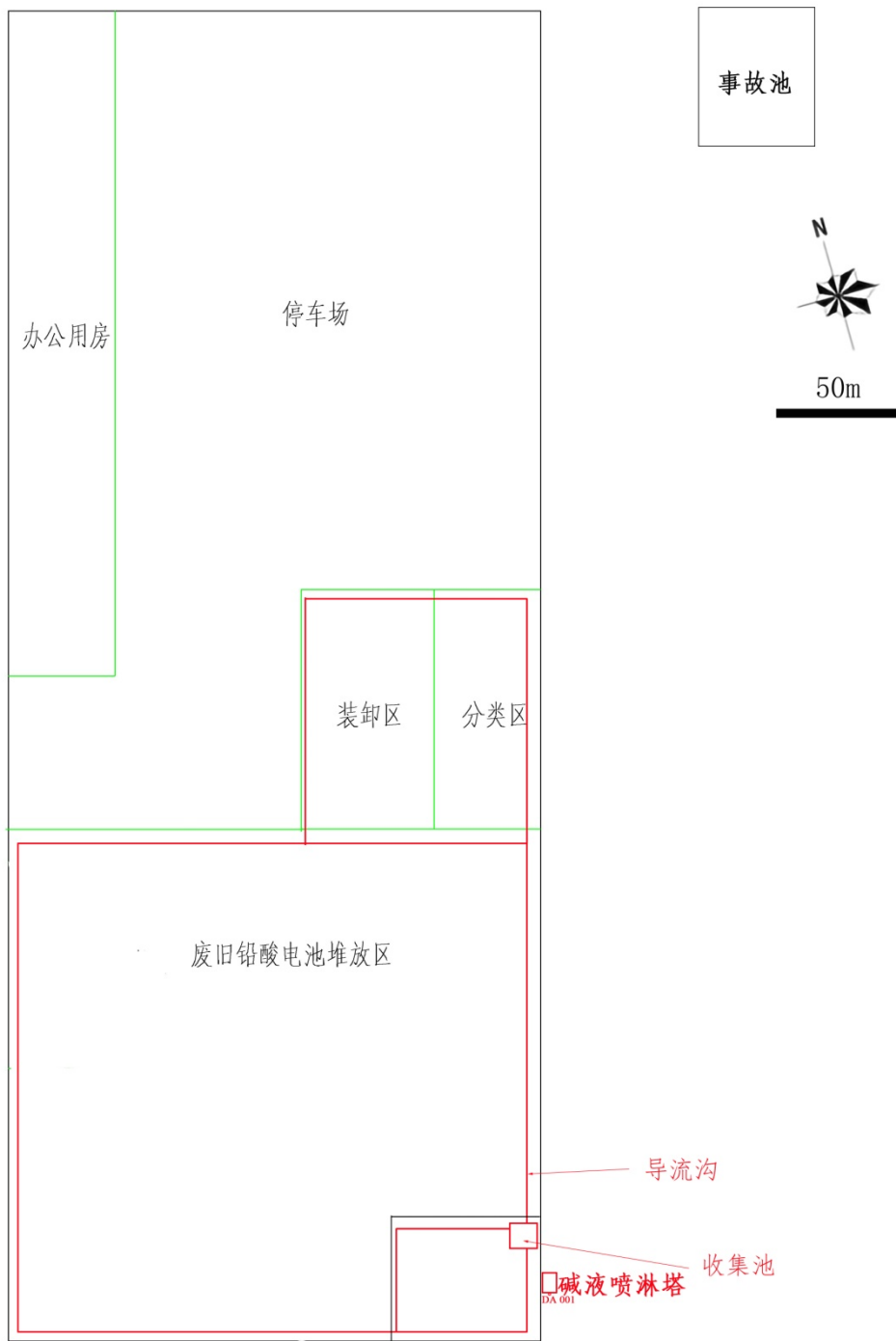
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附图1 项目地理位置图



附图1 项目地理位置图

附图2 项目平面布置图



附图2总平面布置图

附件 1 立项文件

霍邱县发展和改革委员会项目备案表

项目名称	年收集、暂存废旧铅酸蓄电池2万吨、年回收废矿物油10000吨		项目编码	2020-341522-59-03-027456		
项目法人	六安市绿洁环保科技有限公司		经济类型	有限责任公司		
建设地址	安徽省：六安市_霍邱县		建设性质	新建		
所属行业	其他		国标行业	其他危险品仓储		
项目详细地址	安徽省六安市霍邱县周集镇燎西村（周集镇工业集聚区内）					
建设规模及内容	项目拟租赁厂房，建筑面积约1000m <sup>2</sup> ，设仓房（含卸货、分类区、蓄电池堆放区等）、值班室、停车场等。其中，废矿物油储罐区120m <sup>2</sup> ，共设置4个废矿物油储罐，储罐为拱顶罐，每个储罐储存能力为100t；办公及其他活动用房492m <sup>2</sup> 。（本项目仅作为废旧蓄电池及含铅废物的中转站，不涉及废旧蓄电池的拆解及后续处置再生环节。）					
年新增生产能力	项目建成后形成年产收集、暂存废旧铅酸蓄电池2万吨、年回收废矿物油10000吨能力。					
项目总投资（万元）	2600	含外汇（万美元）	0	固定资产投资（万元）	2600	
资金来源	1. 企业自筹（万元）			0		
	2. 银行贷款（万元）			0		
	3. 股票债券（万元）			0		
	4. 其他（万元）			0		
计划开工时间	2020年		计划竣工时间	2021年		
备案部门	 霍邱县发展和改革委员会				2020年07月14日	
备注	请接文后，严格按照规划及相关建设法规程序办理，抓紧做好项目前期各项工作，并在取得自然资源和规划、环境保护和节能监察等部门的规划选址、用地预审、环境影响评价和节能审查等正式批准手续后实施，严禁违法违规建设。					

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

## 情况说明

六安市生态环境局：

关于六安市绿洁环保科技有限公司“年收集、暂存废旧铅酸电池2万吨、年回收废矿物油10000吨项目”发改委备案修改问题，我公司于2020年7月14日通过霍邱县发展和改革委员会备案，项目编号：2020-341522-59-03-027456；通过备案后我司开始编制环评，并于2021年3月24日报送到贵局窗口，经审查，我司承诺不再建设项目中废矿物油回收内容并修改原备案文件。我公司前往霍邱县发展和改革委员会变更备案内容，县发改部门表示如果修改备案文件，需重新编制项目建议书申报并上传平台备案，因变更备案周期过长，特向贵局请示，我司已将环评报告内关于废矿物油回收的内容全部删除，并在环评报告中承诺不再建设，特向贵局说明情况。

六安市绿洁环保科技有限公司

2021年4月20日



附件2 环评批复

# 六安市生态环境局

六环评〔2021〕13号

## 六安市生态环境局关于六安市绿洁环保科技有限公司年收集、暂存废旧铅酸蓄电池2万吨项目环境影响报告表的批复

六安市绿洁环保科技有限公司：

你公司《年收集、暂存废旧铅酸蓄电池2万吨项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》，项目代码：2020-341522-59-03-027456）收悉。拟建项目位于六安市霍邱县周集镇燎西村，场地租赁霍邱县瑞雪面粉有限公司闲置厂房，建筑面积1000m<sup>2</sup>，分为废旧铅酸电池堆放区、装卸区、分类区、办公用房及其他活动用房，同时设置导流沟、电解液泄漏集液池（5m<sup>3</sup>）、事故应急池（50m<sup>3</sup>）和相应的环境保护设施，供电、给排水工程依托租赁厂房现有设施。项目建成后可形成年收集、暂存废旧铅酸蓄电池2万吨的规模。根据《环境影响评价法》等有关法律规定，结合《安徽省生态环境厅、安徽省交通运输厅废铅蓄电池集中收集和转运制度试点工作方案》（皖环函〔2019〕707号）和《安徽省生态环境厅、安徽省交通运输厅关于继续开展废铅蓄电池集中收集和转运制度试点工作的通知》（皖环发〔2021〕6号）等文件精神 and 霍邱县生态环境分局预审意见，经研究，现批复如下：

一、我局原则同意《报告表》提出的各项环境保护及风险防

范措施，从环境保护角度，该项目建设可行。

二、在项目建设及运营过程中须认真落实《报告表》中提出的各项环境保护和风险防范措施，并重点做好以下工作：

1. 本项目内容仅为废旧铅酸电池的收集、暂存，不涉及运输、拆解及后续处置利用等，废旧铅酸电池出厂的运输、拆解、处理利用应交由其他有资质单位负责，并制定相应环境风险防范应对措施。

2. 按照《废铅酸蓄电池处理污染控制技术规范》(HJ519-2009)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中的有关规定，规范建设暂存仓库。对厂房地面、裙角、导流沟、电解液集液池及事故应急池做重点防腐防渗处理；贮存区和装卸分拣区应配备必要的消防设备和设施，并设置醒目标识。

3. 按照“雨污分流”要求完善租赁厂房雨污管网；酸雾净化设施产生的废水使用专用容器收集后按照危险废物管理，规范暂存，定期委托有资质单位处置。

4. 加强有毒有害气体散逸防治工作，破损废旧铅酸蓄电池应放置于负压暂存点，收集的气体经酸雾净化器处理后经不低于15m高的排气筒排放。

5. 沾染危险废物的劳保用品、泄漏的电解液等危险废物应分类收集、规范处置，生活垃圾交由环卫部门统一清运。

6. 废旧铅酸蓄电池须用专用车辆收集，单日回收量不超过100吨，暂存时间不得超过1年；仓库应配备视频监控设备，监控视频保留时间不少于3个月；做好废旧铅酸蓄电池出入库的台

账管理工作，如实记录废铅酸蓄电池的数量、重量、来源、去向等信息，落实危险废物转移联单管理制度。

7. 增强环境风险防范意识，制定环境风险事故应急预案并完成报备工作，规范建设事故应急设施，配备必要的环境应急物资和器材。定期开展地下水环境监测，如发现水质异常，应及时报告并及时采取防治措施。

8. 项目两侧其他闲置厂房不得经营医药、食品等环境敏感业态。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后应按规定完成排污许可申请，自主完成竣工环境保护验收，并将相关信息对社会公开。

四、建设项目的规模、地点、工艺或者污染防治措施发生重大变动时，应当重新报批环境影响评价文件。

五、请霍邱县生态环境分局指导企业规范建设和运营，加强日常环境监管。



抄送：市环境监察支队，霍邱县生态环境分局、霍邱县自然资源和规划局、霍邱县应急管理局、霍邱县市场监督管理局、周集镇人民政府，设计单位、环评单位。

六安市生态环境局

2021年6月10日印发

附件3 营业执照



附件4 突发环境事件应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表			
单位名称	六安市绿洁环保科技有限公司	机构代码	91341522MA2UUN9Q4P
法定代表人	李豪杰	联系电话	15256405888
联系人	李豪杰	联系电话	15256405888
传真	/	电子邮箱	/
地址	霍邱县周集镇燎西村（周集镇工业聚集区内）的空置厂房内		
	中心纬度：N32°30'18.011" 中心经度：E115°59'1.19"		
预案名称	《六安市绿洁环保科技有限公司突发环境事件应急预案》		
风险级别	一般【一般-大气（Q0-M1-E2）+一般-水（Q0-M1-E3）】		
<p>本单位于2021年7月1日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <p style="text-align: center;">预案制定单位（公章）</p>			
预案签署人	李豪杰	报送时间	2021年7月2日
突发环境事件应急预案备案文件目录	1. 突发环境事件应急预案备案表； 2. 环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3. 环境风险评估报告； 4. 环境应急资源调查报告； 5. 环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2021年7月2日收讫，文件齐全，予以备案。 <p style="text-align: right;">备案受理部门（公章） 2021年7月2日</p>		
备案编号	341522-2021-011-6		
报送单位	六安市绿洁环保科技有限公司		
受理部门负责人	李杰	经办人	李杰
注：备案编号由企业所在地县级以上行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般L、较大M、重大H）及跨区域（T）表征字母组成。			

附件 5 检测报告



# 检 测 报 告

报告编号：AHAC-HJ2104322

项目名称 年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨环评现状委托检测  
委托单位 六安市绿洁环保科技有限公司  
检测类别 环境检测  
报告日期 2021 年 05 月 18 日

安徽奥创环境检测有限公司



## 报告说明

- 1、本报告无检验检测专用章、骑缝章和签发人签字（或签章）无效。
- 2、本报告不得涂改、增删。
- 3、本报告未经本公司同意不得作为广告宣传、法庭举证、仲裁及其他相关活动。
- 4、未经本公司同意，不得部分复制本报告；复制件需重新加盖本公司“检验检测专用章”确认。
- 5、委托方若对本报告有异议，须在报告收到之日起十五日内向本公司书面提出，逾期不予受理。
- 6、除客户特别申明并支付样品管理费以外，所有样品超过相关标准规定的时效期均不再做留样。
- 7、本公司对送检样品的检测数据负责，委托方对送检样品及其相关信息的真实性负责；采样样品的检测结果只代表检测时污染物排放状况。
- 8、除客户声明并支付档案管理费以外，本次检测的检测报告及所有技术档案保存期限为六年。

安徽奥创环境检测有限公司

地 址： 阜阳经济技术开发区纬三路行政事业楼4号楼3、4、5层

邮 编： 236000

电 话： 0558-2229700

传 真： 0558-2229700

网 址： [www.ahac2015.com](http://www.ahac2015.com)

## 项目信息

项目名称	年收集、暂存废旧铅酸蓄电池2万吨环评现状委托检测
项目地址	安徽省六安市霍邱县周集镇燎西村
受检单位名称	/
样品类型	环境空气、噪声
样品状态	完好
采样/现场检测时间	2021.05.01-2021.05.07
实验室分析时间	2021.05.06-2021.05.18

## 检测结果

表1 环境空气检测结果（小时均值）

检测项目	检测点位	检测时间	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )						
			2021.05.01	2021.05.02	2021.05.03	2021.05.04	2021.05.05	2021.05.06	2021.05.07
硫酸雾	项目地下风向	02:00	0.016	0.021	0.011	0.020	0.019	0.021	0.020
		08:00	0.016	0.024	0.018	0.020	0.020	0.021	0.019
		16:00	0.017	0.025	0.017	0.020	0.022	0.022	0.020
		20:00	0.017	0.023	0.016	0.014	0.052	0.027	0.016

表1 环境空气检测结果（日均值）

检测项目	检测点位	检测结果						
		2021.05.01	2021.05.02	2021.05.03	2021.05.04	2021.05.05	2021.05.06	2021.05.07
铅 (ng/m <sup>3</sup> )	项目地下风向	2.3	3.7	1.4	1.6	2.3	2.7	2.8
硫酸雾 (mg/m <sup>3</sup> )	下风向	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L

表 2 噪声检测结果

检测点位	检测项目	检测结果		
		检测时间	昼间 Leq[dB(A)]	夜间 Leq[dB(A)]
▲N1 东厂界	环境噪声	2021.05.02	53.7	43.6
		2021.05.03	53.3	43.5
▲N2 南厂界	环境噪声	2021.05.02	53.2	43.5
		2021.05.03	51.9	42.1
▲N3 西厂界	环境噪声	2021.05.02	53.3	42.9
		2021.05.03	51.9	42.1
▲N4 北厂界	环境噪声	2021.05.02	52.2	43.5
		2021.05.03	53.1	41.9

环境噪声检测点位示意图：

备注 1、▲环境噪声检测点位。

## 检测信息

表 3 检测项目、检测方法 & 检出限

检测项目		检测方法	方法检出限
环境空气	铅	空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ657-2013 及修改单	0.6ng/m <sup>3</sup>
	硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ544-2016	0.005mg/m <sup>3</sup>
噪声	环境噪声	声环境质量标准 GB3096-2008	---
备注	“方法检出限”栏标注“---”表示不涉及到检出限。		

表4 检测过程中主要使用仪器设备名称、型号和编号

仪器设备名称	仪器设备型号	公司编号
智能中流量空气总悬浮颗粒物采样器	TH-150	AC-012-1
智能中流量空气总悬浮颗粒物采样器	TH-150	AC-012-2
智能中流量空气总悬浮颗粒物采样器	TH-150	AC-012-3
噪声频谱分析仪	HS6288B	AC-015-4
电感耦合等离子体质谱仪	ICAPRQ	AC-144-1
离子色谱仪	ICS-1100	AC-004-2

表5 检测期间气象参数

日期	时间	气温(℃)	气压(kPa)	风速(m/s)	风向	天气
2021.05.01	02:00	17.4	100.9	2.3	东风	晴
	08:00	20.4	100.8	2.2		
	16:00	26.1	100.6	2.2		
	20:00	21.7	100.8	2.2		
2021.05.02	02:00	15.1	100.9	1.9	东风	阴
	08:00	19.0	100.8	1.9		
	16:00	23.5	100.7	2.0		
	20:00	20.1	100.8	2.0		
2021.05.03	02:00	15.2	100.9	2.3	东风	阴
	08:00	20.0	100.8	2.3		
	16:00	25.1	100.6	2.2		
	20:00	19.8	100.8	2.2		
2021.05.04	02:00	15.4	100.8	2.1	西风	晴
	08:00	18.7	100.8	2.1		
	16:00	23.4	100.7	2.0		
	20:00	19.9	100.8	2.0		
2021.05.05	02:00	16.1	100.8	2.4	南风	阴
	08:00	19.7	100.7	2.4		
	16:00	24.4	100.6	2.3		
	20:00	20.2	100.7	2.3		

报告编号: AHAC-HJ2104322

日期	时间	气温(°C)	气压(kPa)	风速(m/s)	风向	天气
2021.05.06	02:00	15.0	100.9	2.2	南风	阴
	08:00	19.8	100.8	2.2		
	16:00	25.1	100.7	2.1		
	20:00	20.2	100.8	2.1		
2021.05.07	02:00	14.7	100.9	2.0	西风	晴
	08:00	19.1	100.8	2.0		
	16:00	24.4	100.7	2.0		
	20:00	19.3	100.8	1.9		

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*



编制: 王辰辰 审核: 张 红  
 批准: 陈 毅 日期: 2021.05.18



181212051124

# 检 测 报 告

报告编号：AHAC-HJ2011174

项目名称	年收集、暂存废旧铅酸蓄电池2万吨、年回收废矿物油10000吨环评现状委托检测
委托单位	六安市绿洁环保科技有限公司
检测类别	环境检测
报告日期	2020年11月25日

安徽奥创环境检测有限公司



## 报告说明

- 1、本报告无检验检测专用章、骑缝章和签发人签字（或签章）无效。
- 2、本报告不得涂改、增删。
- 3、本报告未经本公司同意不得作为广告宣传、法庭举证、仲裁及其他相关活动。
- 4、未经本公司同意，不得部分复制本报告；复制件需重新加盖本公司“检验检测专用章”确认。
- 5、委托方若对本报告有异议，须在报告收到之日起十五日内向本公司书面提出，逾期不予受理。
- 6、除客户特别申明并支付样品管理费以外，所有样品超过相关标准规定的时效期均不再做留样。
- 7、本公司对送检样品的检测数据负责，委托方对送检样品及其相关信息的真实性负责；采样样品的检测结果只代表检测时污染物排放状况。
- 8、除客户声明并支付档案管理费以外，本次检测的检测报告及所有技术档案保存期限为六年。

安徽奥创环境检测有限公司

地 址： 阜阳市经济技术开发区纬三路行政事业楼4号楼3、4、5层

邮 编： 236000

电 话： 0558-2229700

传 真： 0558-2229700

网 址： [www.ahac2015.com](http://www.ahac2015.com)

## 项目信息

项目名称	年收集、暂存废旧铅酸蓄电池2万吨、年回收废矿物油10000吨环评现状委托检测
项目地址	安徽省六安市霍邱县周集镇燎西村
受检单位名称	/
样品类型	地下水、土壤
样品状态	完好
采样/现场检测时间	2020.11.07
实验室分析时间	2020.11.07-2020.11.23

## 检测结果

表1 地下水水质检测结果

检测项目	采样日期	项目地 (E115°59'05", N32°30'20")
pH值 (无量纲)	2020.11.07	7.95
氨氮 (mg/L)	2020.11.07	0.072
硝酸盐 (以N计) (mg/L)	2020.11.07	0.016L
亚硝酸盐氮 (mg/L)	2020.11.07	0.016L
挥发酚 (mg/L)	2020.11.07	0.0003L
氰化物 (mg/L)	2020.11.07	0.002L
砷 (mg/L)	2020.11.07	0.00202
汞 (mg/L)	2020.11.07	0.00004L
六价铬 (mg/L)	2020.11.07	0.004L
总硬度 (mg/L)	2020.11.07	285
铅 (mg/L)	2020.11.07	0.00009L
氟化物 (mg/L)	2020.11.07	0.74
镉 (mg/L)	2020.11.07	0.00005
铁 (mg/L)	2020.11.07	0.03L
锰 (mg/L)	2020.11.07	0.01L
溶解性总固体 (mg/L)	2020.11.07	719

报告编号: AHAC-HJ2011174

检测项目	采样日期	项目地 (E115°59'05", N32°30'20")
高锰酸盐指数 (mg/L)	2020.11.07	0.9
硫酸盐 (mg/L)	2020.11.07	92.3
氯化物 (mg/L)	2020.11.07	99.6
总大肠菌群 (MPN/100mL)	2020.11.07	<2
菌落总数 (CFU/mL)	2020.11.07	48
K <sup>+</sup>	2020.11.07	1.58
Na <sup>+</sup>	2020.11.07	134
Ca <sup>2+</sup>	2020.11.07	84.8
Mg <sup>2+</sup>	2020.11.07	49.0
CO <sub>3</sub> <sup>2-</sup>	2020.11.07	5L
HCO <sub>3</sub> <sup>-</sup>	2020.11.07	380
Cl <sup>-</sup>	2020.11.07	99.6
SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	2020.11.07	92.3
备注	1、采样方法: 瞬时采样; 2、“L”表示检测结果低于方法检出限。	

表2 土壤检测结果

检测项目		采样日期	T1 厂址东北侧 (E115°59'03", N32°30'20")	T2 厂址中侧 (E115°59'04", N32°30'18")	T3 厂址西南侧 (E115°59'06", N32°30'17")
	砷 (mg/kg)	2020.11.07	10.6	10.8	9.3
	镉 (mg/kg)	2020.11.07	0.34	0.34	0.35
	六价铬 (mg/kg)	2020.11.07	0.5L	0.5L	0.5L
	铜 (mg/kg)	2020.11.07	22.7	23.9	25.2
	铅 (mg/kg)	2020.11.07	34	35	30
	汞 (mg/kg)	2020.11.07	0.033	0.029	0.022
	镍 (mg/kg)	2020.11.07	32	33	34
挥发性有机物	四氯化碳 (mg/kg)	2020.11.07	0.0013L	0.0013L	0.0013L
	氯仿 (mg/kg)	2020.11.07	0.0011L	0.0011L	0.0011L
	氯甲烷 (mg/kg)	2020.11.07	0.0010L	0.0010L	0.0010L
	1,1-二氯乙烷 (mg/kg)	2020.11.07	0.0012L	0.0012L	0.0012L

第2页共8页

检测项目		采样日期	T1 厂址东北侧 (E115°59'03", N32°30'20")	T2 厂址中侧 (E115°59'04", N32°30'18")	T3 厂址西南侧 (E115°59'06", N32°30'17")
挥发性有机物	1,2-二氯乙烷 (mg/kg)	2020.11.07	0.0013L	0.0013L	0.0013L
	1,1-二氯乙烯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0010L	0.0010L	0.0010L
	顺式-1,2-二氯乙烯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0013L	0.0013L	0.0013L
	反式-1,2-二氯乙烯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0014L	0.0014L	0.0014L
	二氯甲烷 (mg/kg)	2020.11.07	0.0015L	0.0015L	0.0015L
	1,2-二氯丙烷 (mg/kg)	2020.11.07	0.0011L	0.0011L	0.0011L
	1,1,1,2-四氯乙烷 (mg/kg)	2020.11.07	0.0012L	0.0012L	0.0012L
	1,1,2,2-四氯乙烷 (mg/kg)	2020.11.07	0.0012L	0.0012L	0.0012L
	四氯乙烯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0014L	0.0014L	0.0014L
	1,1,1-三氯乙烷 (mg/kg)	2020.11.07	0.0013L	0.0013L	0.0013L
	1,1,2-三氯乙烷 (mg/kg)	2020.11.07	0.0012L	0.0012L	0.0012L
	三氯乙烯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0012L	0.0012L	0.0012L
	1,2,3-三氯丙烷 (mg/kg)	2020.11.07	0.0012L	0.0012L	0.0012L
	氯乙烯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0010L	0.0010L	0.0010L
	苯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0019L	0.0019L	0.0019L
	氯苯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0012L	0.0012L	0.0012L
	1,2-二氯苯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0015L	0.0015L	0.0015L
	1,4-二氯苯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0015L	0.0015L	0.0015L
	乙苯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0012L	0.0012L	0.0012L
	苯乙烯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0011L	0.0011L	0.0011L
	甲苯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0013L	0.0013L	0.0013L
	间-二甲苯+对-二甲苯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0012L	0.0012L	0.0012L
	邻二甲苯 (mg/kg)	2020.11.07	0.0012L	0.0012L	0.0012L
半挥发性有机物	硝基苯 (mg/kg)	2020.11.07	0.09L	0.09L	0.09L
	苯胺 (mg/kg)	2020.11.07	0.01L	0.01L	0.01L
	2-氯酚 (mg/kg)	2020.11.07	0.04L	0.04L	0.04L

检测项目		采样日期	T1 厂址东北侧 (E115°59'03", N32°30'20")	T2 厂址中侧 (E115°59'04", N32°30'18")	T3 厂址西南侧 (E115°59'06", N32°30'17")
半挥发性 有机物	苯并(a)蒽 (mg/kg)	2020.11.07	0.1L	0.1L	0.1L
	苯并(a)芘 (mg/kg)	2020.11.07	0.1L	0.1L	0.1L
	苯并(b)荧蒽 (mg/kg)	2020.11.07	0.2L	0.2L	0.2L
	苯并(k)荧蒽 (mg/kg)	2020.11.07	0.1L	0.1L	0.1L
	蒽 (mg/kg)	2020.11.07	0.1L	0.1L	0.1L
	二苯并(a,h)蒽 (mg/kg)	2020.11.07	0.1L	0.1L	0.1L
	茚并(1,2,3-cd)芘 (mg/kg)	2020.11.07	0.1L	0.1L	0.1L
	萘 (mg/kg)	2020.11.07	0.09L	0.09L	0.09L
备注		“L”表示检测结果低于方法检出限。			

## 检测信息

表 3 检测项目、检测方法 & 检出限

检测项目		检测方法	方法检出限
地下水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	---
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	硝酸盐氮	水质 无机阴离子 (F <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> 、Br <sup>-</sup> 、NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 、SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ) 的测定 离子色谱法 HJ84-2016	0.016mg/L
	亚硝酸盐氮		0.016mg/L
	挥发酚	水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法 HJ 503-2009	0.0003mg/L
	氰化物	异烟酸-吡唑酮分光光度法 《生活饮用水标准检验方法 无机非金属指标》 GB/T5750.5-2006	0.002mg/L
	砷	水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ 700-2014	0.12μg/L
	汞	水质 汞、砷、硒、铍和锑的测定 原子荧光法 HJ694-2014	0.04μg/L
六价铬	二苯碳酰二肼分光光度法 《生活饮用水标准检验方法 金属指标》 GB/T5750.6-2006	0.004mg/L	

检测项目	检测方法	方法检出限	
地下水	总硬度	水质 钙和镁总量的测定 EDTA 滴定法 GB/T7477-1987	5mg/L
	铅	水质 65 种元素的测定 电感耦合等离 子体质谱法 HJ 700-2014	0.09µg/L
	氟化物	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB/T 7484-1987	0.05mg/L
	镉	水质 65 种元素的测定 电感耦合等离 子体质谱法 HJ 700-2014	0.05µg/L
	铁	水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光 光度法 GB/T 11911-1989	0.03mg/L
	锰	水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光 光度法 GB/T 11911-1989	0.01mg/L
	溶解性总固体	称量法 《生活饮用水标准检验方法 感 官性状和物理指标》GB/T5750.4-2006	4mg/L
	高锰酸盐指数	水质 高锰酸盐指数的测定 GB/T 11892-1989	0.5mg/L
	硫酸盐	水质 无机阴离子 (F <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> 、Br <sup>-</sup> 、 NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 、SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ) 的测定 离 子色谱法 HJ84-2016	0.018mg/L
	氯化物		0.007mg/L
	总大肠菌群	多管发酵法 《生活饮用水标准检验方法 微生物指标》GB/T5750.12-2006	---
	菌落总数	平皿计数法 《生活饮用水标准检验方法 微生物指标》GB/T5750.12-2006	---
	K <sup>+</sup>	水质 可溶性阳离子 (Li <sup>+</sup> 、Na <sup>+</sup> 、NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> 、 K <sup>+</sup> 、Ca <sup>2+</sup> 、Mg <sup>2+</sup> ) 的测定 离子色谱法 HJ812-2016	0.05mg/L
	Na <sup>+</sup>		0.05mg/L
	Ca <sup>2+</sup>		0.08mg/L
	Mg <sup>2+</sup>		0.05mg/L
	CO <sub>3</sub> <sup>2-</sup>	地下水水质检验方法 滴定法测定碳酸根、 重碳酸根和氢氧根 DZ/T0064.49-1993	5mg/L
	HCO <sub>3</sub> <sup>-</sup>		5mg/L
Cl <sup>-</sup>	水质 无机阴离子 (F <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> 、Br <sup>-</sup> 、 NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 、SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ) 的测定 离 子色谱法 HJ84-2016	0.007mg/L	
SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>		0.018mg/L	
土壤	砷	土壤和沉积物 12 种金属元素的测定 王水提取-电感耦合等离子体质谱法 HJ 803-2016	0.6mg/kg
	镉		0.07mg/kg
	铜		0.5mg/kg
	铅		2mg/kg
	镍		2mg/kg

检测项目		检测方法	方法检出限	
土壤	六价铬	土壤和沉积物 六价铬的测定 碱溶液提取-火焰原子吸收分光光度法 HJ1082-2019	0.5mg/kg	
	汞	土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法 第1部分: 土壤总汞的测定 GB/T22105.1-2008	0.002mg/kg	
	挥发性有机物	四氯化碳	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 吹扫捕集气相色谱-质谱法 HJ605-2011	1.3μg/kg
		氯仿		1.1μg/kg
		氯甲烷		1.0μg/kg
		1,1-二氯乙烷		1.2μg/kg
		1,2-二氯乙烷		1.3μg/kg
		1,1-二氯乙烯		1.0μg/kg
		顺式-1,2-二氯乙烯		1.3μg/kg
		反式-1,2-二氯乙烯		1.4μg/kg
		二氯甲烷		1.5μg/kg
		1,2-二氯丙烷		1.1μg/kg
		1,1,1,2-四氯乙烷		1.2μg/kg
		1,1,2,2-四氯乙烷		1.2μg/kg
		四氯乙烯		1.4μg/kg
		1,1,1-三氯乙烷		1.3μg/kg
		1,1,2-三氯乙烷		1.2μg/kg
		三氯乙烯		1.2μg/kg
		1,2,3-三氯丙烷		1.2μg/kg
		氯乙烯		1.0μg/kg
苯	1.9μg/kg			
氯苯	1.2μg/kg			
1,2-二氯苯	1.5μg/kg			
1,4-二氯苯	1.5μg/kg			
乙苯	1.2μg/kg			
苯乙烯	1.1μg/kg			

检测项目		检测方法	方法检出限	
土壤	挥发性有机物	甲苯	1.3μg/kg	
		间,对-二甲苯	1.2μg/kg	
		邻二甲苯	1.2μg/kg	
	半挥发性有机物	2-氯酚	土壤和沉积物 酚类化合物的测定 气相色谱法 HJ703-2014	0.04mg/kg
		硝基苯	土壤和沉积物 半挥发性有机化合物的测定 气相色谱-质谱法 HJ834-2017	0.09mg/kg
		苯胺		0.01mg/kg
		苯并(a)蒽		0.1mg/kg
		苯并(a)芘		0.1mg/kg
		苯并(b)荧蒽		0.2mg/kg
		苯并(k)荧蒽		0.1mg/kg
		蒽		0.1mg/kg
		二苯并(a,h)蒽		0.1mg/kg
		茚并(1,2,3-cd)芘		0.1mg/kg
		萘		0.09mg/kg
备注	“方法检出限”栏标注“--”表示不涉及到检出限。			

表4 检测过程中主要使用仪器设备名称、型号和编号

仪器设备名称	仪器设备型号	公司编号
酸度计(PH计)	PHSJ-4A	AC-088-2
紫外可见分光光度计	TU-1810 PC	AC-007-1
离子色谱仪	ICS-1100	AC-004-2
可见分光光度计	721G	AC-008-1
可见分光光度计	721G	AC-008-2
电感耦合等离子体质谱仪	ICAPRQ	AC-144-1
原子荧光光度计	PF32	AC-003-1
酸度计(PH计)	PHSJ-4A	AC-088-1
原子吸收分光光度计	TAS-990F	AC-005-2
电子天平(万分之一)	ALC-210.4	AC-031-1
隔水式恒温培养箱	GSP-9080MBE	AC-041-2

报告编号: AHAC-HJ2011174

仪器设备名称	仪器设备型号	公司编号
离子色谱仪	ICS-600	AC-004-1
气质联用仪	Trace1300-ISQ7000	AC-075-2
气质联用仪	7820A+5977B	AC-075-1
气相色谱仪	GC-2010	AC-001-3

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*



编制:       员丹       审核:       张红        
批准:       宋小强       日期:       2020.11.25      

第 8 页 共 8 页

附件 6 现场设施照片



# 六安市绿洁环保科技有限公司年收集、暂存 废旧铅酸蓄电池 2 万吨项目竣工环境保护 验收意见

2021 年 8 月 6 日，六安市绿洁环保科技有限公司在六安市召开“年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨项目”竣工环境保护验收会。参加会议的有六安市绿洁环保科技有限公司（建设单位）、阜阳慧居环保科技有限公司（验收报告编制单位）、3 位专家等组成。会议成立了竣工验收工作组（名单附后），验收工作组根据《六安市绿洁环保科技有限公司年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨项目竣工环境保护验收报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和六安市生态环境局审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于六安市霍邱县周集镇燎西村（周集镇工业聚集区内）的空置厂房内。建筑面积约 1000m<sup>2</sup>，用地为租赁厂房，并配套给排水、消防、供配电、环保等设施，形成年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨的经营规模。

## （二）建设过程及环保审批情况

项目于 2021 年 7 月 14 日由霍邱县发展和改革委员会备案，项目编码：2020-341522-59-03-027456。安徽资环环境工程有限公司于 2021 年 6 月完成了《六安市绿洁环保科技有限公司年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨项目环境影响报告表》的编制工作，六安市生态环境局于 2021 年 6 月 10 日以六环评〔2021〕13 号对该项目环境影响报告表进行了批复。

本项目于 2021 年 6 月开工建设，2021 年 8 月竣工，与之配套的环保治理设施也同时完成并运营。

## （三）投资情况

项目实际总投资 2600 万元，其中环保投资 72 万元，环保投资占总投资比例 14.4%。

## （四）验收范围

本次验收为本项目整体验收。

## 二、工程变动情况

本项目无重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目营运期无生产工艺废水产生，主要为生活污水，依托化粪池处理后，由农户清掏，用于附近农田施肥。

## （二）废气

项目废气主要为正常工况下，破损废旧铅酸电池在破损废旧电池存放间产生的硫酸雾；非正常情况下破损废旧铅酸电池电解液泄漏产生的硫酸雾及铅尘等。

项目破损电池收集后装入密封的耐酸 PE 箱存放入破损电池存放间，破损废旧电池存放间为密闭区域，设置微负压抽风系统，对收集的硫酸雾采用碱液喷淋装置处理，处理后的废气经 15m 高排气筒排放。

## （三）噪声

项目噪声主要为运输车辆、风机等设备在装卸和转运过程中产生的噪声。采取厂房隔声，基础减振等措施。

## （四）固体废物

项目固体废物主要为在转运和装卸过程中产生的泄漏液及中和渣、破损电池废容器、碱液喷淋装置更换的废碱液、职工防护产生的劳保用品，以及工作人员产生的生活垃圾。

生活垃圾通过垃圾桶收集，后清运至垃圾中转站由当地环卫部门进行集中处理；废铅酸蓄电池收集后送往太和县奥能金属材料有限公司处理；废碱液和少量泄露收集的废电解液为危险废物，采用耐酸不锈钢容器收集后与破损废铅酸蓄电池、废劳保用品一同贮存在破损废铅酸蓄电池贮存间。危险固废妥善暂存统一收集包装送资质单位处理。

## （五）其他环保措施

仓房地面已进行防腐、防渗处理，地面无裂隙处理，并建设了 50m<sup>3</sup> 的事故池。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### 1. 废气

验收监测期间，硫酸雾有组织浓度、排放速率和无组织排放均低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源的二级标准及无组织要求；铅及其化合物浓度及排放速率均低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准及无组织排放限值。

##### 2. 噪声

验收监测期间，项目东侧、南侧、西侧、北侧厂界昼、夜间均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

#### 五、验收结论

根据验收报告，本项目按照环境影响报告表及其批复要求建成环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产使用；污染物排放符合国家相关标准；建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染措施未发生重大变动；项目建设过程中未造成重大环境污染。本项目的建设符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，验收合格。

## 六、后续要求

加强项目的运营管理。

## 七、专家整改意见：

- 1、排气管道未达到 15 米，要求完善。
- 2、事故应急池未能达到 50 立方，要求整改。



2021年8月6日

桑亮

# 六安市绿洁环保科技有限公司

## 年收集、暂存废旧铅酸蓄电池 2 万吨项目

### 竣工环境保护验收签到表



单位名称：六安市绿洁环保科技有限公司				
评审时间：2021年8月6日			地点：____ 厂区 ____	
序号	姓名	单位	职务/职称	电话
1	李豪杰	绿洁环保	法人	15256405888
2	李之亮	县环境监测大队	大队长	13516479678
3	陶俊	中迪生态	工程师	15655368660
4	张雪云	阜阳慧居环保科技有限公司	员工	18656886384
5	朱雪敏	阜阳慧居环保科技有限公司	员工	18133185603
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				